

Topuz imalat sanayi Ltd. Şti. İş hayatına 1945 yılında bıçak üretimi, bıçak bileme, bıçak yenileme işleri ile Antalya'da başlamıştır.

1985 yılında ahşap kesici takımları imalatına ağırlık verme kararı alarak imalat sanayindeki hayatını bugüne kadar devam ettirmiştir. İlkelerinin en başında müşteri memnuniyeti gelmektedir ve bu nedenle de daha kaliteli bir hizmet verebilmek adına yeni yatırımlar yapmaktan hiçbir zaman kaçınmamaktadır. Hedefimiz, doğru ve ihtiyaçlara yönelik yapılan yatırımlarla daima daha iyi, daha kaliteli ve teknolojinin el verdiği noktada bir üretim yapmak müşteri memnuniyetini en üst seviyede tutmaktır.

Nitekim Topuz Ltd. Şti. bugüne kadar yapmış olduğu yatırımlarla şu anda teknolojinin son ürünleri olan makinaları ve yüksek üretim kalitesi sayesinde bu sektördeki hak ettiği öncü konumuna uzun zaman önce ulaşmış ve bu öncülüğünde devam ettirmektedir...

TOPUZ...

MALZEMEYE GÖRE KESİM İLERLEME HIZLARI FORMÜLÜ AÇIKLAMALAR

Malzeme işlendiğinde, kesicinin belirli bir RPM'de dönmesi ve doğru talaş yüküne ulaşmak için belirli bir ilerleme hızında beslemesi gerekir. Uygun RPM ve ilerleme hızını seçerken dikkate alınması gereken birkaç faktör de vardır.

Kullanılan ilerleme oranı, makinenin gücü ve sertliği, parça tutma sertliği, mil beygir gücü, derinlik ve kesim genişliği, kesici takımın keskinliği, kesicinin tasarımı ve türü ve malzemenin dahil olduğu çeşitli faktörlere bağlıdır.

Optimum talaş yükünü elde etmek için, yukarıda listelenen değişkenleri, kesmeyi düşündüğümüz makine ve malzemeler ile birlikte düşünelim. Bu, herhangi bir araç ve malzeme için en

iyi ilerleme oranını ve RPM'yi bulmamıza yardımcı olacaktır.

Hatırlanması gereken bir şey, talaşların toz olmasını sağlamaktır. talaş kesme işleminde üretilen ısıyı kaldırarak, takım ömrünü uzatarak ve kenar kalitesini iyileştirmesine yardımcı olacaktır.

İlerleme oranı aşağıdaki denklem kullanılarak hesaplanır:

$$\text{ilerleme} = N \times \text{cpt} \times \text{RPM}$$

N= kesici kenarların sayısı (kesici ağızlar)

cpt= talaş yükü (diş başına talaş) kesicinin her diş tarafından çıkarılması gereken talaş.

RPM= kesicinin milin içinde dönme hızı. (Dakika-daki devir sayısı)

Aşağıdaki Örnek Mdf ve Yonga levha için hazırlanmıştır.

Eğer iki ağızlı 12 mm'lik bir freze ile 18000 RPM'de çalışıyorsanız ve 0,64 mm / dişte tavsiye edilen bir talaş yükü varsa:

$$\text{ilerleme} = 2 \times 0,64 \times 18000 = 23040 \text{ mm / dak}$$

Eğer RPM, 24000 RPM'ye yükseltildiyse, yeni ilerleme hızı olacak şekilde çalışmak için;

$$\text{ilerleme} = 2 \times 0,64 \times 24000 = 30720 \text{ mm / dak}$$

-Tavsiye edilen ilerleme hızı her zaman hesaplanan sonucun yarısı kadar bir hızla başlamak ve kesim parçalarına göre ilerleme hızlarını ve devir hesaplarını doğru formüle ederek güncellemektir..

Bu matematiksel denkleme dayanarak, RPM arttıkça, diğer tüm ayarlar aynı kalırsa ilerleme hızı da artacaktır. Kesme kenarlarının sayısı değişirse, ilerleme hızı, sayının yukarı veya aşağı gidip gelmesine bağlı olarak artar veya azalır. Aynı şey

talaş yükü içinde tavsiye edilen talaş yükü 0.64 mm / diş ise, devir sayısı, ilerleme veya kesme kenarı sayısı gerekli talaş yükünü korumak için yukarı veya aşağı gidebilir. Bu nedenle, talaş yükü aynı kalırsa ve ilerleme hızı artarsa, önerilen talaş yükünü korumak için RPM ve / veya kesme kenarlarının sayısı artmalıdır.

Herhangi bir malzeme için ilerleme oranını hesaplarken, talaş yükü, dikkate alınacak en önemli faktörlerden biridir, çünkü talaş yükü, her dişin çıkaracağı malzemenin miktarını ve her bir dişin alacağı yükü belirler. Talaş yükünü etkileyen diğer bir faktör de kesicinin çapıdır. Daha büyük bir kesici daha büyük bir talaş yükünü kaldırabilecektir.

Bu nedenle, takımın çapına bağlı olarak, RPM ve kesici kenarların sayısı aynı yonga yükünde kalıyorsa, daha büyük çaplı bir kesici ile artacaktır, dolayısıyla ilerleme oranı da artacaktır. Daha yumuşak malzemelerin işlenmesi veya bir kılavuz yönlendirici ucu kullanıldığında talaş yükü artırılabilir. Ekstra uzun bir freze ucu kullanılıyorsa, talaş yükü azaltılmalıdır.

Çeşitli Boyut Kesiciler için Tipik Talaş Yük Değerleri

TAKIM ÇAPI	SERT AĞAÇ	YUMUŞAK AĞAÇ / KONTRAPLAK	MDF / YONGA LEVHASI	YUMUŞAK PLASTİKLER	SERT PLASTİKLER	ALÜMİNYUM
3mm.	0,08 - 0,13	0,10 - 0,15	0,10 - 0,18	0,10 - 0,15	0,15 - 0,20	0,05 - 0,10
6mm.	0,23 - 0,28	0,28 - 0,3	0,33 - 0,41	0,20 - 0,30	0,25 - 0,30	0,08 - 0,15
10mm.	0,38 - 0,46	0,43 - 0,51	0,51 - 0,58	0,20 - 0,30	0,25 - 0,30	0,10 - 0,20
12mm. ve üstü	0,48 - 0,53	0,53 - 0,58	0,64 - 0,69	0,25 - 0,36	0,30 - 0,41	0,20 - 0,25

ilerleme oranlarını hesaplamak için formüller olsa da, optimum ilerleme oranının deneyimlerden belirleneceğini göreceksiniz. Genellikle hesaplanan ilerleme oranı ile başlayacaksınız. İdeal koşullar altında, gerçek ilerleme hızının hesaplanan miktara yaklaşık olarak yarısı kadar ayarlanması ve makinenin kapasitesine göre ilerleme kademeli olarak arttırılması önerilmektedir.

Hangi ilerleme ve hızın başlayacağını belirledikten sonra, dikkate alınması gereken başka faktörler vardır. Dikkate alınacak bir sonraki şey, kesicinin malzemeye beslendiği yön olan kesim yönüdür. Geleneksel freze veya ileriye doğru kesme en yaygın kullanılan yöntemdir. Bu yöntemle

çalışma, kesicinin dönme yönüne karşı beslenir. Diğer yöntem, frezeleme veya ters kesme işlemidir. Bu işleme yöntemi için, iş parçası ve makine sert olmalıdır. CNC yönlendirici makine böyle bir makinedir. Demir dışı malzemelerin işlenmesinde, iyi bir sonuç elde etmek için tırmanma kesimi kullanılmalıdır.

Bir başka faktör ise kesme derinliğidir. Kesme derinliği, takım ömrünün yanı sıra kenar bitişini de etkileyecektir. Malzemenin türüne ve kesicinin boyutuna bağlı olarak istenen sonuçları elde etmek için derinliğinizi ayarlamanız gerekecektir. Demir dışı metalleri keserken genellikle kesicinin yarıçapına eşit bir kesim derinliği iyi bir başlangıç noktasıdır.

007 / 024
PCD

025 / 031
KARBÜR

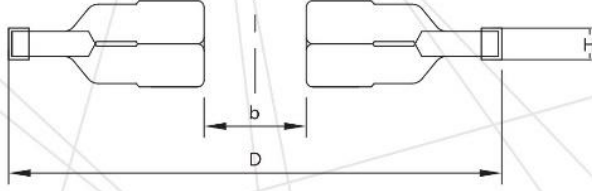
032 / 055
TAKMA JİLETLİ KESİM

056 / 075
SAPLI PROFİL FREZE

076 / 093
GÖBEKLİ PROFİL FREZE

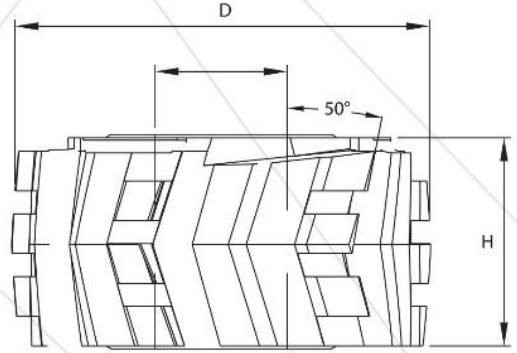
095 / 096
TUTUCULAR

INDEX



KOD	D	b	H	z	Rpm(max)
6000-010	180	40	5-9,5	8	12,000
6000-011	180	40	8-15	8	12,000

Freze Profil Makinalarında kullanılır.

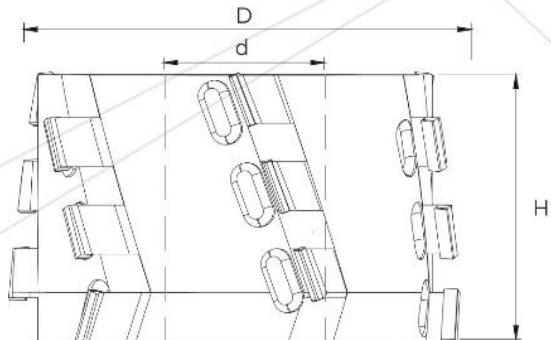


KOD	D	H	d	Z	Rpm(max)
6000-021	85	48	30	3+3	15,000
6000-022	100	50	30	3+3	15,000
6000-023	125	30	30	3+3	15,000
6000-024	125	44	30	3+3	15,000
6000-025	125	55	30	3+3	15,000
6000-026	125	63	30	3+3	15,000

Ön temizleme ve Panel ebatlamada kullanılır.

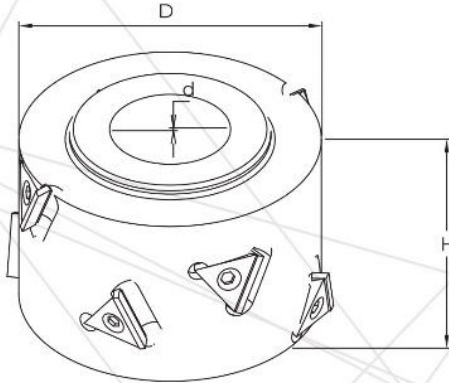


KOD	D	H	d	Z
6000-030	80	64	30	3+3
6000-031	85	50	30	3+3
6000-032	100	50	30	3+3
6000-033	125	30	30	3+3
6000-034	125	44	30	3+3
6000-035	125	55	30	3+3
6000-036	125	63	30	3+3



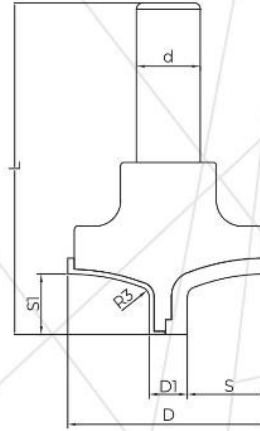
Ön temizleme ve Panel ebatlamada kullanılır.

KOD	D	H	d	z	Rpm(max)
6000-100	80	64	30	3+3	15,000
6000-101	85	48	30	3+3	15,000
6000-102	100	50	30	3+3	15,000
6000-103	125	30	30	3+3	15,000
6000-104	125	44	30	3+3	15,000
6000-105	125	55	30	3+3	15,000
6000-106	125	63	30	3+3	15,000



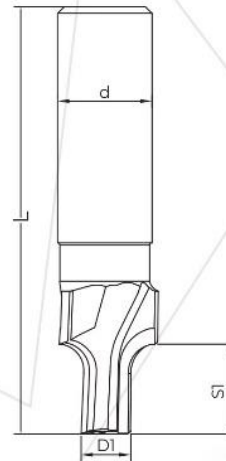
Ön temizleme ve panel ebatlamada kullanılır.

KOD	L	D	D1	d	S	S1	Z
6000-040	105	63	14	20	25,5	18,6	2

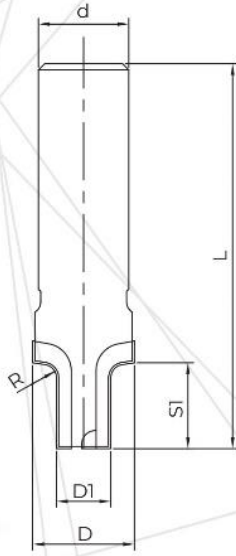


Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlamada kullanılır.

KOD	L	D1	d	r	S1	Z
6000-044	85	12-14	14-20	2	18,6	3
6000-045	85	12-14	14-20	3	18,6	3
6000-046	85	12-14	14-20	4	18,6	3
6000-047	85	12-14	14-20	5	18,6	3
6000-048	85	12-14	14-20	6	18,6	3



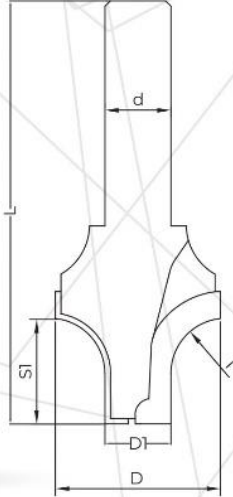
Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlamada kullanılır.



KOD	L	D	D1	d	R	s1	z	Rpm(max)
6000-049	85	16	12	14-20	2	19	2	18,000
6000-050	85	18	12	14-20	3	19	2	18,000
6000-051	85	20	12	14-20	4	19	2	18,000
6000-052	85	22	12	14-20	5	19	2	18,000
6000-053	85	24	12	14-20	6	19	2	18,000
6000-054	85	28	12	14-20	8	19	2	18,000



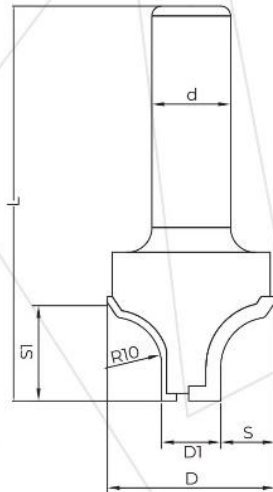
Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlamada kullanılır.



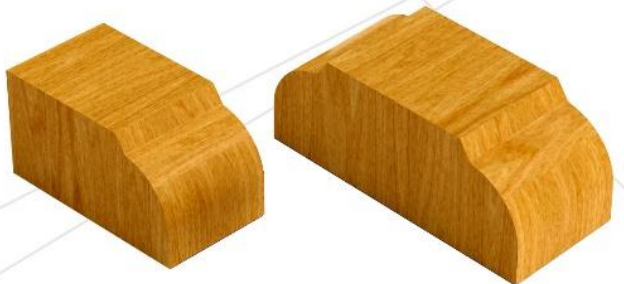
KOD	L	D	D1	d	R	S1	Z
6000-055	85	32	12	14-20	10	18,6	2
6000-056	85	38	12	14-20	13	18,6	2



Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlamada kullanılır.



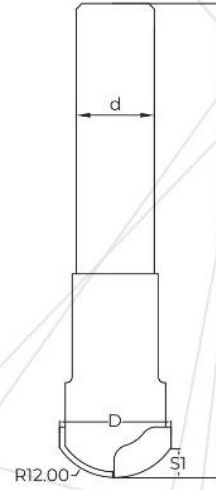
KOD	L	D	D1	d	S	S1	Z	Rpm
6000-060	85	34	12	14-20	11	18,6	2	14000



Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlamada kullanılır.

KOD	L	D	d	S1	R	Z
-----	---	---	---	----	---	---

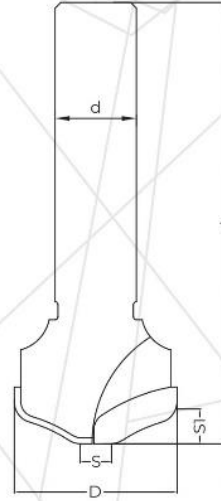
6000-070 85 20 14 5 12 2



Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	S	d	S1	Z
-----	---	---	---	---	----	---

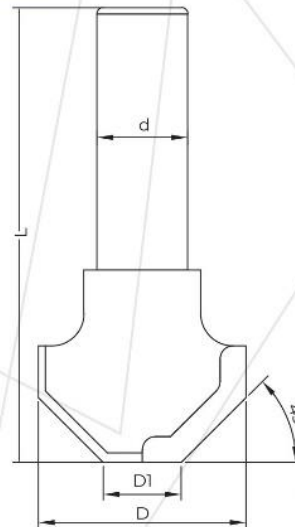
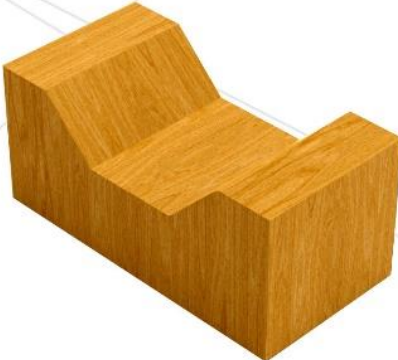
6000-071 85 28 5,5 14 6 2



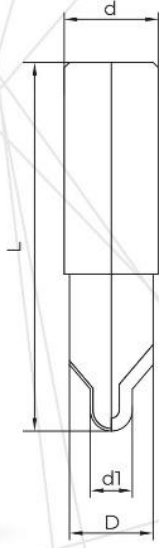
Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	D1	d	Z
-----	---	---	----	---	---

6000-072 85 32 12 14 2



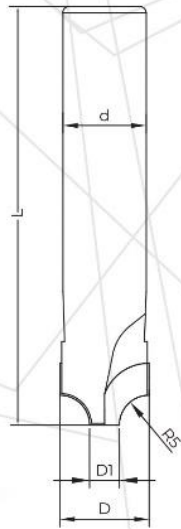
Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	D1	d	z	Rpm(max)
6000-073	80	18	8	14	2	20,000
6000-074	80	18	10	14	2	20,000



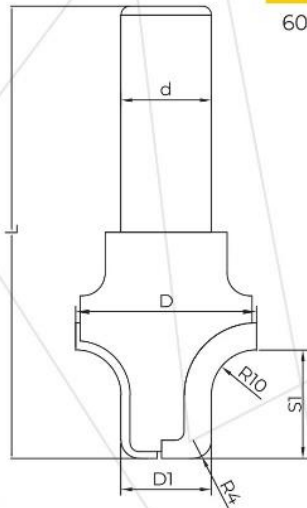
Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.



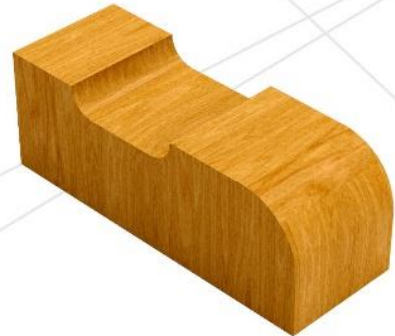
KOD	L	D	D1	d	R	Z
6000-075	80	18	5	14	5	2



Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.



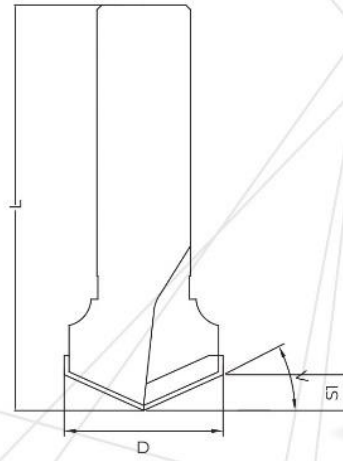
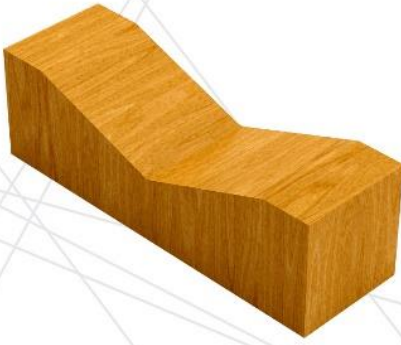
KOD	L	D	d	D1	S1	Z
6000-076	85	40	20	20	24	2



Panel profil ebatlama ve Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	Sl	V	Z
-----	---	---	---	----	---	---

6000-077 90 34 20 7,5 24° 2

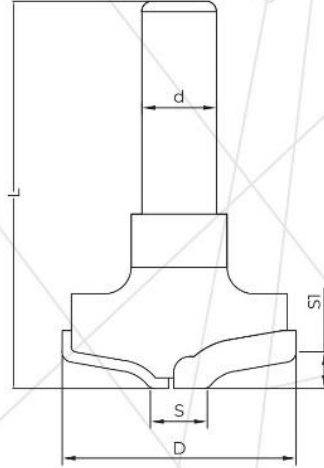
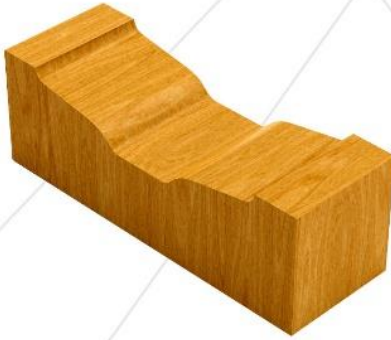


Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

6000-077 / Kapak Yüzey Profilleri

KOD	L	D	d	S	Sl	Z
-----	---	---	---	---	----	---

6000-078 85 44 20 10,6 6 2

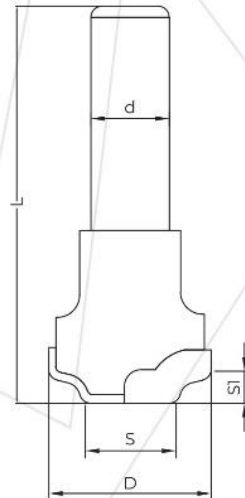
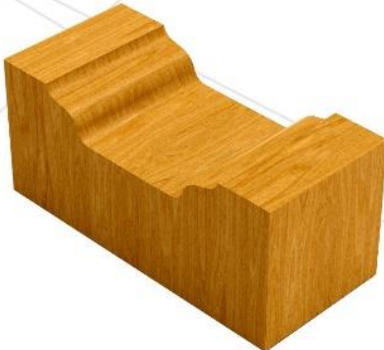


Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

6000-078 / Kapak Yüzey Profilleri

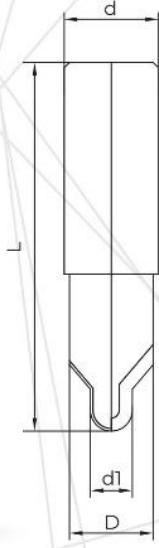
KOD	L	D	d	S	Sl	Z
-----	---	---	---	---	----	---

6000-079 85 29 20 15 6 2



Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

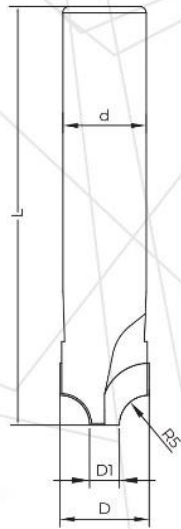
6000-079 / Kapak Yüzey Profilleri



KOD	L	D	D1	d	z	Rpm(max)
6000-073	80	18	8	14	2	20,000
6000-074	80	18	10	14	2	20,000



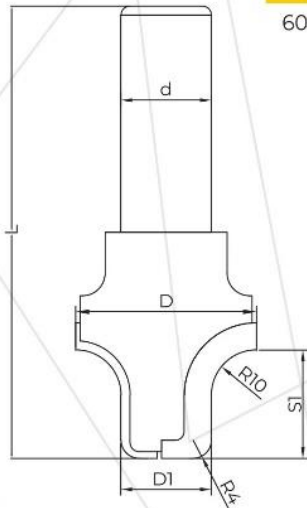
Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.



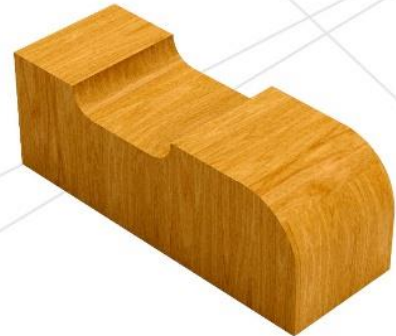
KOD	L	D	D1	d	R	Z
6000-075	80	18	5	14	5	2



Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.



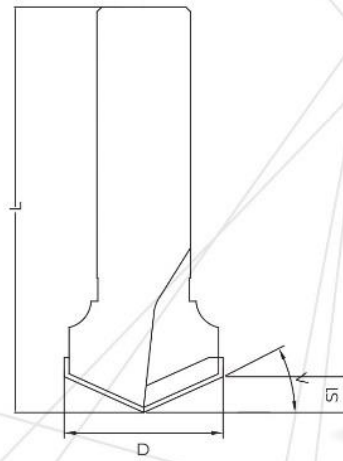
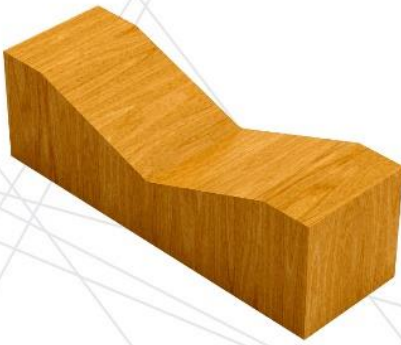
KOD	L	D	d	D1	S1	Z
6000-076	85	40	20	20	24	2



Panel profil ebatlama ve Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	Sl	V	Z
-----	---	---	---	----	---	---

6000-077 90 34 20 7,5 24° 2

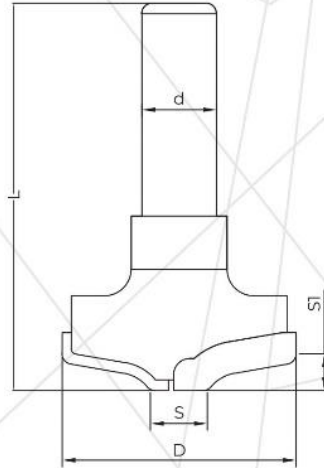
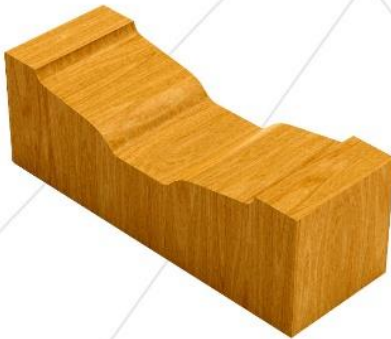


Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

6000-077 / Kapak Yüzey Profilleri

KOD	L	D	d	S	Sl	Z
-----	---	---	---	---	----	---

6000-078 85 44 20 10,6 6 2

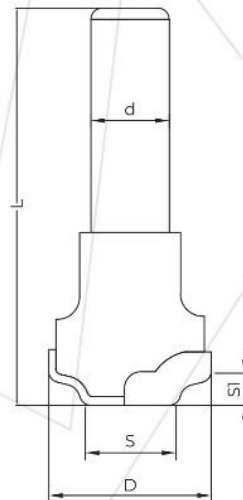
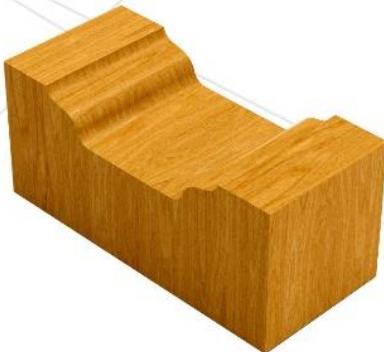


Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

6000-078 / Kapak Yüzey Profilleri

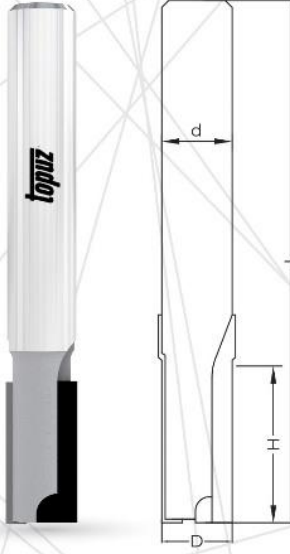
KOD	L	D	d	S	Sl	Z
-----	---	---	---	---	----	---

6000-079 85 29 20 15 6 2

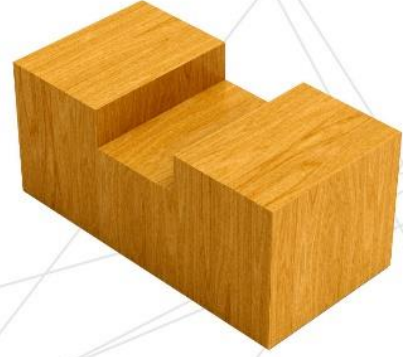


Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

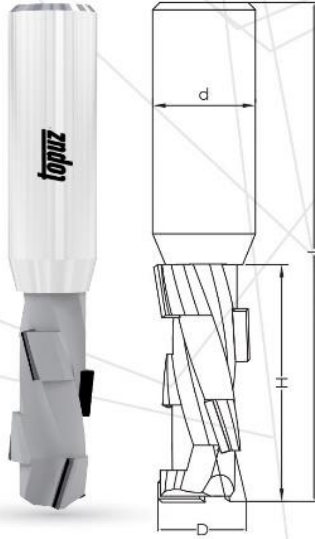
6000-079 / Kapak Yüzey Profilleri



KOD	L	D	H	d	Z
6000-450	75	9	20	10	2
6000-451	75	10	20	10	2
6000-452	75	12	20	12	2



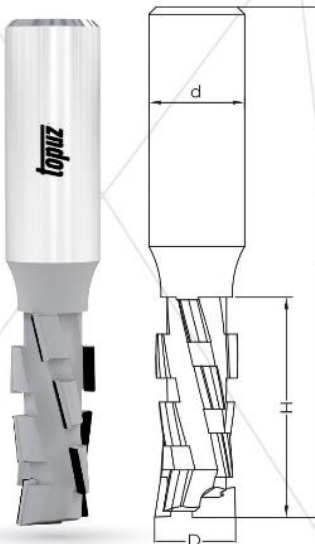
Panel kapak kesim ve kenar ebatlama işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	H	d	Z
6000-500	75	10	22	10-12	1+1
6000-501	75	12	25	12-14	1+1
6000-502	85	12	38	12-14	1+1
6000-503	75	14	25	14-16	1+1
6000-504	85	14	35	14-16	1+1
6000-505	80	16	26	16-18	1+1
6000-506	90	16	36	16-18	1+1
6000-507	80	18	25	18-20	1+1
6000-508	90	18	35	18-20	1+1
6000-509	100	18	44	18-20	1+1
6000-510	80	20	26	18-20	1+1
6000-511	90	20	35	18-20	1+1
6000-512	100	20	44	18-20	1+1



Panel kapak kesim ve kenar ebatlama işlemlerinde kullanılır.

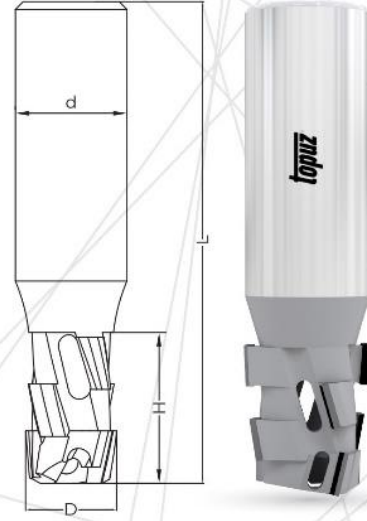
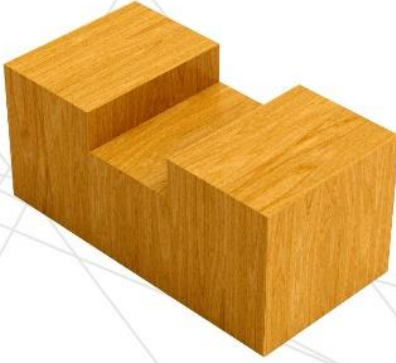


KOD	L	D	H	d	Z
6000-819	75	12	25	12	2+2
6000-520	85	14	30	14-16	2+2
6000-521	95	14	38	14-16	2+2
6000-522	90	16	30	16-18	2+2
6000-523	100	16	38	16-18	2+2
6000-524	90	18	30	18-20	2+2
6000-525	100	18	38	18-20	2+2
6000-526	105	18	44	18-20	2+2
6000-527	90	20	30	18-20	2+2
6000-528	100	20	38	18-20	2+2
6000-529	105	20	44	18-20	2+2
6000-530	125	25	55	20-25	2+2



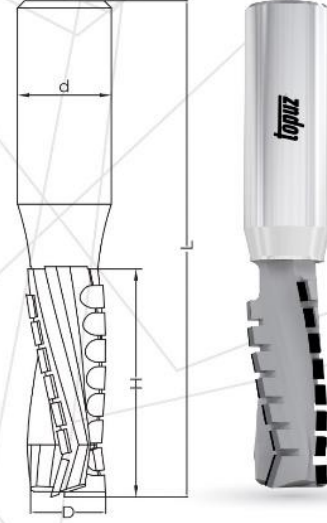
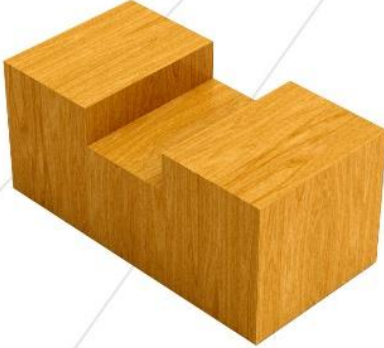
Panel kapak kesim ve kenar ebatlama işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	H	d	Z
6000-540	85	20	25	20	2+2
6000-541	85	20	35	20	2+2



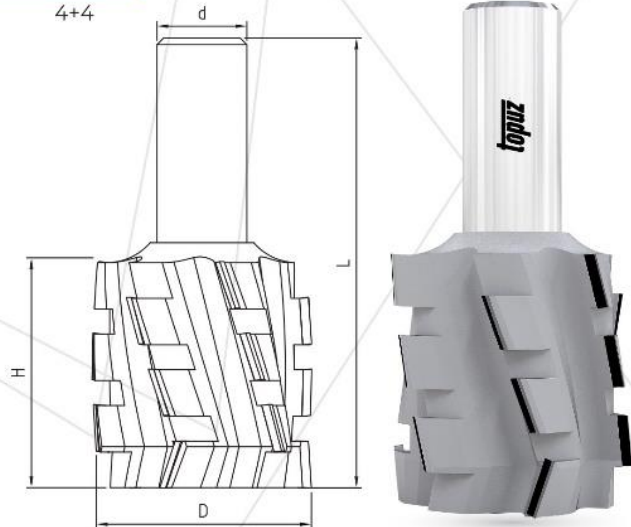
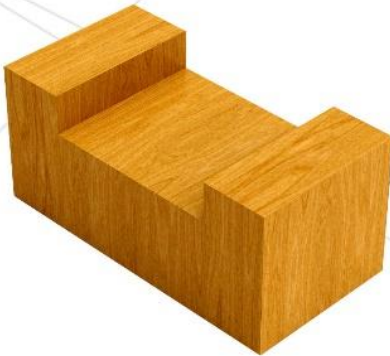
Panel kapak kesim ve kenar ebatlama işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	H	d	Z
6000-550	105	18	44	20	Z-3(21+1)
6000-551	105	20	44	20	Z-3(21+1)
6000-552	105	22	44	20	Z-3(21+1)
6000-553	115	20	55	20	Z-3(27+1)
6000-554	115	25	55	25	Z-3(27+1)

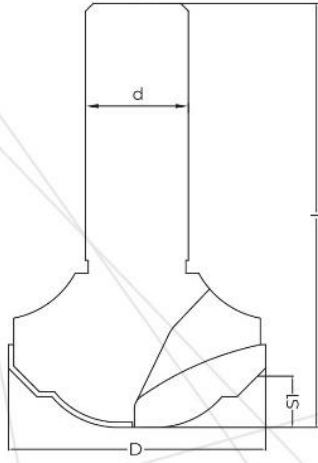


Panel kapak temizleme kesim ve ebatlama işlemlerinde kullanılır.

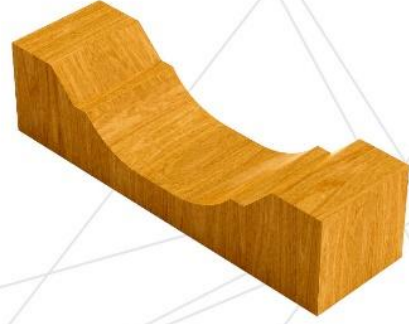
KOD	L	D	H	d	Z
6000-560	110	35	56	20	4+4



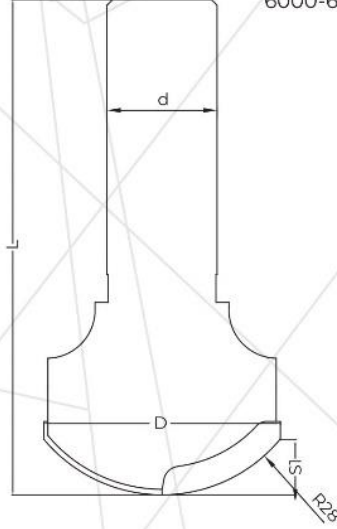
Kapı kenarı ebatlama işlemlerinde kullanılır.



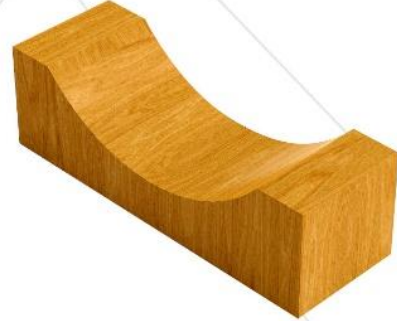
KOD	L	D	d	S1	Z
6000-611	85	50	20	10	2



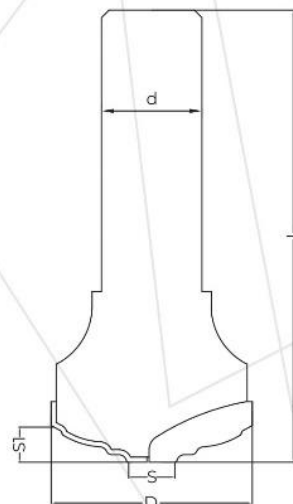
Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.



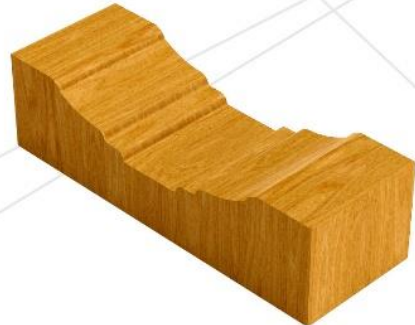
KOD	L	D	d	S1	Z
6000-612	90	43	20	10	2



Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

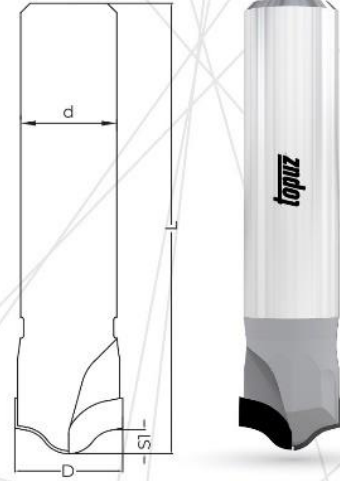


KOD	L	D	d	S	S1	Z
6000-613	90	40	20	9	7	2



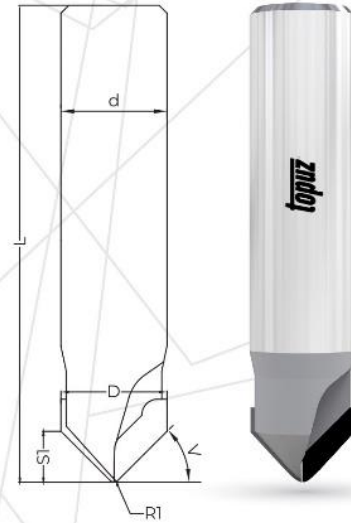
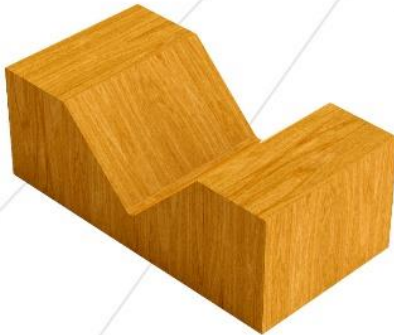
Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	S1	Z
6000-614	75	18	16	4	2



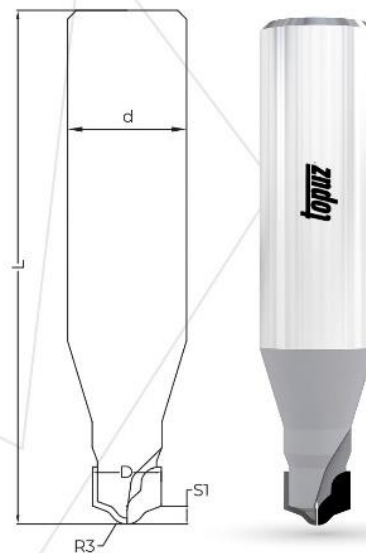
Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	S1	V	Z
6000-615	90	20	20	9,5	45°	2
6000-616	90	20	20	5	28°	2

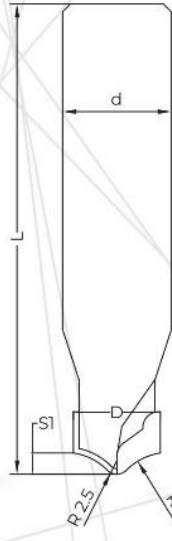


Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	S1	Rpm
6000-617	85	11,5	20	3	20000



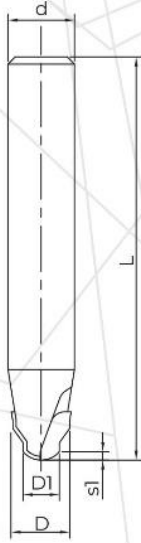
Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	d	S1	Z
6000-618	85	16	20	3,8	2



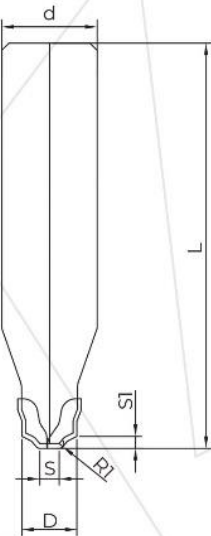
Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	D1	d	s1	z	Rpm(max)
6000-619	85	12	7,6	14	1,8	2	20,000



CNC Frezede kullanılır.



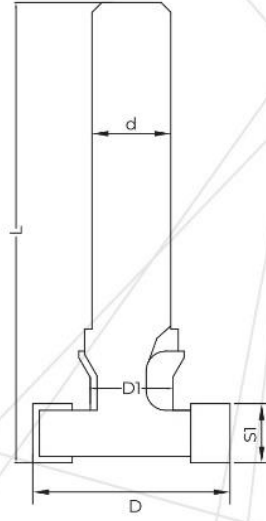
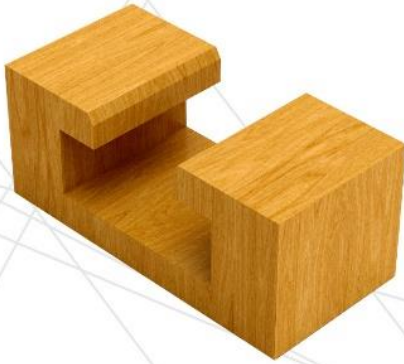
KOD	L	D	d	s	s1	z	Rpm(max)
6000-620	85	11,5	20	4	2,5	2	20,000



CNC Frezede kullanılır.

KOD	L	D	D1	d	S1	Z
-----	---	---	----	---	----	---

6000-621 70 30 12,5 12 9 2+2

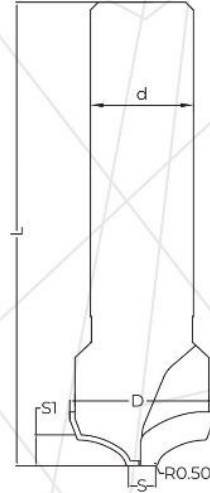


Raf kanalı bıçağı.

6000-621 / Raf kanalı

KOD	L	D	d	S	S1	Z
-----	---	---	---	---	----	---

6000-622 90 28 20 5 6 2

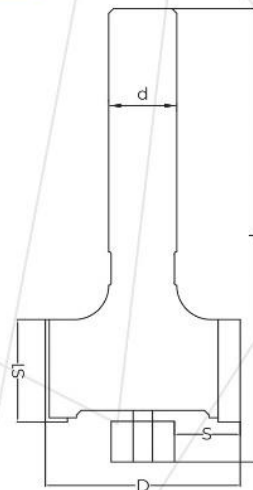


Panel kapak yüzey işlemlerinde kullanılır.

6000-622 / Kapak Yüzey Profilleri

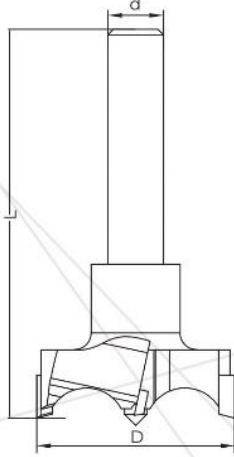
KOD	L	D	d	S1	S	Z
-----	---	---	---	----	---	---

6000-623 70 33 12 20 10 3



Cam yeri açma işlemlerinde kullanılır.

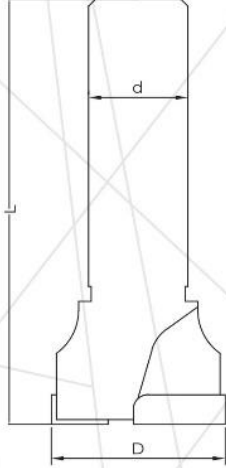
6000-623 / Cam Yeri Bıçağı



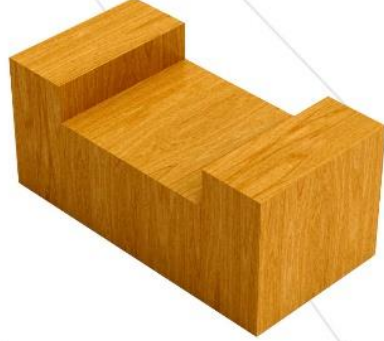
KOD	L	D	d	Z
6000-625	70	15	10	2
6000-626	70	26	10	2
6000-627	70	35	10	2



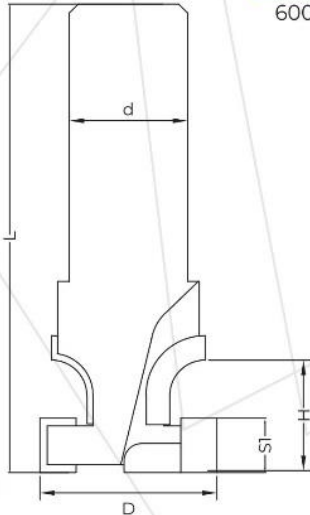
Minifix ve Menteşe yeri açma işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	d	Z
6000-690	85	20	20	2
6000-691	85	25	20	2
6000-692	85	30	20	2
6000-693	85	35	20	2
6000-694	85	40	20	2
6000-695	85	50	20	2



Panel kapak yüzeyi tarama işlemlerinde kullanılır.

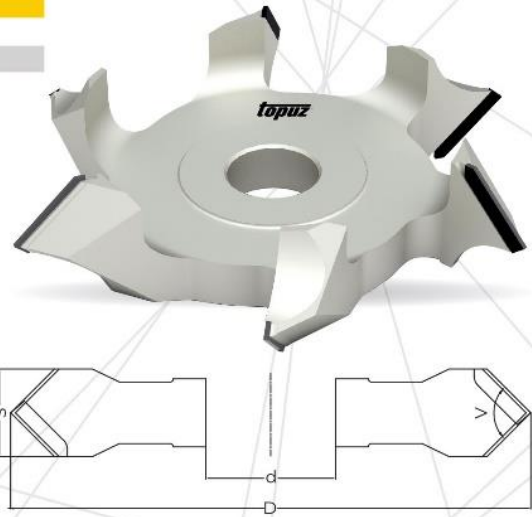
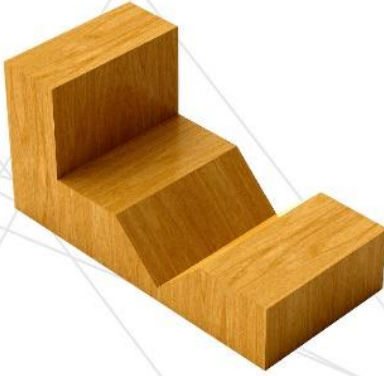


KOD	L	D	d	SI	H	Z
6000-696	80	30	20	9	18	2+2



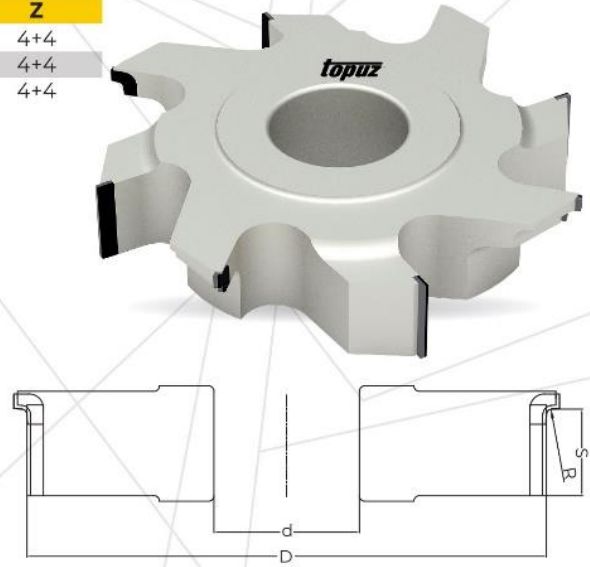
Camlı kapak imalatı için kapak yüzeyine dalarak tek seferde kapak ortasını ayırır. Arka kısmından cam yerini açar. Üst görünen kısmına radyüs yapar.

KOD	D	d	S	V	Z
6000-700	180	30-40	21	90°	3+3
6000-701	180	30-40	27	90°	3+3
6000-702	180	30-40	32	90°	3+3



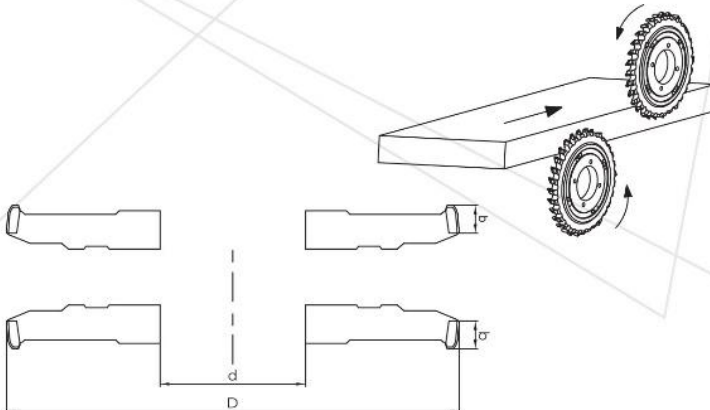
90 ° kıvrma ve V Grooving

KOD	Dönüş Yönü	D	d	S	R	Z
6000-710	SAĞ-SOL	140	40	22	1,5-3	4+4
6000-711	SAĞ-SOL	140	40	25	1,5-3	4+4
6000-712	SAĞ-SOL	140	40	30	1,5-3	4+4



Kenar temizleme ve kenar radyus.

KOD	D	d	b	Z	Rpm(max)
6000-720	250	80	10-15	18(+3+3)	10000
6000-721	250	80	10-15	24(+4+4)	10000
6000-722	250	80	10-15	30(+6+6)	10000
6000-723	250	80	10-15	42(+7+7)	10000



Kenar bantlama makinaları ve çift kenar işleme makinalarında kullanılır.



Kullanıldığı Yerler: WEINIG veya çok millî frezeler

Uygulama: Kapı kasası işlenmesi

Özellikler: Takımlar arasındaki pulların çıkarılıp takılması sayesinde 36 mm ile 42 mm arası ayarlanabilir fitil yeri açma işlemi sağ 2. motora testere takılarak çözülür.

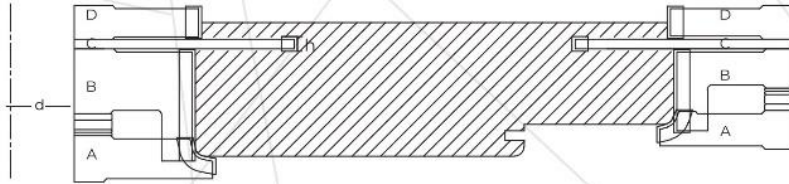
Not: Sağ bıçak sağ taraf 1. mile takılır eğer üretimde yardımcı bıçak kullanılıyorsa 2. sağ mile takılır.

6000-800 SOL

	D	h	R	z	d
A	128.9	-	3	4	40
B	118	35	-	4	40
C	180	4.7	-	12	40
D	120	10	-	4	40

6000-801 SAĞ

	D	h	R	z	d
A	126.7	-	3	4	40
B	116	35	-	4	40
C	180	4.7	-	12	40
D	120	10	-	4	40



Kullanıldığı Yerler : WEINIG veya çok millî frezeler.

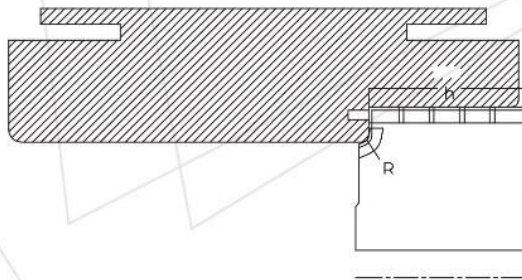
İşlem: Kapı kasası lamba yeri işlenmesi.

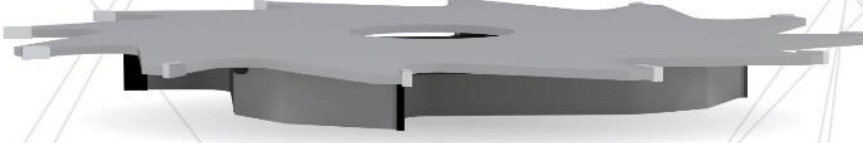
Uygulama: Alt mile takılarak istenilen genişlikte lamba yeri açmak mümkündür. Üretim sırasında yardımcı bıçak kullanılmıyorsa 1. alt mile takılır kullanılıyorsa en son alt mile takılır.

Özellikler: Birbirini takip eden dia uçlar sayesinde hızlı ve uzun metrajlı kullanılır.

6000-803 ALT LAMBA

D	h	R	z	d
130	50	3	3+3(18)	40





6000-804 YARDIMCI BİÇAK

D	h	z	d
152	15	4	40

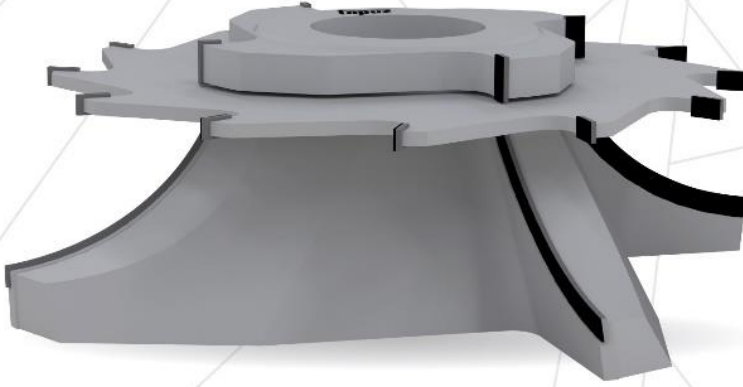
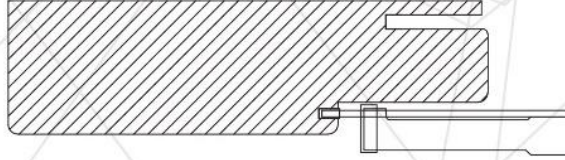
ELMAS FİTİL TESTERESİ

D	h	z	d
200	3	20	40

Kullanıldığı Yerler :WEINIG veya çok millî frezeler

Uygulama: Seri kapı kasası imalatında alt lamba takımının yükünü hafifletmek için kullanılır ve aynı anda fitil yeri açar.
Üretim sırasında 1.sağ mile takılır.

Özellikler: Dia uçlar sayesinde hızlı işleme yapacağı için takımların yükünü hafifletir.



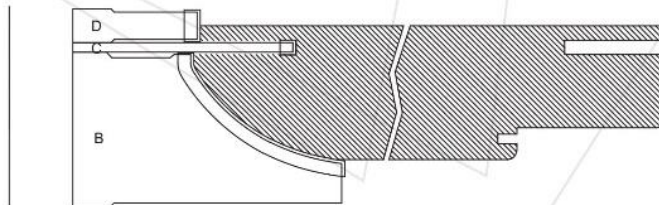
6000-805 DIA UÇLU OVAL KASA

D	h	R	z	d
B 190	34	30	4	40
C 160	4,7	-	12	40
D 100	10	-	4	40

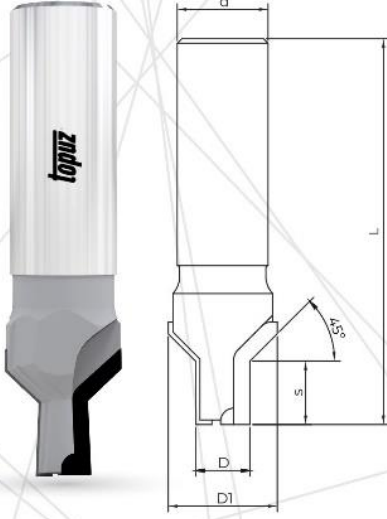
Kullanıldığı Yerler: WEINIG veya çok millî frezeler

Uygulama: Kapı kasası işlenmesi

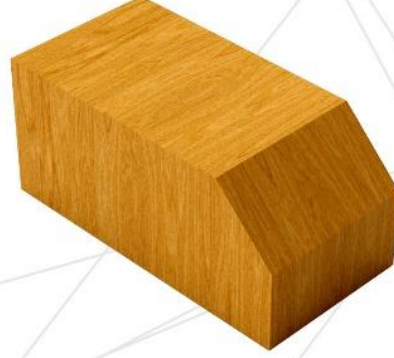
Özellikler: 42 mm VEYA 36 MM kasaya göre ÖZEL OLARAK İMAL EDİLİR



Kapı Kasası imalatında kullanılır.



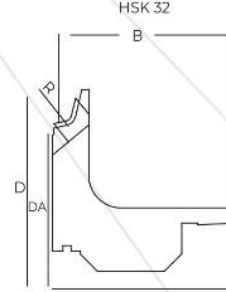
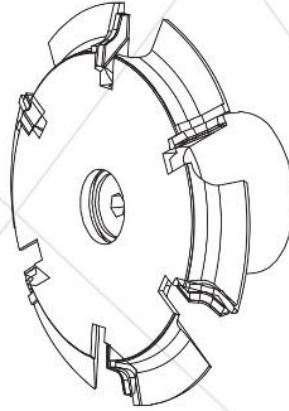
KOD	L	D	D1	d	V	s	z	Rpm(max)
6000-810	85	20	24	12	45°	14	2	18000
6000-811	85	20	24	12	45°	15	2	18000
6000-812	85	20	24	12	45°	16	2	18000



Panel ebatlama, 45° Pahlı kapak kesim ve ebatlamada kullanılır.

DIA UÇLU PVC KENAR RADIUS

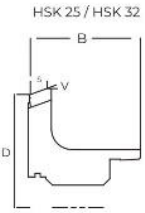
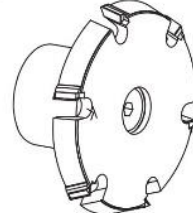
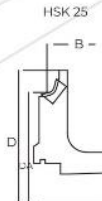
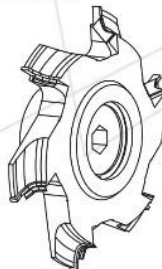
MAKİNE	D	DA	BA	Z	B	R	KOD	SAĞ	SOL
HOMAG IMA	75	62	HSK 32	4-6	31,5	1	6000-900	R	L
HOMAG IMA	75	62	HSK 32	4-6	31,5	1,5	6000-901	R	L
HOMAG IMA	75	62	HSK 32	4-6	31,5	2	6000-902	R	L
HOMAG IMA	75	62	HSK 32	4-6	31,5	2,5	6000-903	R	L



Pvc Radiusleme işlerinde kullanılır.

MAKİNE	D	s	BA	Z	V	KOD	SAĞ	SOL
HOMAG	62	5	HSK 32	4-6	20°	6000-910	R	L
HOMAG	62	5	HSK 32	4-6	30°	6000-911	R	L
HOMAG	62	5	HSK 32	4-6	45°	6000-912	R	L
HOMAG IMA	75	8	HSK 25	4-6	20°	6000-913	R	L

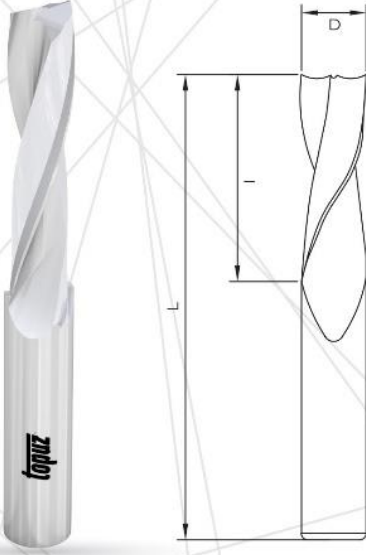
MAKİNE	D	DA	BA	Z	B	R	KOD	SAĞ	SOL
HOMAG IMA	84	70	HSK 25	4-6	17,5	1	6000-920	R	L
HOMAG IMA	84	70	HSK 25	4-6	17,5	1,5	6000-921	R	L
HOMAG IMA	84	70	HSK 25	4-6	18,5	2	6000-922	R	L
HOMAG IMA	84	70	HSK 25	4-6	19	2,5	6000-923	R	L
HOMAG IMA	84	70	HSK 25	4-6	19,5	3	6000-924	R	L



Pvc Radiusleme işlerinde kullanılır.

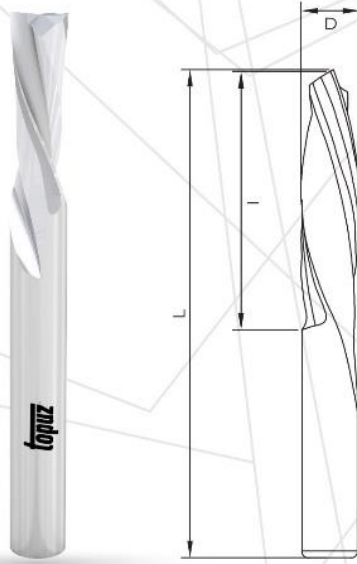


KARBÜR



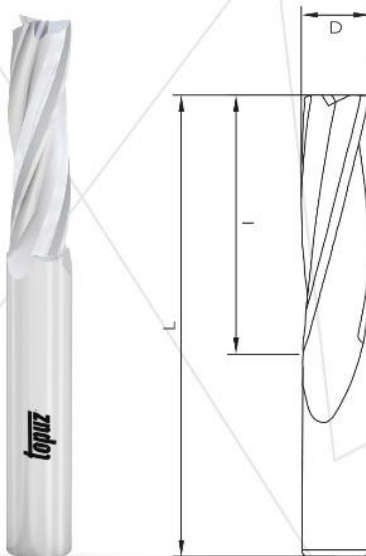
KOD	D	I	L	Z
4000-010	3	12	40	2
4000-011	4	15	40	2
4000-012	5	16	50	2
4000-013	6	17	50	2
4000-014	6	25	60	2
4000-015	8	22	63	2
4000-016	8	32	72	2
4000-017	10	32	72	2
4000-018	10	42	100	2
4000-019	12	32	73	2
4000-020	12	42	100	2
4000-021	12	52	100	2
4000-022	14	42	100	2
4000-023	14	52	100	2
4000-024	16	42	100	2
4000-025	16	52	100	2
4000-026	16	62	106	2
4000-027	18	52	100	2
4000-028	18	75	125	2
4000-029	20	52	100	2
4000-030	20	75	125	2

Dokusu sıkı ağaç, MDF kesim ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.



KOD	D	I	L	Z
4000-040	3	12	40	2
4000-041	4	15	40	2
4000-042	5	16	50	2
4000-043	6	17	50	2
4000-044	6	25	60	2
4000-045	8	22	63	2
4000-046	8	32	72	2
4000-047	10	32	72	2
4000-048	10	42	100	2
4000-049	12	32	73	2
4000-050	12	42	100	2
4000-051	12	52	100	2
4000-052	14	42	100	2
4000-053	14	52	100	2
4000-054	16	42	100	2
4000-055	16	52	100	2
4000-056	16	62	106	2
4000-057	18	52	100	2
4000-058	18	75	125	2
4000-059	20	52	100	2
4000-060	20	75	125	2

Dokusu sıkı ağaç, MDF kesim ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.



KOD	D	I	L	Z
4000-070	8	22	63	3
4000-071	8	32	72	3
4000-072	10	32	72	3
4000-073	10	42	100	3
4000-074	12	32	73	3
4000-075	12	42	100	3
4000-076	12	52	100	3
4000-077	14	42	100	3
4000-078	14	52	100	3
4000-079	16	42	100	3
4000-080	16	52	100	3
4000-081	16	62	106	3
4000-082	18	52	100	3
4000-083	18	75	125	3
4000-084	20	52	100	3
4000-085	20	75	125	3
4000-086	20	102	160	3

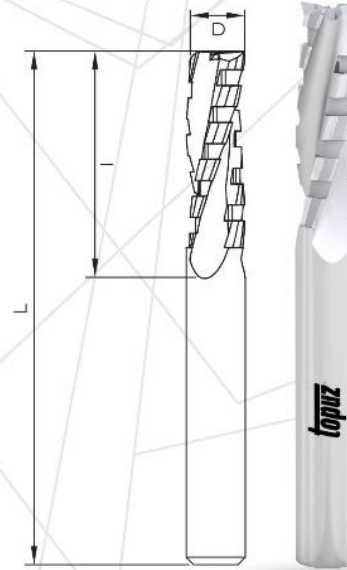
Dokusu sıkı ağaç, MDF kesim ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.

KOD	D	I	L	Z
4000-090	8	22	63	3
4000-091	8	32	72	3
4000-092	10	32	72	3
4000-093	10	42	100	3
4000-094	12	32	73	3
4000-095	12	42	100	3
4000-096	12	52	100	3
4000-097	14	42	100	3
4000-098	14	52	100	3
4000-099	16	42	100	3
4000-100	16	52	100	3
4000-101	16	62	106	3
4000-102	18	52	100	3
4000-103	18	75	125	3
4000-104	20	52	100	3
4000-105	20	75	125	3



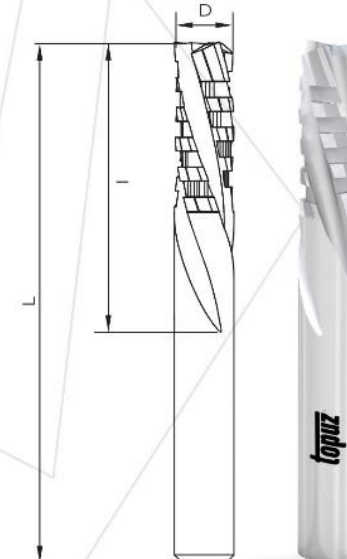
Dokusu sıkı ağaç, MDF kesim ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.

KOD	D	I	L	Z
4000-110	8	22	63	3
4000-111	8	32	72	3
4000-112	10	32	72	3
4000-113	10	42	100	3
4000-114	12	32	73	3
4000-115	12	42	100	3
4000-116	12	52	100	3
4000-117	14	42	100	3
4000-118	14	52	100	3
4000-119	16	42	100	3
4000-120	16	52	100	3
4000-121	16	62	106	3
4000-122	18	52	100	3
4000-123	18	75	125	3
4000-124	20	52	100	3
4000-125	20	75	125	3
4000-126	20	102	160	3
4000-127	25	52	100	3
4000-128	25	102	160	3

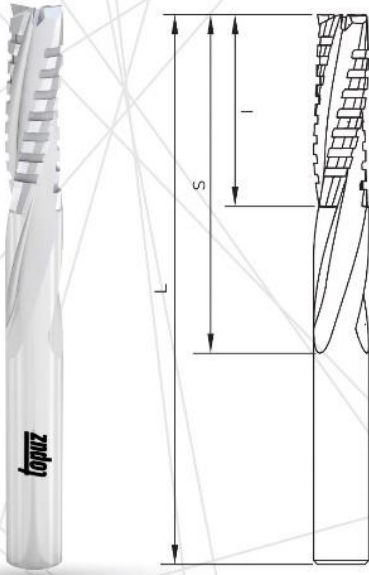


Dokusu sıkı ağaç, MDF kesim ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.

KOD	D	I	L	Z
4000-130	8	22	63	3
4000-131	8	32	72	3
4000-132	10	32	72	3
4000-133	10	42	100	3
4000-134	12	32	73	3
4000-135	12	42	100	3
4000-136	12	52	100	3
4000-137	14	42	100	3
4000-138	14	52	100	3
4000-139	16	42	100	3
4000-140	16	52	100	3
4000-141	16	62	106	3
4000-142	18	52	100	3
4000-143	18	75	125	3
4000-144	20	52	100	3
4000-145	20	75	125	3
4000-146	20	102	160	3

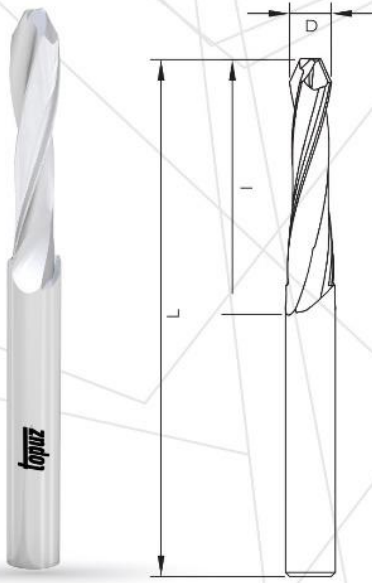


Dokusu sıkı ağaç, MDF kesim ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.



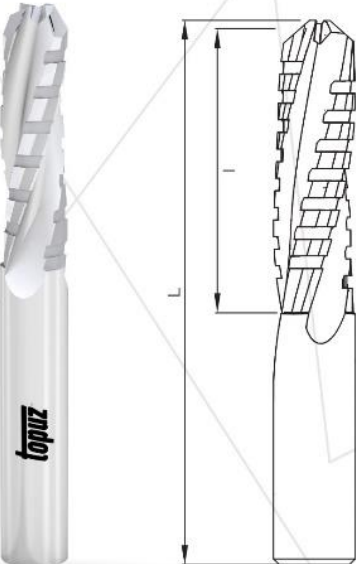
Kapı Kilit yerlerini açmak için kullanılır.

KOD	D	I	S	L	Z
4000-150	14	50	100	150	3
4000-151	16	50	100	150	3
4000-152	16	50	120	170	3
4000-153	18	50	100	150	3
4000-154	18	50	120	170	3



Kapı gözetleme deliği, kapı kolu deliklerini açmak için kullanılır.

KOD	D	I	L	Z
4000-155	12	55	110	2
4000-156	14	55	110	2
4000-157	16	65	120	2
4000-158	18	65	125	2
4000-159	20	65	125	2



Kapı gözetleme deliği, kapı kolu deliklerini açmak için kullanılır.

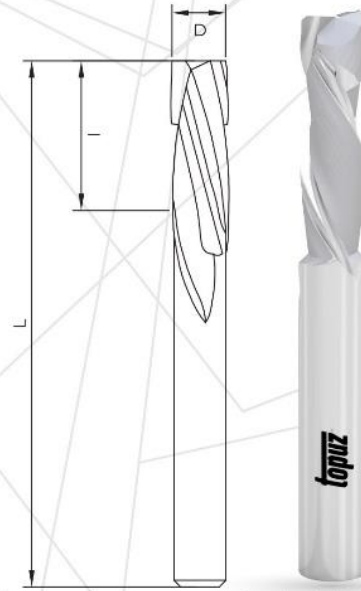
KOD	D	I	L	Z
4000-160	12	45	110	3
4000-161	14	55	110	3
4000-162	16	65	120	3
4000-163	18	65	125	3
4000-164	20	65	125	3

KOD	D	I	L	Z
4000-165	12	45	100	3
4000-166	14	55	110	3
4000-167	16	65	120	3
4000-168	18	65	125	3
4000-169	20	65	125	3



Kapı gözetleme deliği, kapı kolu deliklerini açmak için kullanılır.

KOD	D	I	L	Z
4000-171	10	32 (16+16)	72	2
4000-172	10	42 (15+27)	100	2
4000-173	12	42 (15+27)	100	2
4000-174	12	52 (15+37)	100	2
4000-175	14	42 (15+27)	100	2
4000-176	14	52 (15+37)	100	2
4000-177	16	42 (15+27)	100	2
4000-178	16	52 (15+37)	100	2
4000-179	16	75 (27+48)	125	2
4000-180	18	52 (15+37)	100	2
4000-181	20	52 (15+37)	100	2
4000-182	20	72 (12+63)	120	2

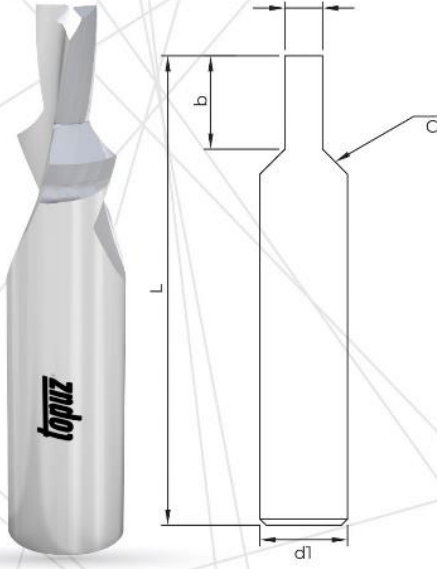


Çift yüzü PVC ve ahşap kaplama ile kaplanmış ahşap ve MDF kesimlerinde kullanılır.

KOD	L	R	d	d1	b	Z
4000-200	75	2	6	12	18,6	2
4000-201	75	3	6	12	18,6	2
4000-202	75	4	6	14	18,6	2
4000-203	75	5	6	16	18,6	2
4000-205	75	2	8	14	18,6	2
4000-206	75	3	8	14	18,6	2
4000-207	75	4	8	16	18,6	2
4000-208	75	5	8	20	18,6	2
4000-210	80	2	10	16	18,6	2
4000-211	80	3	10	16	18,6	2
4000-212	80	4	10	20	18,6	2
4000-213	80	5	10	20	18,6	2
4000-215	82	2	12	20	18,6	2
4000-216	82	3	12	20	18,6	2
4000-217	82	4	12	20	18,6	2
4000-218	82	5	12	20	18,6	2



Kesim ve kanal açma işlemlerinde kullanılır.



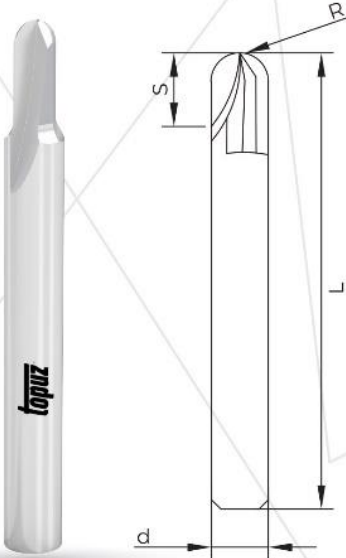
KOD	L	c	d	d1	b	Z
4000-220	75	3,5x3,5	6	12	18,6	2
4000-221	75	3,5x3,5	8	12	18,6	2
4000-222	75	3,5x3,5	10	14	18,6	2
4000-223	75	3,5x3,5	12	16	18,6	2

Kesim ve kanal açma işlemlerinde kullanılır.



KOD	D	d	l	L	Z
5000-010	2	6	4	57	2
5000-011	3	6	8	57	2
5000-013	4	6	10	57	2
5000-015	5	6	12	57	2
5000-016	6	6	19	57	2

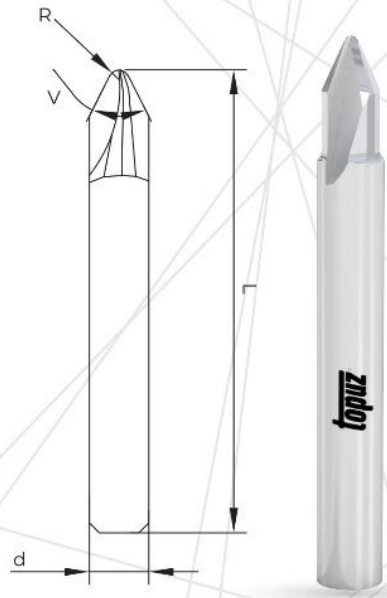
Kesim ve kanal açma işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	R	d	s	Z
5000-080	57	1,5	6	8	2
5000-081	57	2	6	8	2
5000-082	57	2,5	6	8	2
5000-083	57	3	6	8	2

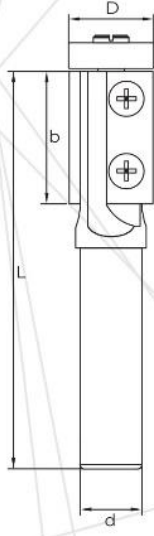
Ahşap panel, pleksi ve kompozit yüzey işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	R	d	V	Z
5000-090	57	1	6	30°	2

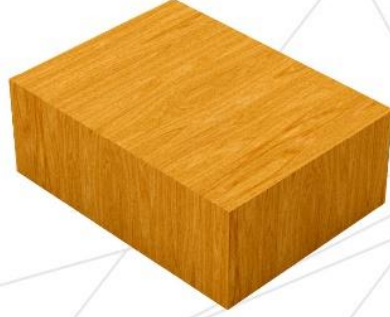


Ahşap panel, pleksi ve kompozit yüzey işlemlerinde kullanılır.

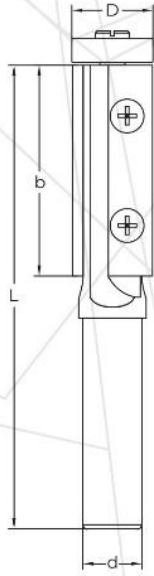
TAKMA JİLETLİ KESİM



KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	b	Z
0700-010	30X12X1,5	90	19	12-14	30	2



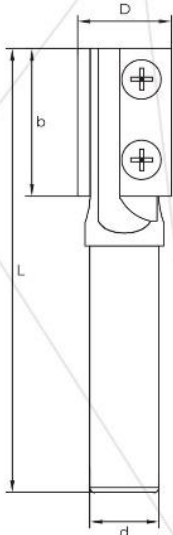
Panel ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.



KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	b	Z
0700-020	50X12X1,5	90	19	12-14	50	2



Panel ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.

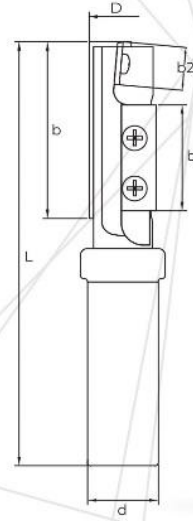


KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	b	Z	Rpm(max)
0700-030	30X12X1,5	74	19	12-14	30	2	18000



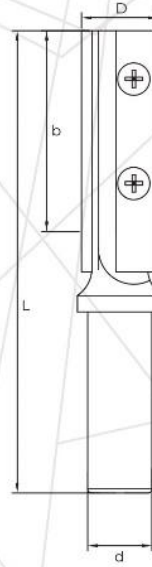
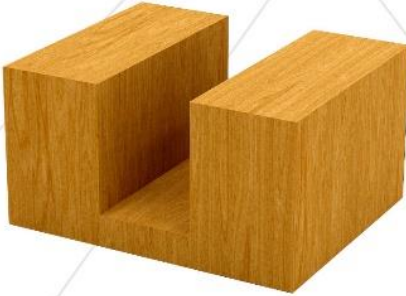
Panel ebatlama ve kesim işlemlerinde kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	b	b1	b2	Z
0700-035	7,5X12X1,5	94	19	20	50	30	12	2
	30x12x1,5							
	50x12x1,5							



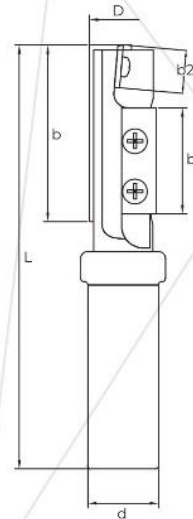
Panel ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	b	Z
0700-036	60X12X1,5	115	19	14-20	60	2

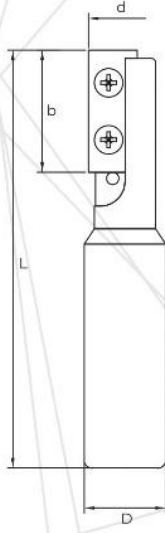


Panel ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.

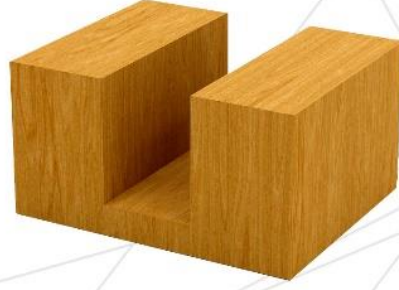
KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	b	b1	b2	Z
0700-038	7,5X12X1,5	140	19	20	67	50	12	2
	50x12x1,5							
	50x12x1,5							



Panel ebatlama ve kenar temizlemede kullanılır.



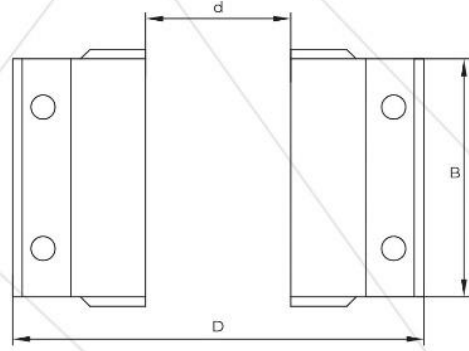
KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	b	Z
0700-041	30X12X1,5	80	12-14	18	30	1



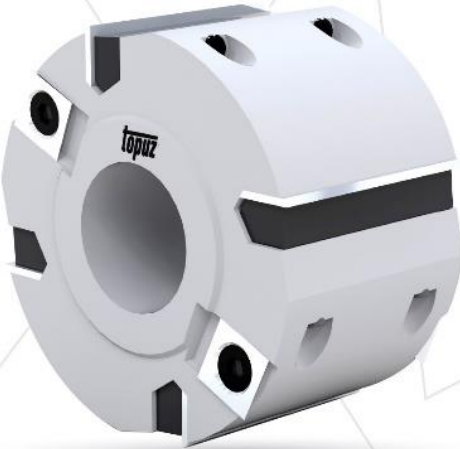
Panel ebatlama ve kesim işlemlerinde kullanılır.



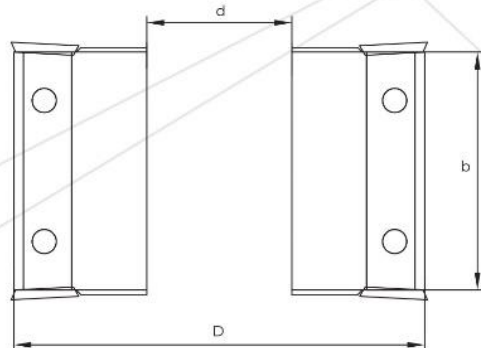
KOD	JİLET P. KOD	D	B	d	Z
0800-010	50X12X1,5	85	50	30	4
0800-011	60X12X1,5	85	60	30	4
0800-012	80X13X2,2	85	80	30	4
0800-013	100X13X2,2	85	100	30	4



Ebatlama ve Kenar temizleme işlemlerinde kullanılır.

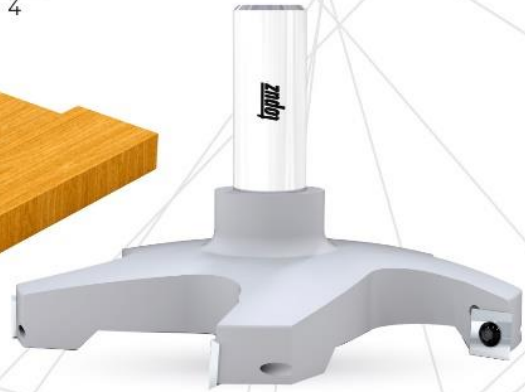
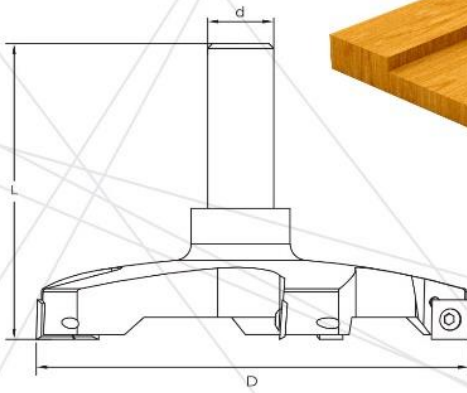


KOD	JİLET P. KOD	D	b	d	Z
0800-020	50X12X1,5	100	50	30	4
0800-021	60X12X1,5	85	50	30	4
ÇİZİCİ	14X14X1,5				



Ebatlama ve Kenar temizleme Lamba yeri açma işlemlerinde kullanılır.

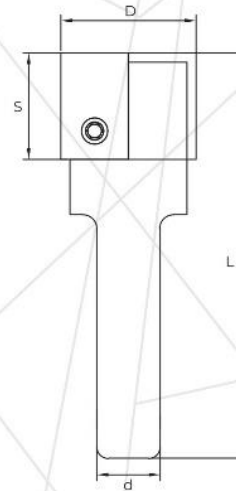
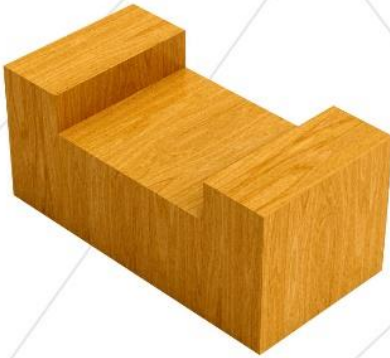
KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	Z
2800-321	12X12X1,5	90	140	20	4
2800-321-1	12X12X1,5	90	90	20	4
2880-321-2	12X12X1,5	90	50	20	4



Yüzey tarama işlerinde kullanılır.

2800-321 / Takma Jiletli Yüzey Tarama Bıçağı

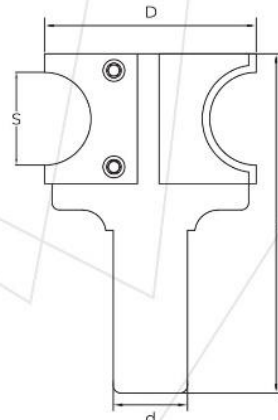
KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z	Rpm(Max)
2800-322	T800331	90	30	14	23,5	2	18000
2800-323	T800331	90	40	20	23,5	2	18000
2800-324	T800331	90	50	20	23,5	2	18000
2800-325	T800331	90	60	20	12	2	18000



Panel yüzey temizleme ve derinlik boşaltma işlemlerinde kullanılır.

2800-322 / Yüzey Boşaltma

KOD	JİLET P. KOD	L(mm)	D(mm)	S(mm)	R(mm)
2800-326	T800326	95	57	20	10
2800-327	T800327	95	57	30	15
2800-328	T800328	95	57	40	20
2800-329	T800329	95	57	50	25

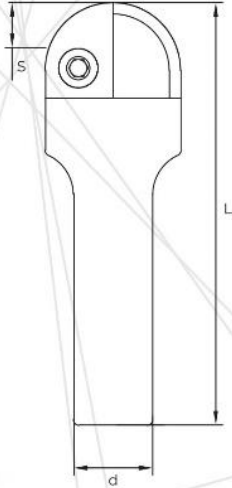


Tam radüslü panel profil

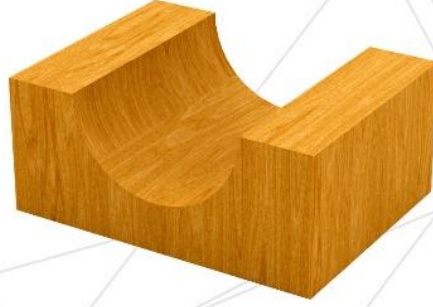
2800-326 / Balık Sırtı (Tam Radüslü)

TAKMA JİLETLİ KESİM

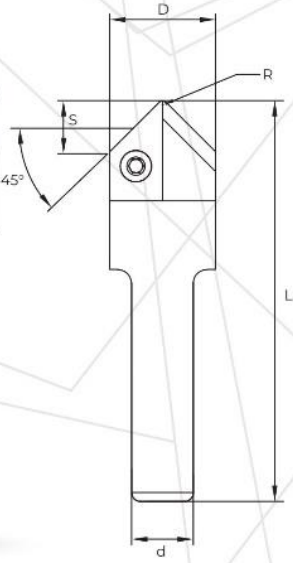
TOPUZ



KOD	JİLET P. KOD	L	D	R	d	S	Z
2800-331	T800331	85	24	12	14	8	2
2800-332	T800332	85	30	15	20	15	2
2800-333	T800333	85	40	20	20	20	2
2800-334	T800334	85	50	25	20	22	2



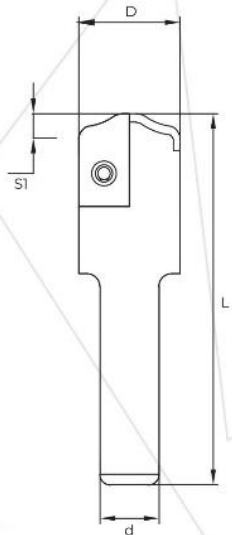
Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.



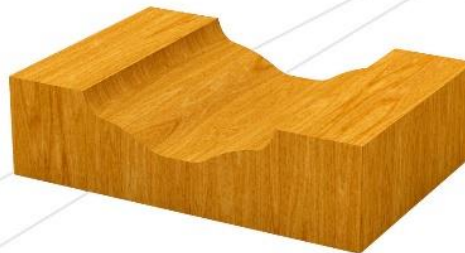
KOD	JİLET P. KOD	L	D	R	d	S	Z
2800-340	T800340	85	24	1	14-20	12	2



Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde



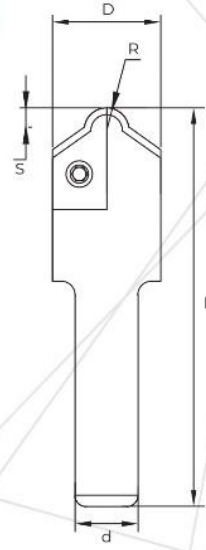
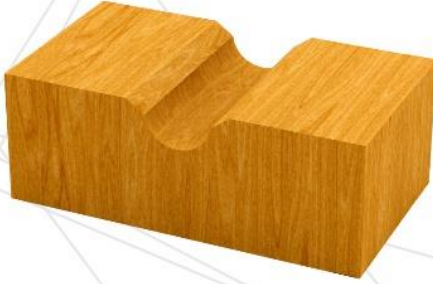
KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z
2800-341	T800341	85	24	14-20	5,75	2



Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z
-----	--------------	---	---	---	---	---

2800-342	T800342	90	24	14-20	5	2
----------	---------	----	----	-------	---	---

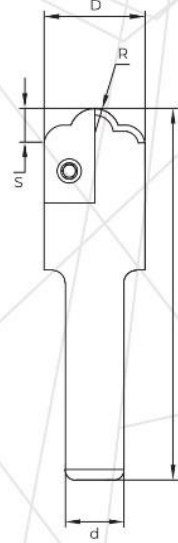
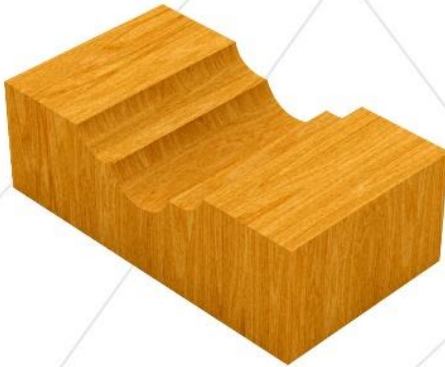


Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.

2800-342 / Kapak Profil Bıçağı

KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z
-----	--------------	---	---	---	---	---

2800-343	T800343	90	24	14-20	7,5	2
----------	---------	----	----	-------	-----	---

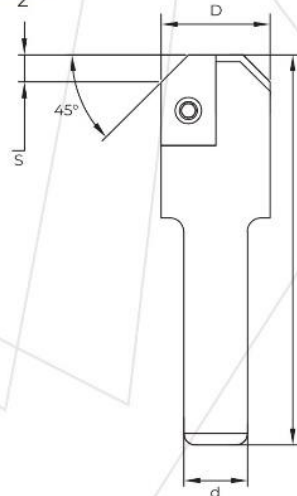
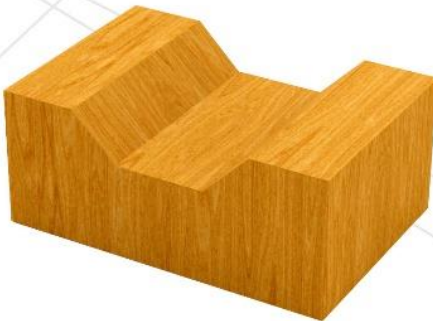


Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.

2800-343 / Kapak Profil Bıçağı

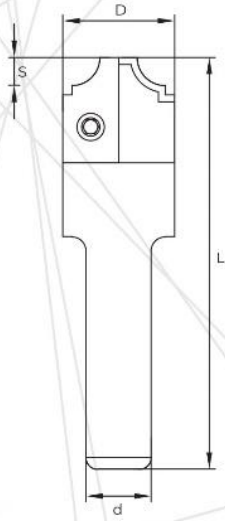
KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z
-----	--------------	---	---	---	---	---

2800-344	T800344	90	24	14-20	6	2
----------	---------	----	----	-------	---	---

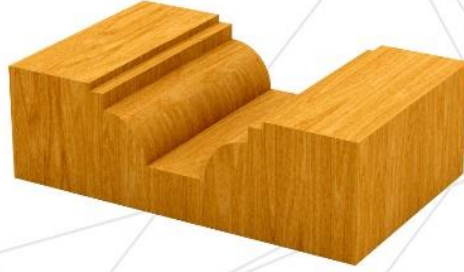


Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.

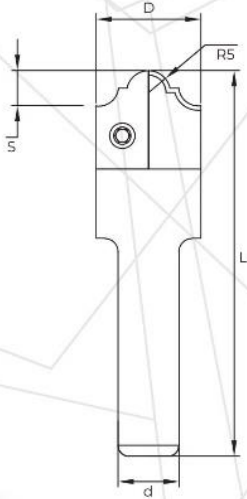
2800-344 / Kapak Profil Bıçağı



KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	R	S	Z
2800-345	T800345	90	24	14-20	6	6	2
2800-346	T800346	90	24	14-20	8	8	2
2800-347	T800347	90	24	14-20	10	10	2
2800-348	T800348	90	24	14-20	15	15	2



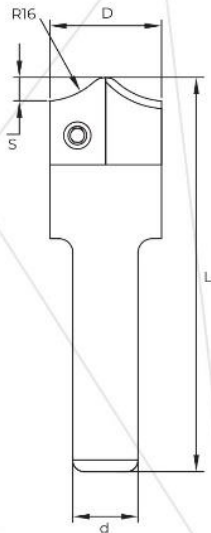
Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.



KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z
2800-349	T800349	90	24	14-20	8	2



Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.

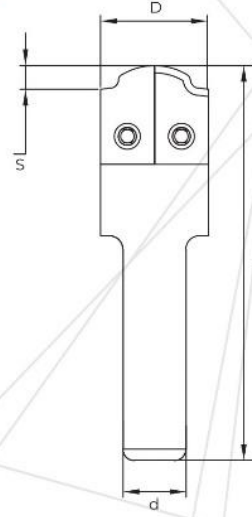


KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z
2800-350	T800350	90	24	14-20	5	2



Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.

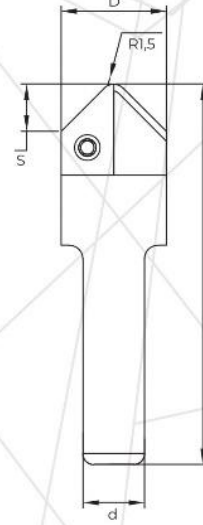
KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z
2800-351	T800351	90	24	14-20	5	2



Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.

2800-351 / Kapak Profil Bıçağı

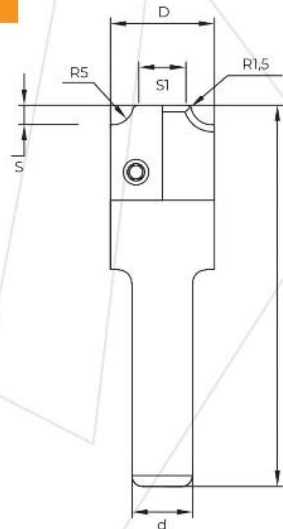
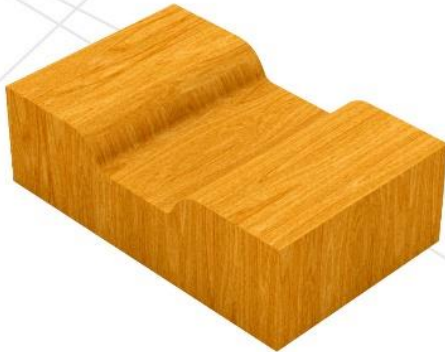
KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z
2800-352	T800352	90	24	14-20	9,5	2



Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.

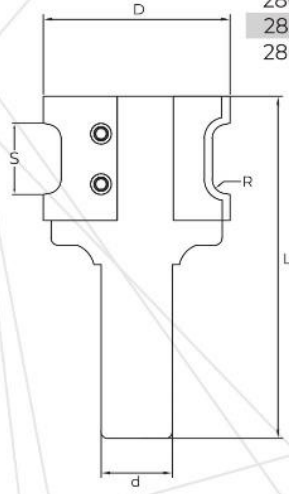
2800-352 / Kapak Profil Bıçağı

KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	S1	Z
2800-353	T800353	90	24	14-20	5	11	2



Panel kapak yüzeyi profil işlemlerinde kullanılır.

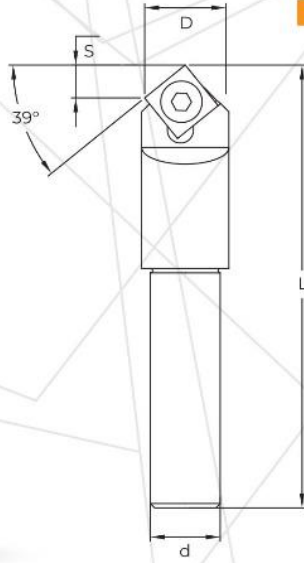
2800-353 / Kapak Profil Bıçağı



KOD	JİLET P. KOD	D	L	S	R	Z
2800-354	T800354	57	95	20	3-4-5-6	2
2800-355	T800355	57	95	25	3-4-5-6	2
2800-356	T800356	57	95	30	3-4-5-6	2



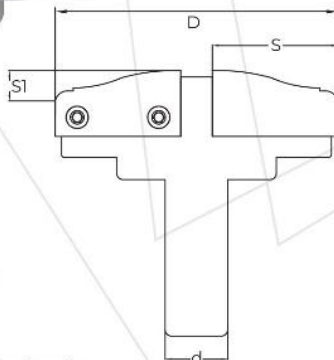
Köşe radyüslü panel profil imalatında kullanılır.



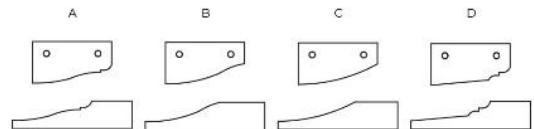
KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z	Rpm(max)
2800-358	12x12x1,5	100	18	14-20	9,5	1	20,000



CNC Frezede kullanılır.



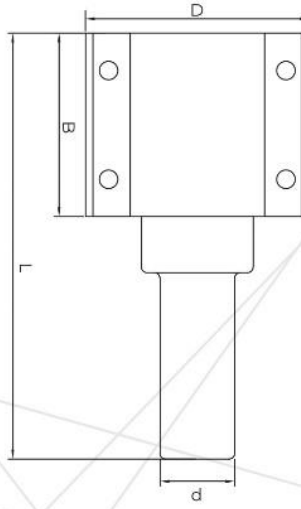
KOD	JİLET P. KOD	D(mm)	S(mm)	S1(mm)
2900-005	T900005	90	40	9,5
2900-006	T900006	90	40	9,5
2900-007	T900007	90	40	9,5
2900-008	T900008	90	40	9,5



Göbek, tabla imalatında kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	B
-----	--------------	---	---	---	---

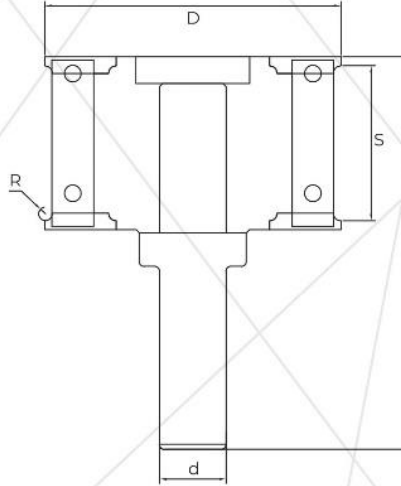
2900-010	50x12x1,5 14x14x2	110	60	20	50
----------	----------------------	-----	----	----	----



Kenar Temizleme ve Ebatlama işlemlerinde kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	R
-----	--------------	---	---	---	---	---

2900-030	50X12X1,5	120	90	20	25-50	3-5
----------	-----------	-----	----	----	-------	-----

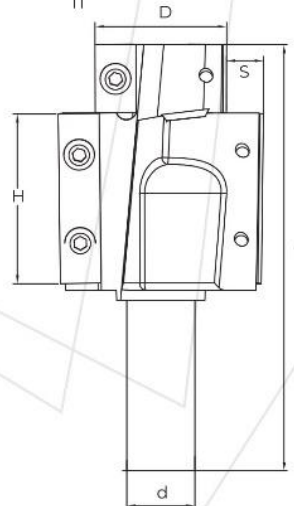


Kapı Kenar Temizleme ve Ebatlama işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	H	S
-----	---	---	---	---	---

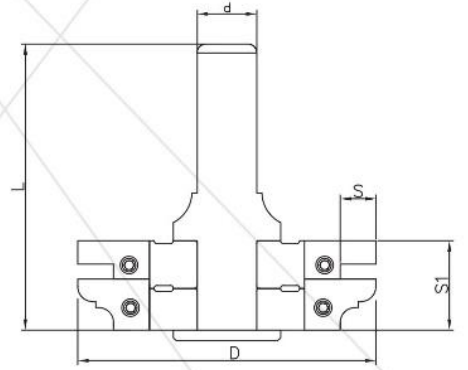
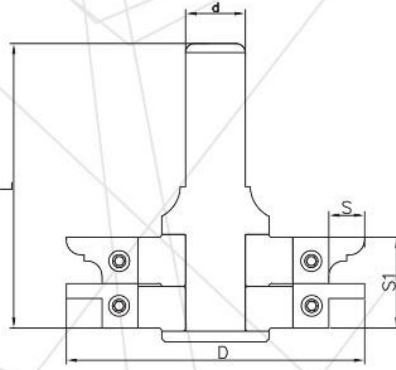
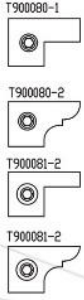
2900-050-2	130	40	20	50	11
------------	-----	----	----	----	----

○ 50x12x1,5 ○ 20x12x1,5 ○ 14x14x1,5 çizici



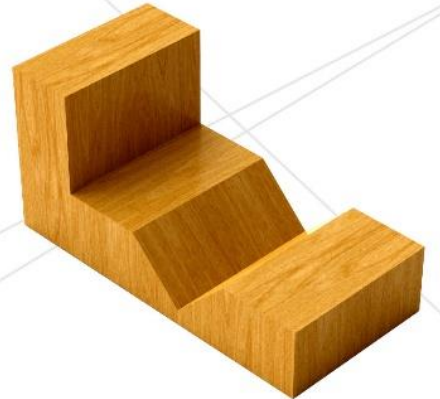
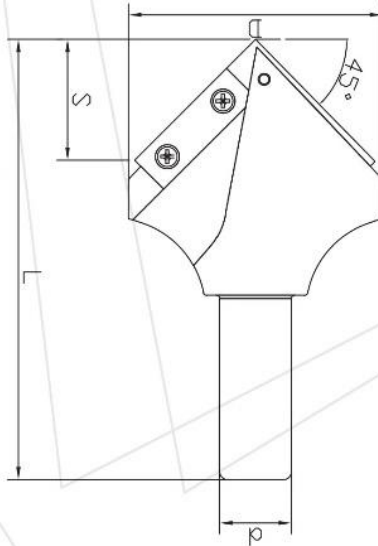
Kapı lamba yeri açma ve ebatlama işlemlerinde kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	S1	Z
2900-080	T900080-1	100	100	20	12	18-30	2+2
	T900080-2						
2900-081	T900081-1	100	100	20	12	18-30	2+2
	T900081-2						



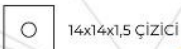
MDF veya Masif Kapak imalatında kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	S	Z
2900-100	30x12x1,5 50x12x1,5	110	60	20	35	2



MDF veya Masif Kapak imalatında kullanılır. 90° Köşe birleştirme

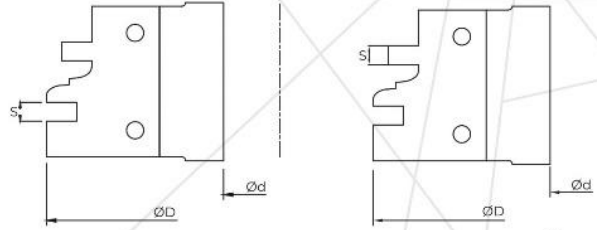
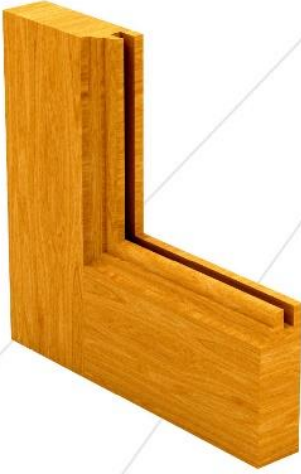
KOD	L	D	d	H	S
2900-060-2	130	46	20	50	11

	50x12x1,5
	20x12x1,5
	14x14x1,5 çizici



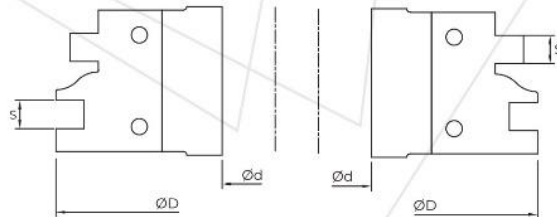
Kapı lamba yeri açma ve ebatlama işlemlerinde kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	D	d	S	Z
3000-010	T3000-010	125	30	5	4



Kapak imalatında kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	D	d	S	Z
3000-040	T3000-040	125	30	8	4



Kapak imalatında kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	D	S	d	Z
3000-070	T300070	184	50	30	3
3000-071	T300071	184	50	30	3
3000-072	T300072	184	50	30	3
3000-073	T300073	184	50	30	3
3000-074	T300074	184	50	30	3

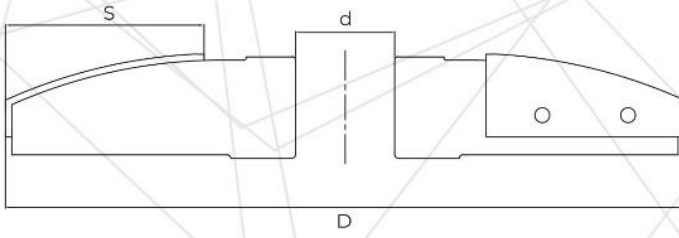
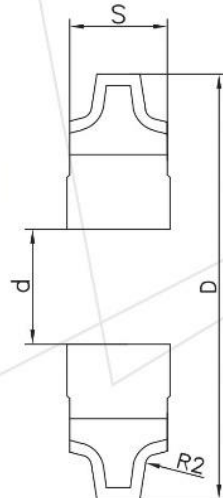


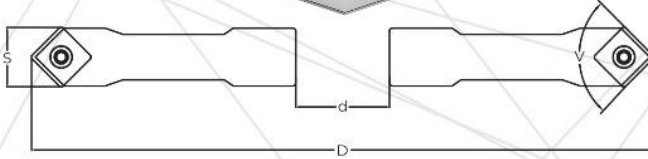
Tabla göbek imalatında kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	D	d	S	R	Z
3000-110	T3000-110	74	20	16	2	3



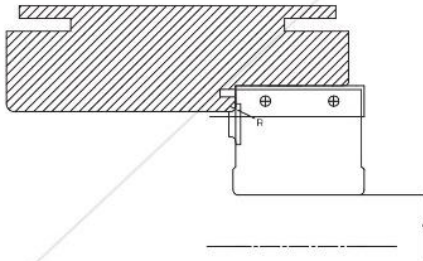
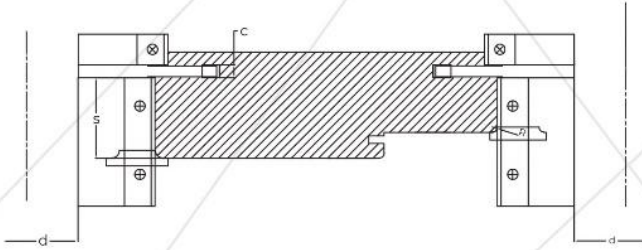
PVC Kenar temizleme işlerinde kullanılır.

KOD	D	d	S	V	Z
3000-120	200	30	19	90°	8



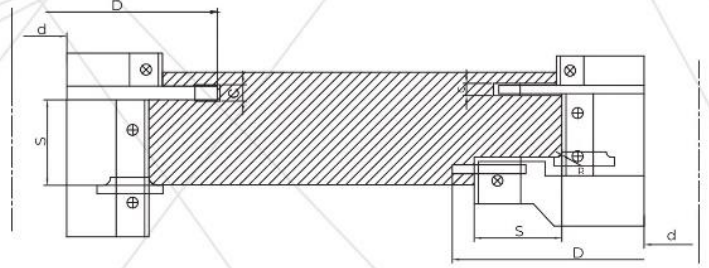
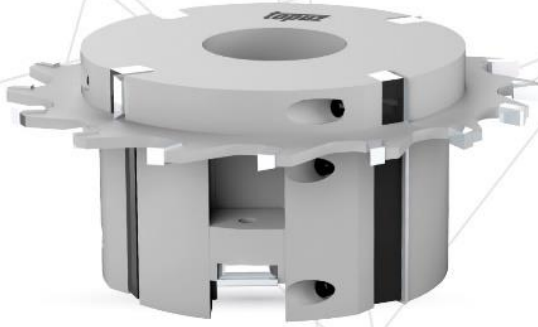
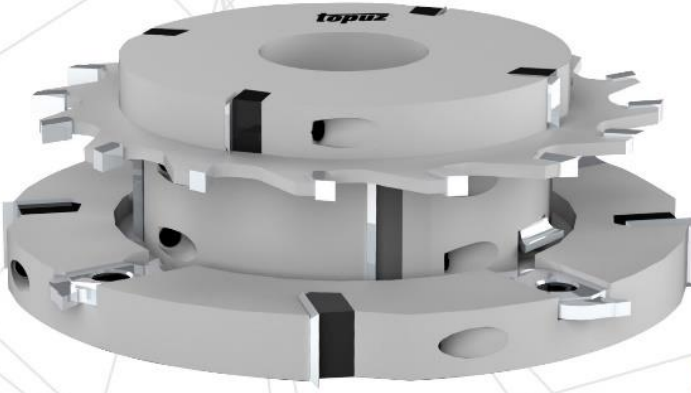
Alucobont 90 ° Kivırma

KOD	D	d	S	C	R	Z
8000-040 SAÇ	150	40	15-48	4,6	5	4
8000-040 SOL	150	40	15-48	4,6	5	4
8000-040 ALT	125	40	-	-	5	4



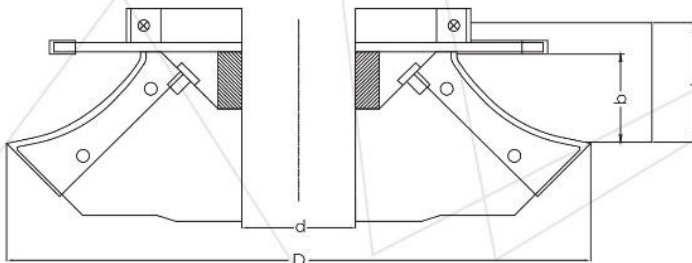
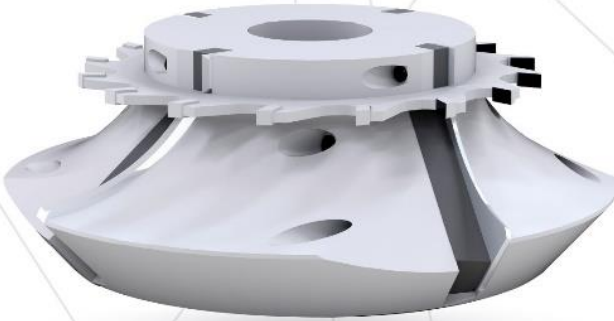
Kapı kasası imalatında kullanılır.

KOD	D	d	S	C	R
8000-050 SAĞ	180	40	33-44	4,7	5
8000-050 SOL	150	40	33-44	4,7	5

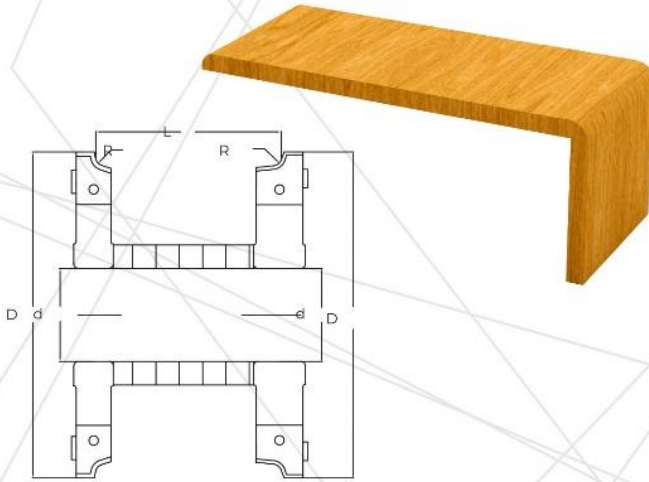


Kapı kasası imalatında kullanılır.

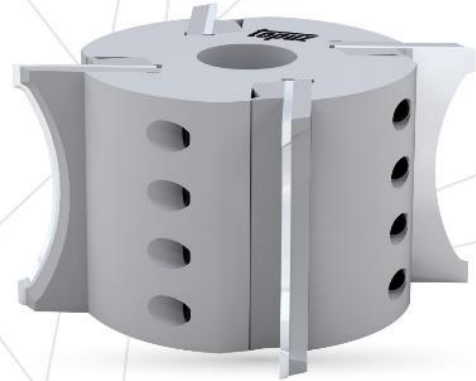
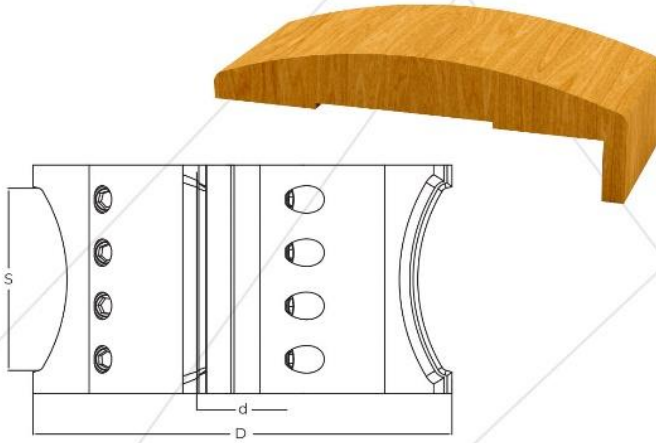
KOD	JİLET P. KOD	D	L	d	b	Z
8000-060	T 0460 -1	190	42	40	31	4



KOD	JİLET P. KOD	L	D	d	R	Z
8000-065-1	T 0524	20-80	140	40	2-3-4-5-6	4
8000-065-2	T 0523	20-80	140	40	2-3-4-5-6	4

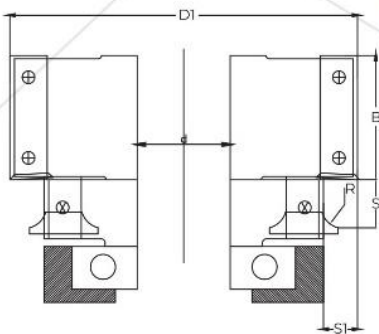


KOD	JİLET P. KOD	D	d	S	Z
8000-066	T 800066	185	40	80	4



Kapı Pervaz imalatında kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	D	d	S	S	B	R	Z
8000-070	40X12X1,5	112	30	12-18	11	40	5	4
	20X12X1,5							
	14X14X1,5							

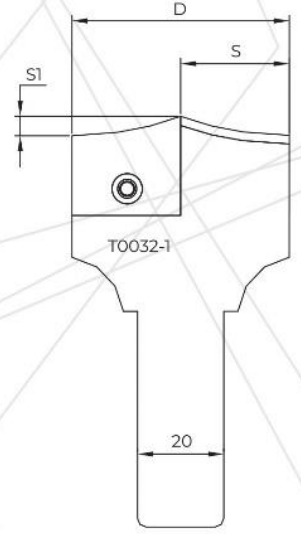


Kapı kanadı imalatında kullanılır.

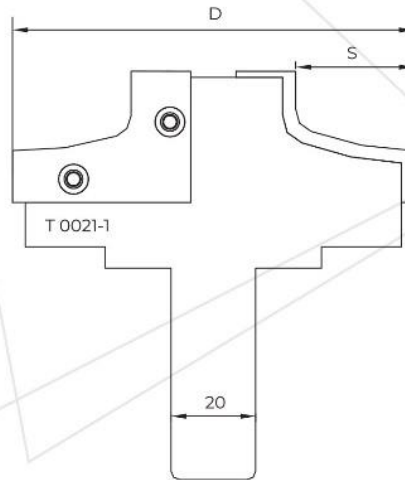
KOD	JİLET P. KOD	D (mm)	S (mm)	S1 (mm)
2700-011-1	T 0021-1	95	28	21
2800-012	T 0032-1	50	25	5



2800-012

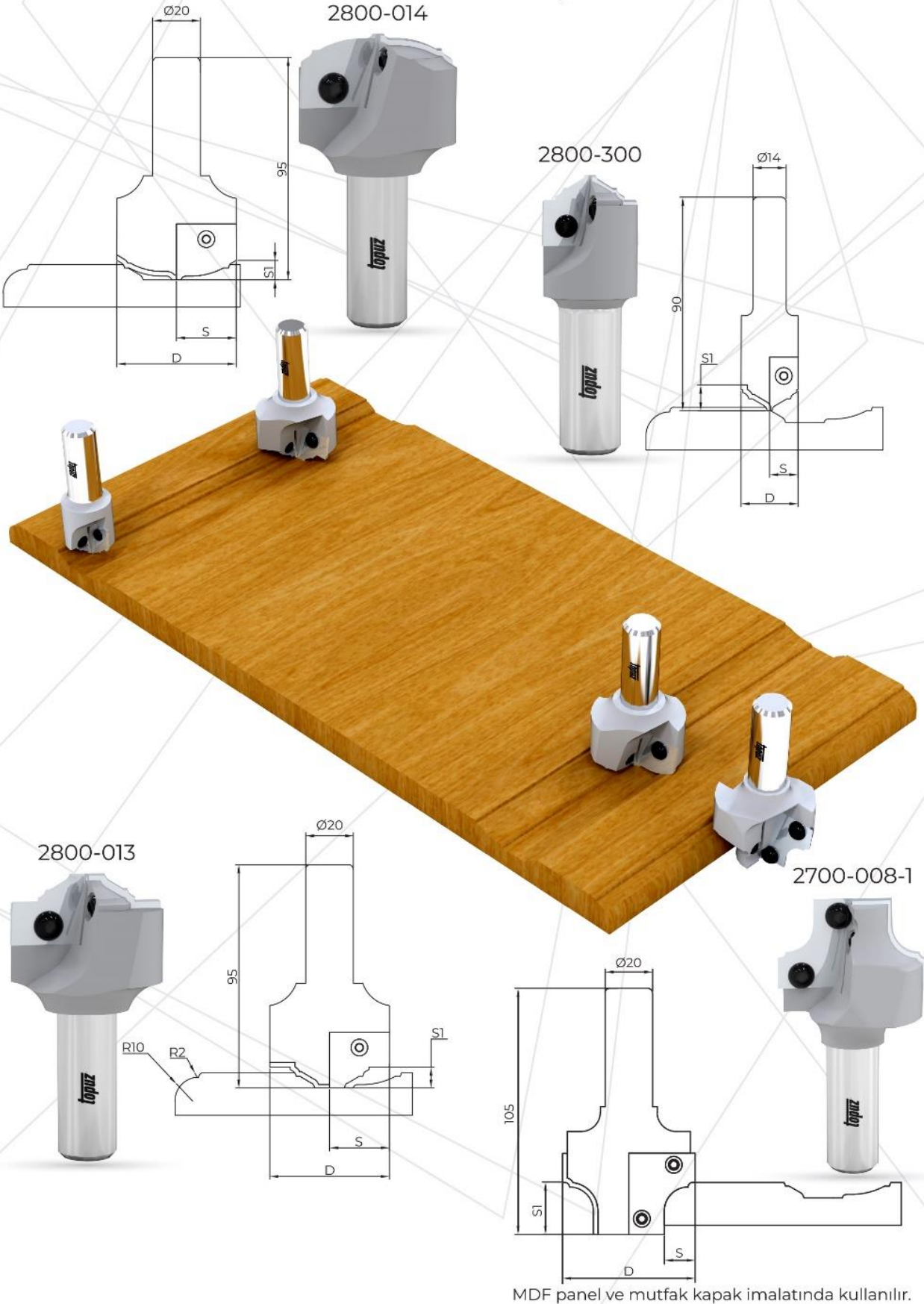


2700-011-1

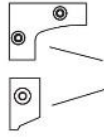


MDF panel ve mutfak kapak imalatında kullanılır.

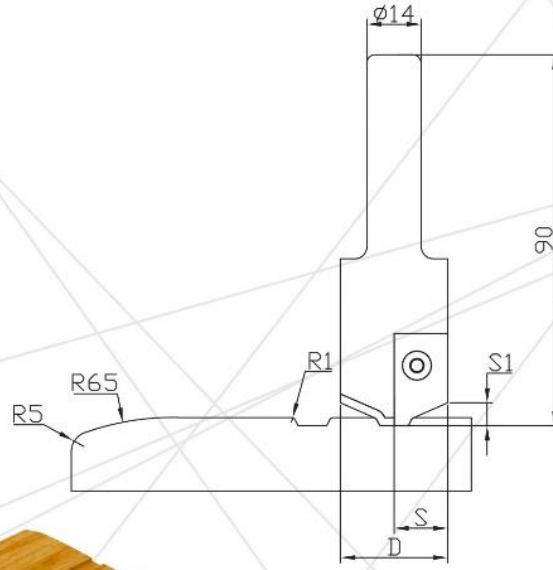
KOD	JİLET P. KOD	D (mm)	S (mm)	S1 (mm)
2700-008-1	T 0028-1	60	13	22
2800-013	T 0029-1	50	25	8,4
2800-300	T0030-1	30	12	10
2800-014	T0031-1	50	25	8,2



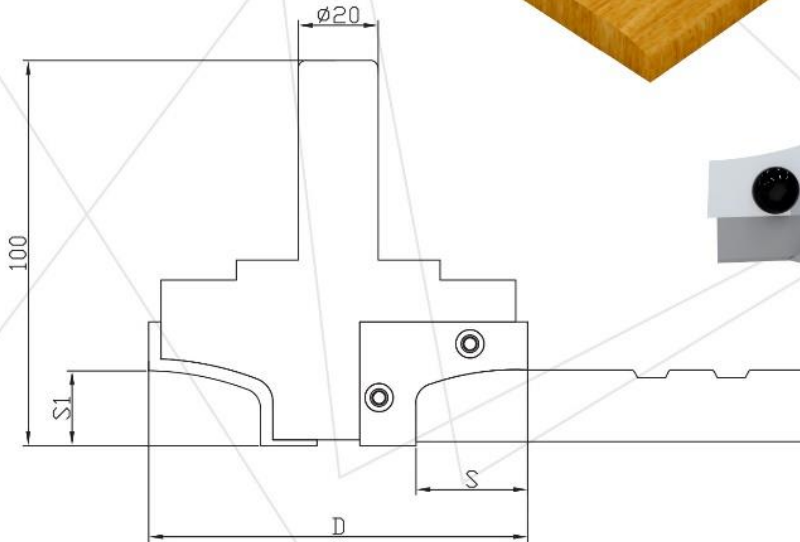
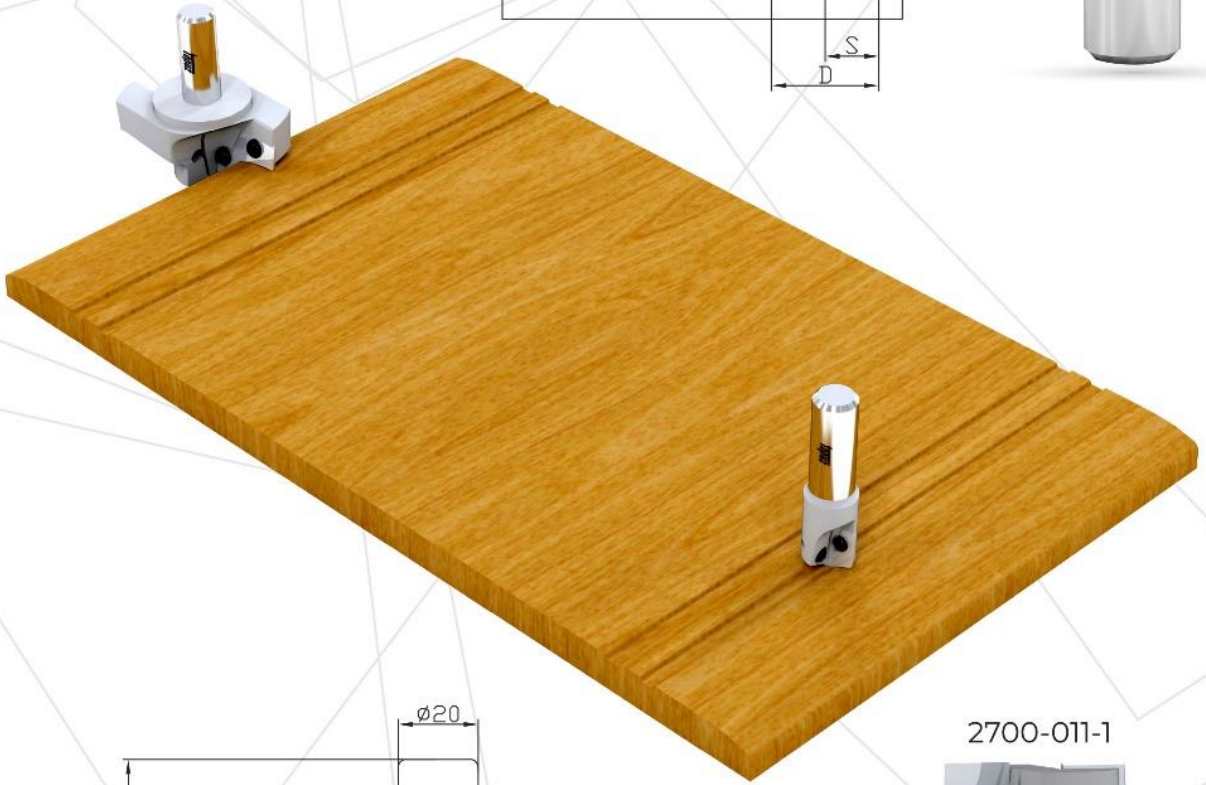
MDF panel ve mutfak kapak imalatında kullanılır.



KOD	JİLET P. KOD	D (mm)	S (mm)	S1 (mm)
2700-011-1	T 0021-1	95	28	21
2800-301	T 0033-1	24	12	6



2800-301

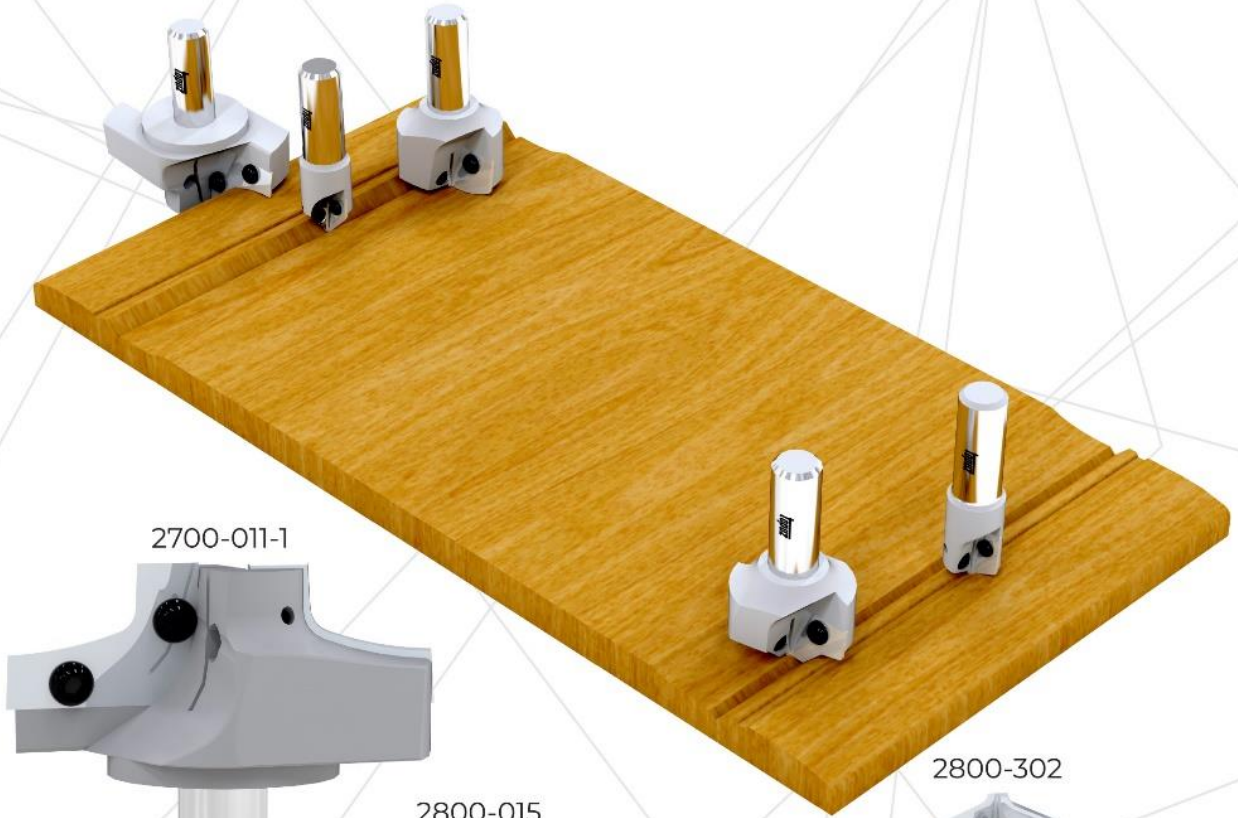
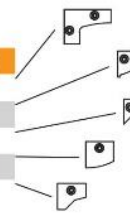


2700-011-1



MDF panel ve mutfak kapak imalatında kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	D (mm)	S (mm)	S1 (mm)
2700-011-1	T 0021-1	95	28	21
2800-302	T 0049-1	24	12	6
2800-303	T 0043-1	24	12	12
2800-015	T 0036-1	50	25	6
2800-016	T 0035-1	50	25	10



2700-011-1



2800-015



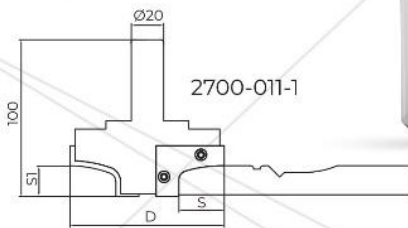
2800-016



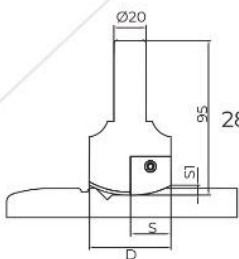
2800-302



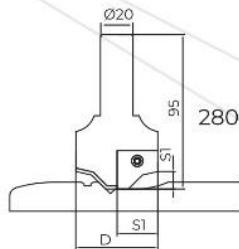
2800-303



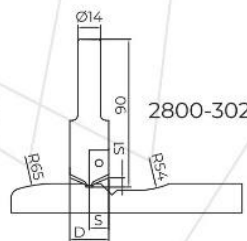
2700-011-1



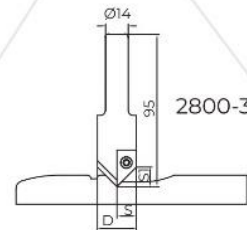
2800-015



2800-016

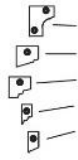


2800-302



2800-303

MDF panel ve mutfak kapak imalatında kullanılır.



KOD	JİLET P. KOD	D (mm)	S (mm)	S1 (mm)
2700-008-1	T 0028-1	60	13	22
2800-017	T 0039-1	50	25	9
2800-018	T 0037-1	50	25	9
2800-304	T 0038-1	30	15	8,5
2800-302	T 0049-1	24	12	5,5

2700-008-1



2800-017



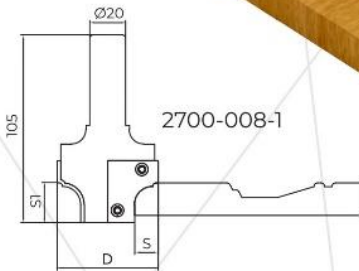
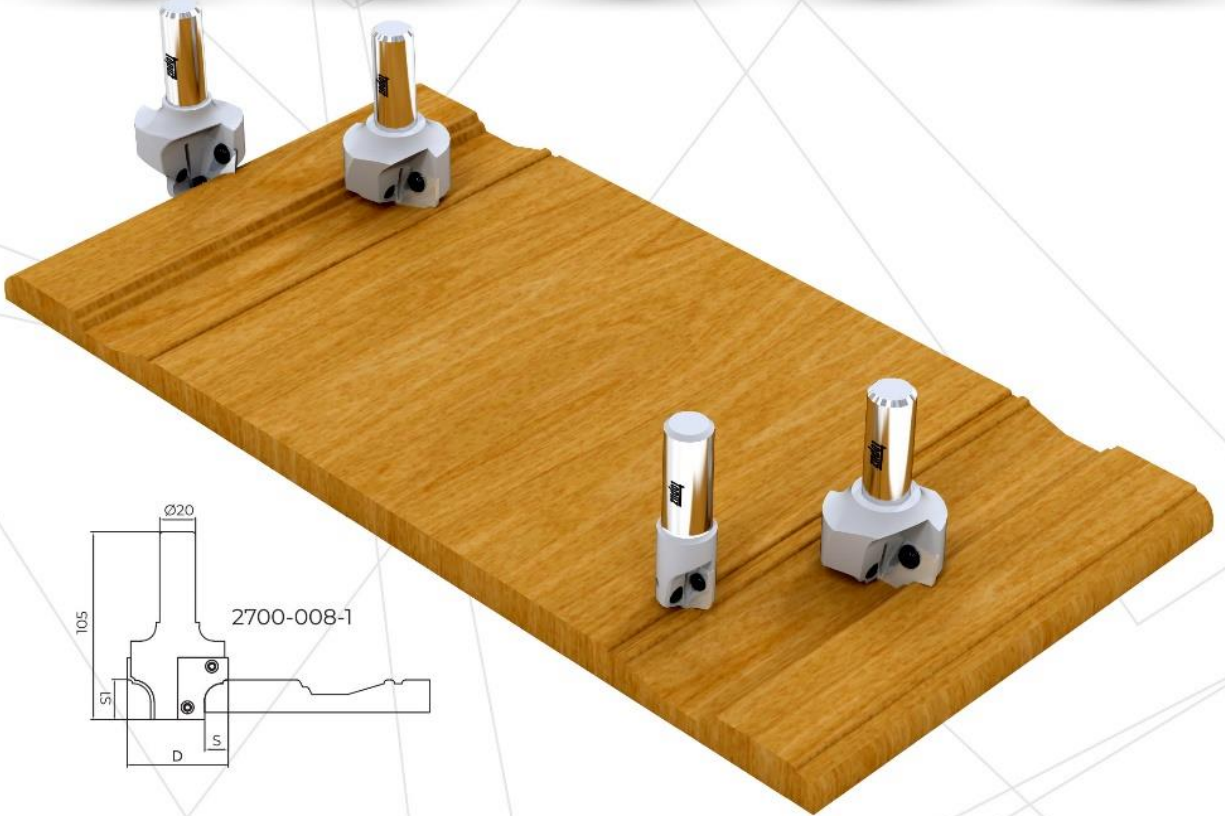
2800-018



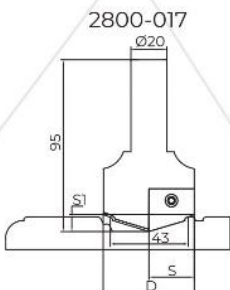
2800-302



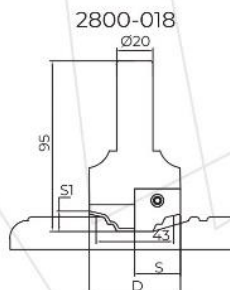
2800-304



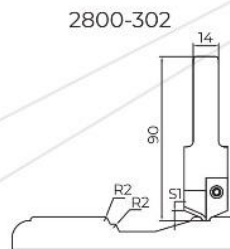
2700-008-1



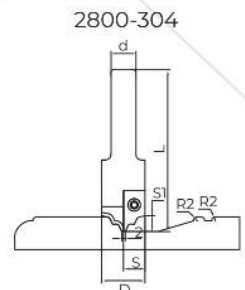
2800-017



2800-018



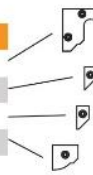
2800-302



2800-304

MDF panel ve mutfak kapak imalatında kullanılır.

KOD	JİLET P. KOD	D (mm)	S (mm)	S1 (mm)
2700-021-1	T 0040-1	66	33	33
2800-303	T 0043-1	24	12	12
2800-306	T 0042-1	24	12	12
2800-019	T 0044-1	50	25	8,5



2700-021-1



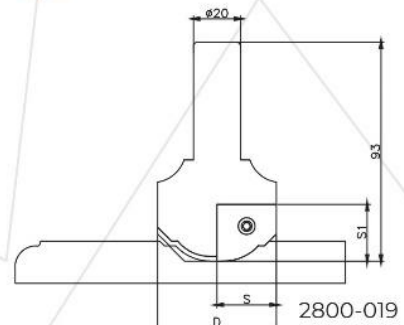
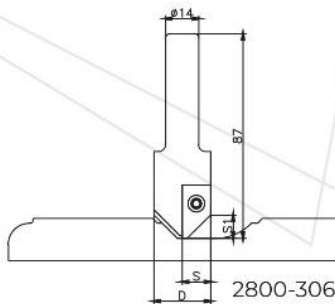
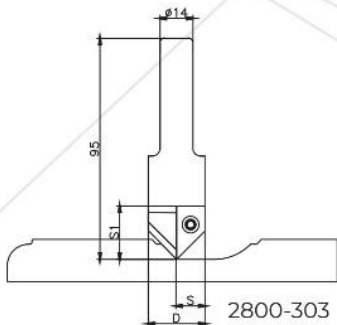
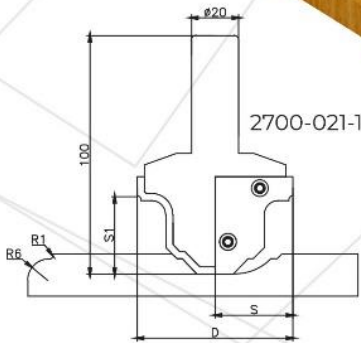
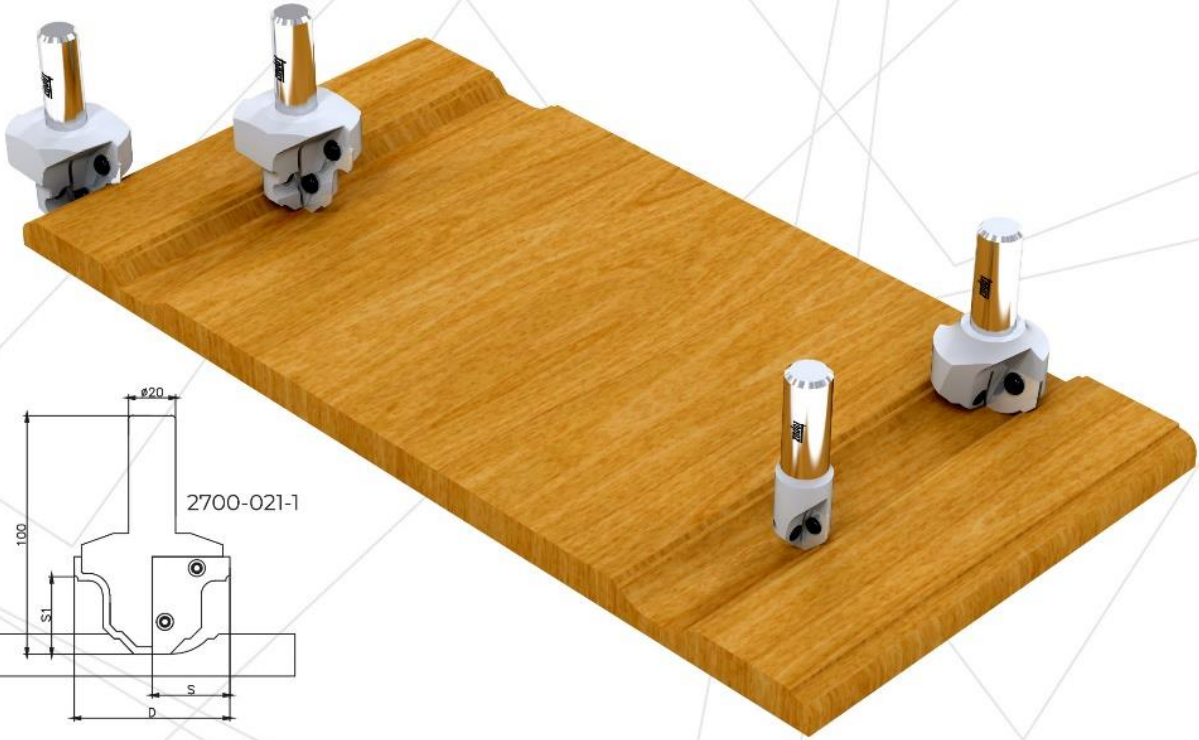
2800-019



2800-303



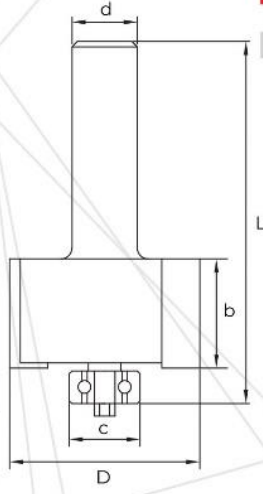
2800-306



MDF panel ve mutfak kapak imalatında kullanılır.



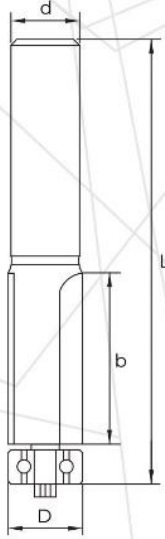
SAPLI PROFIL FREZE



KOD	L	D	d	b	c	Z
0500-010	68	35	12-14	20	13	3
0500-011	78	35	12-14	30	13	3
0500-012	100	37	12-14	50	37	4



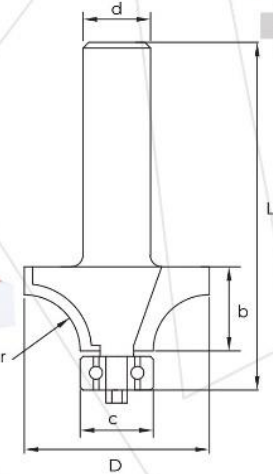
11 mm derinliğinde düz ve kavisli malzemelere kolaylıkla lamba yeri açar.



KOD	L	D	d	b	Z
0500-020	78	13	12	30	2
0500-021	81	16	12	40	2
0500-022	83	19	12	50	2



Panel kapak kesim ve ebatlama işlemlerinde kullanılır.



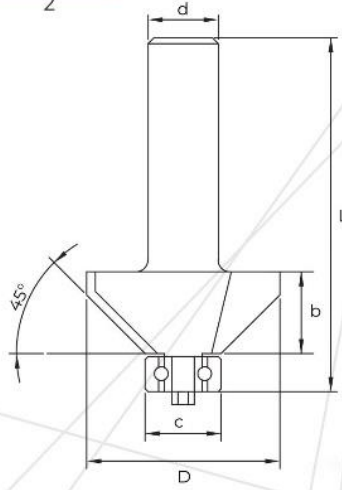
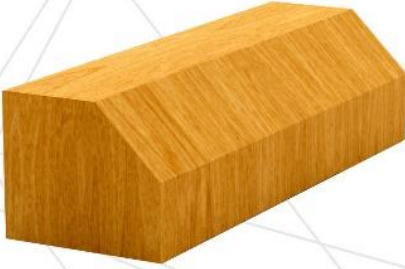
KOD	L	D	d	b	c	r	Z
0500-030	57	23	12	10	13	5	2
0500-031	62	35	12	15	13	10	2
0500-032	65	39	12	18	13	13	2



Ucundaki rulman sayesinde düz ve kavisli malzemelerin kenarlarında yuvarlama işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	c	Z
-----	---	---	---	---	---	---

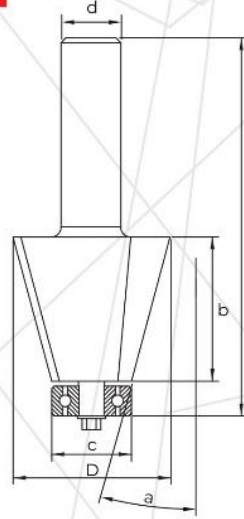
0500-050 61 35 12 14 13 2



Ucundaki rulman sayesinde kapak kenarı düz ve kavisli malzemelerin kenarlarında 45°'lik pah kırar.

KOD	L	D	d	b	c	Q	Z
-----	---	---	---	---	---	---	---

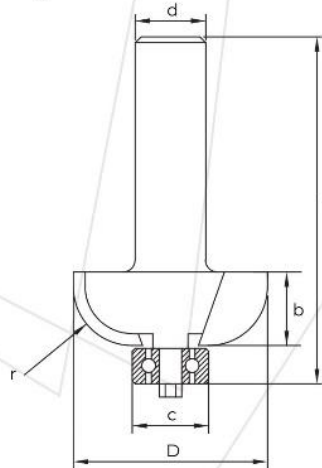
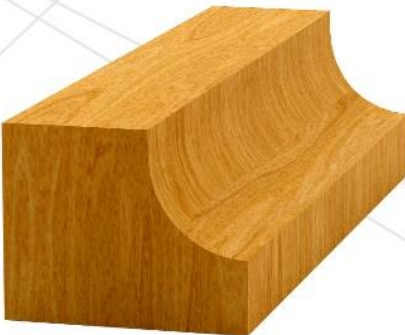
0500-060 76 32 12 30 16 15° 2



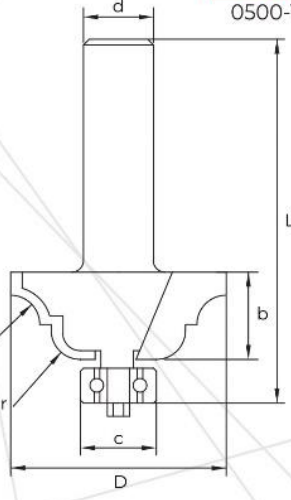
Panel kenarı açılı ebatlama için kullanılır.

KOD	L	D	d	b	c	r	Z
-----	---	---	---	---	---	---	---

0500-070 60 32 12 12 13 10 2



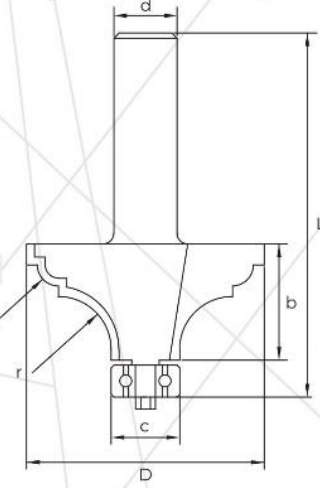
Düz ve kavisli parçaların kenarlarına radius açma işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	d	b	c	r	Z
0500-130	63	37	12	15	13	5	2



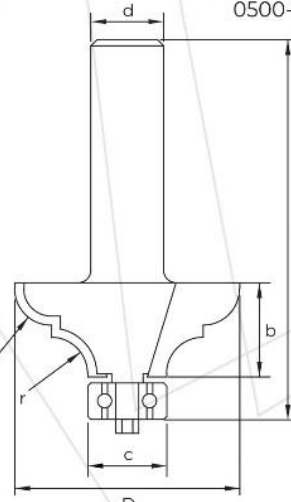
Düz ve kavisli parçaların kenarlarına kordon açma için kullanılır.



KOD	L	D	d	b	c	r	r1	Z
0500-150	70	45	12	22	13	10	4	2



Düz ve kavisli parçaların kenarlarına kordon açma için kullanılır.



KOD	L	D	d	b	c	r	Z
0500-170	63	37	12	15	13	6	2



Düz ve kavisli parçaların kenarlarına kordon açma için kullanılır.

KOD	L	D	d	b	c	r	Z
-----	---	---	---	---	---	---	---

0500-190

63

37

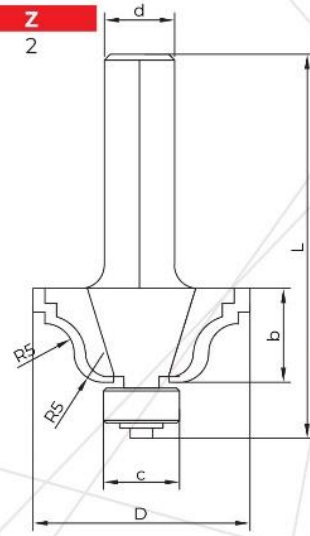
12

16

13

5

2



Düz ve kavisli parçaların kenarlarına kordon açma için kullanılır.

0500-190 / El Freze Profil

KOD	L	D	d	b	c	R	r	Z
-----	---	---	---	---	---	---	---	---

0500-200

63

37

12

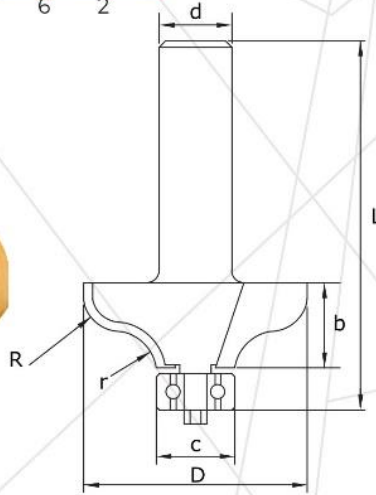
15

13

7

6

2



Düz ve kavisli parçaların kenarlarına kordon açma için kullanılır.

0500-200 / El Freze Profil

KOD	L	D	d	b	c	R	r	Z
-----	---	---	---	---	---	---	---	---

0500-210

63

37

12

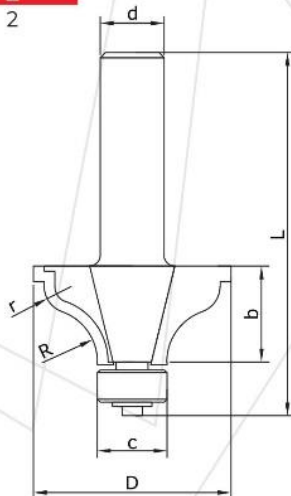
16

13

8

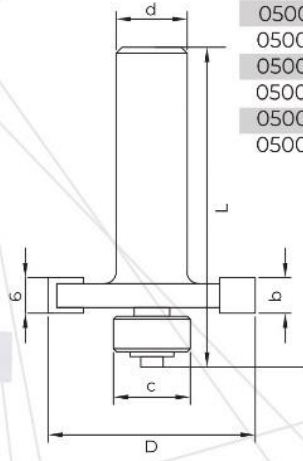
5

2



Düz ve kavisli parçaların kenarlarına kordon açma için kullanılır.

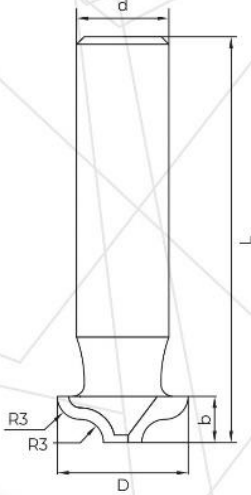
0500-210 / El Freze Profil



KOD	L	D	d	b	c	Z
0500-220	51	35	12	4	13	2
0500-221	52	35	12	5	13	2
0500-222	53	35	12	6	13	2
0500-223	54	35	12	7	13	2
0500-224	55	35	12	8	13	2
0500-225	57	35	12	10	13	2
0500-226	59	35	12	12	13	2



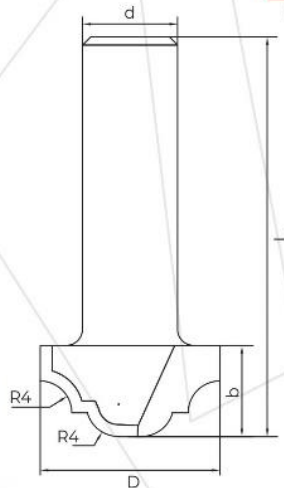
Panel MDF yada Ahşap doğrama üzerinde Cam-Fitil-Ray açma işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	d	b	r	Z
0500-290	55	17	12	6	3	2



Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

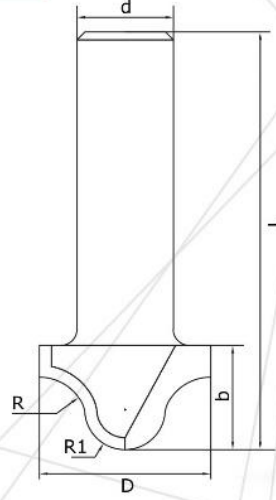


KOD	L	D	d	b	r	Z
0500-291	56	23	12	12	4	2



Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

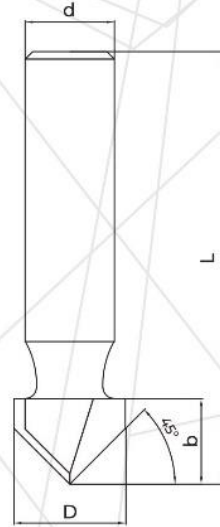
KOD	L	D	d	b	R1	R	Z
0500-292	56	21	12	13	5	6	2



Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

0500-292 / Tepeden Dalma Profil Freze

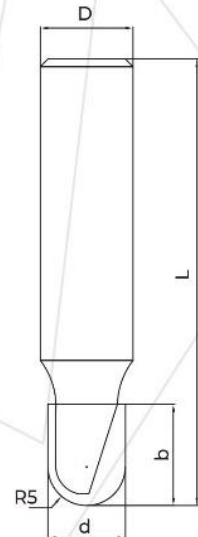
KOD	L	D	d	b	Z	Rpm (max)
0500-293	56	15	12	13	2	18000



Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

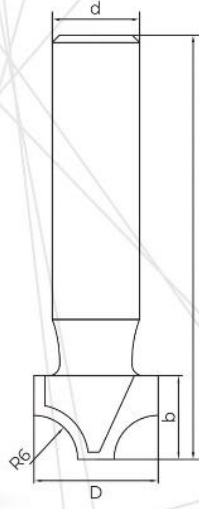
0500-293 / Tepeden Dalma Profil Freze

KOD	L	D	d	b	R	Z
0500-294	56	10	12	13	5	2



Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

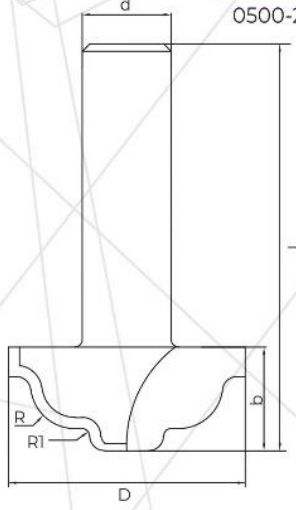
0500-294 / Tepeden Dalma Profil Freze



KOD	L	D	d	b	R	Z
0500-295	56	18	12	12	6	2



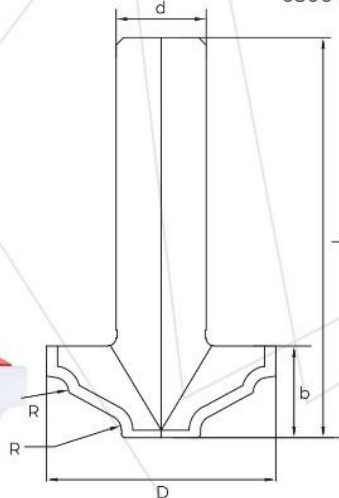
Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	d	b	R	R1	Z
0500-296	56	32	12	14	6	1	2



Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.



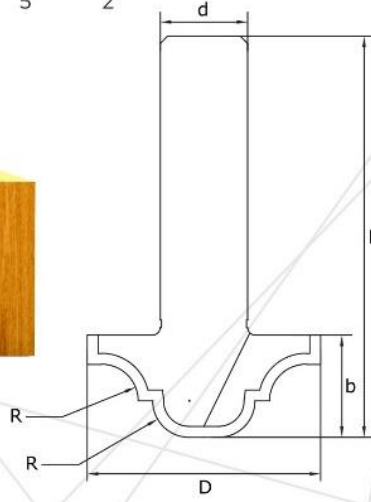
KOD	L	D	d	b	R	Z
0500-297	56	31	12	12	2	2



Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	R	Z
-----	---	---	---	---	---	---

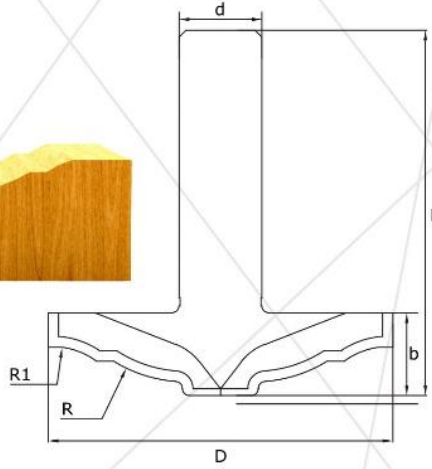
0500-298 56 32 12 14 5 2



Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	R	R1	Z
-----	---	---	---	---	---	----	---

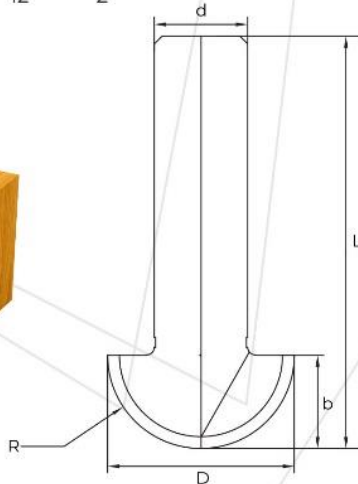
0500-299 56 50 12 12 20 10 2



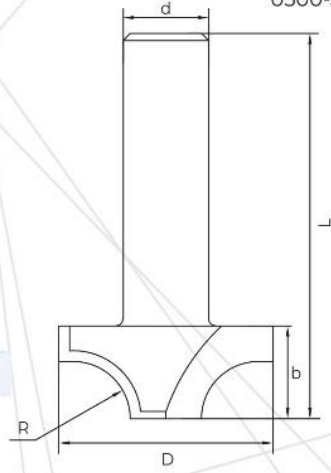
Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	R	Z
-----	---	---	---	---	---	---

0500-300 56 24 12 12 12 2



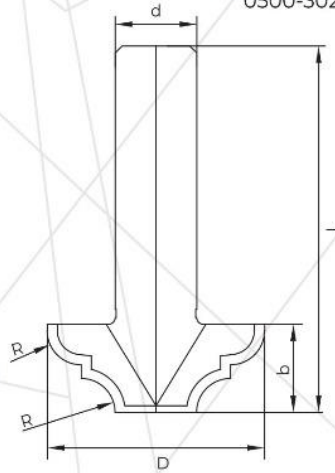
Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	d	b	R	Z
0500-301	56	30	12	13	8	2



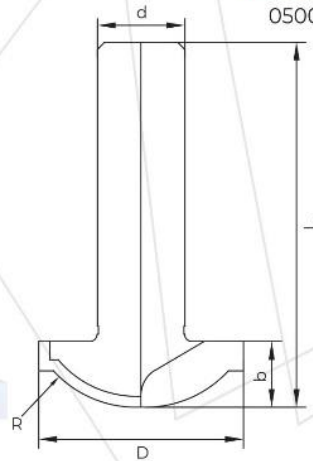
Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	d	b	R	Z
0500-302	56	32	12	13	5	2



Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

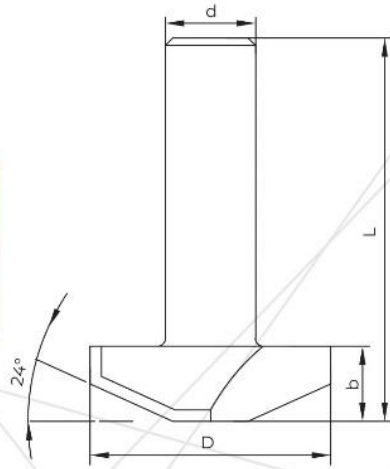


KOD	L	D	d	b	R	Z
0500-303	52	28	12	9	15	2



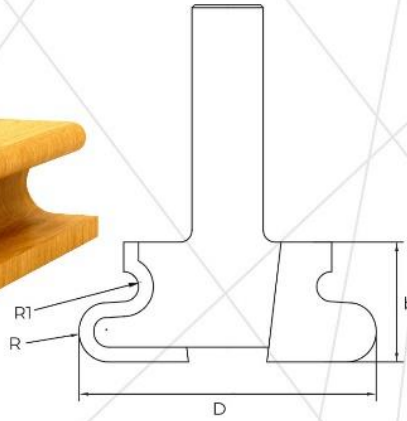
Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	Z
0500-304	52	32	12	10	2



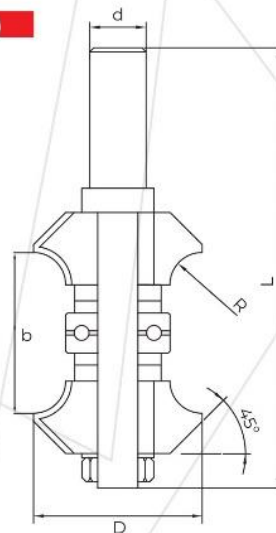
Mebran kapak MDF panel kapı yüzeyi üzerine kordon açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	R	R1	Z
0500-330	60	50	12	20	5	3	2



Masif ve MDF kapak kenarlarına kulp yeri açma işlemlerinde kullanılır.

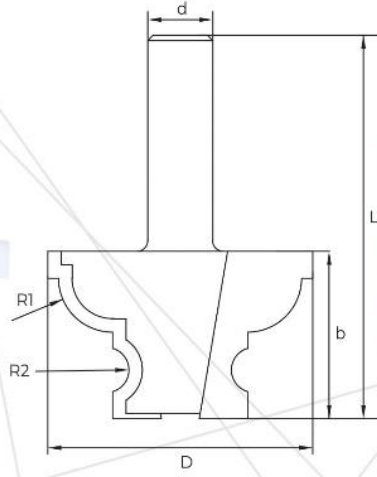
KOD	L	D	d	b	R	Z	Rpm (max)
0500-360	110	42	12	23-40	8	2	18000



40 mm - 23 mm ölçüleri arasındaki düz ve kavisli masif veya MDF malzemelerin kenarlarını yuvarlamakta, bıçakları yer değiştirmek sureti ile aynı ölçülerdeki malzemelerin kenarlarına pah kırma işlemlerinde kullanılır.



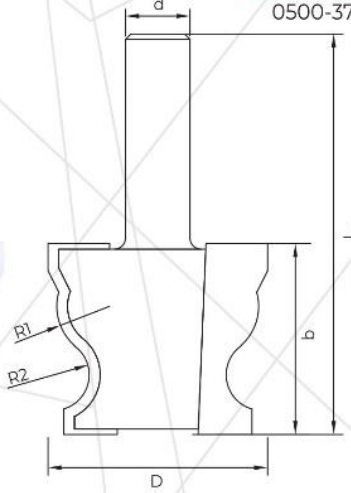
KOD	L	D	d	b	R1	R2	Z
0500-370	70	49	12-14	31	10	4	3



Kapak ve kapı yüzeyi çıtalarına model açma işlemlerinde kullanılır.



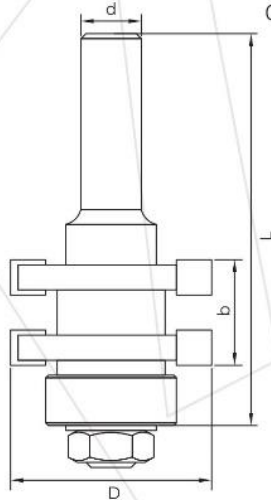
KOD	L	D	d	b	R1	R2	Z
0500-371	75	41	12-14	35	9,5	6,5	3



Kapak ve kapı yüzeyi çıtalarına model açma işlemlerinde kullanılır.

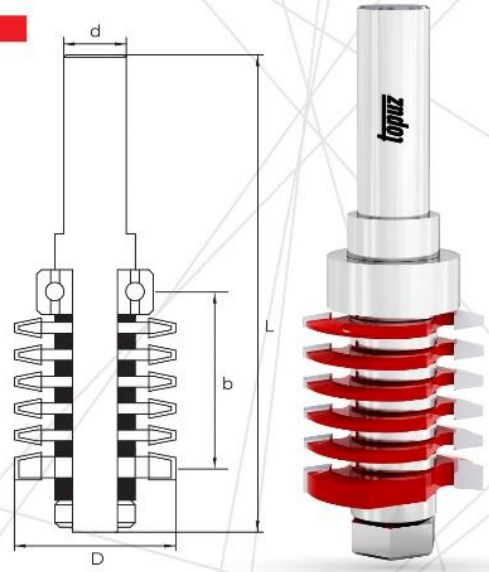


KOD	L	D	d	b	Z
0500-410	86	40	12-14	21	2



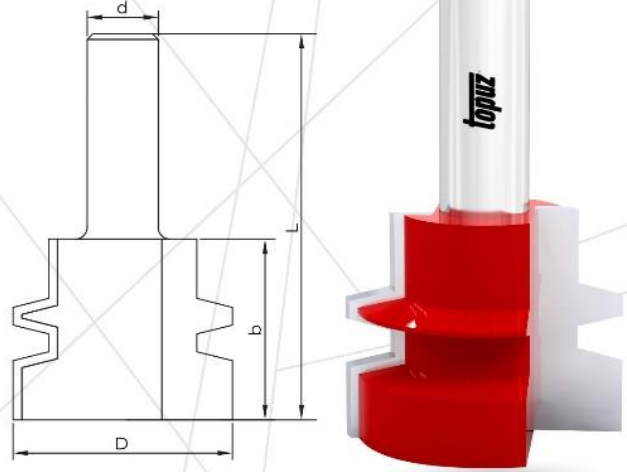
Ahşap ve MDF malzemelerin eklenmesinde kullanılır. Aynı bıçakla yer değiştirilerek erkek ve dişi malzeme üretilebilir.

KOD	L	D	d	b	Z
0500-420	100	46	12-14	40	2



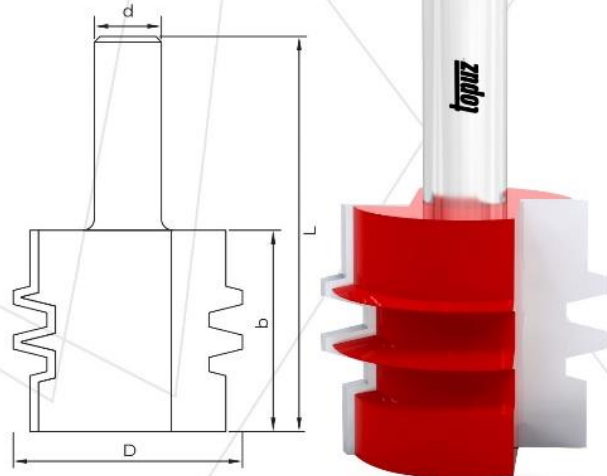
8 mm ile 40 mm arasında ahşap ve MDF malzemelerin ekleme işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	Z
0500-440	65	40	12-14	31	2



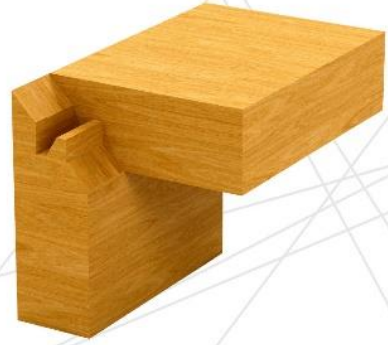
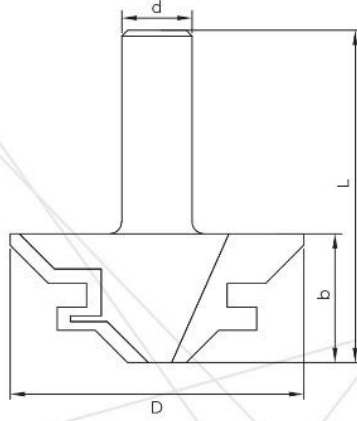
Her türlü ahşap ve masif malzemelerin ekleme işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	Z
0500-450	71	40	12-14	36	2



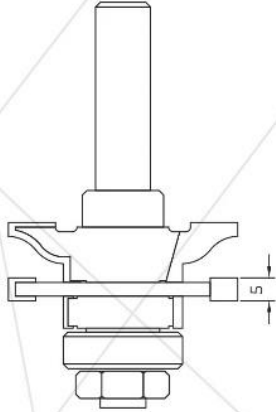
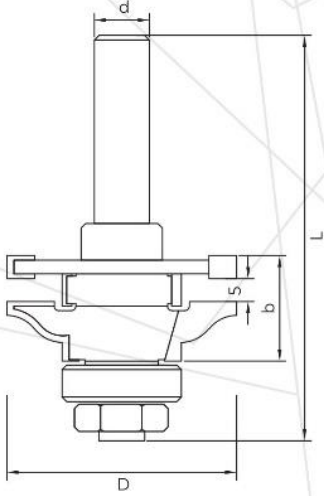
Her türlü ahşap ve panel malzemelerin ekleme işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	Z
0500-460	56	50	12-14	20	2



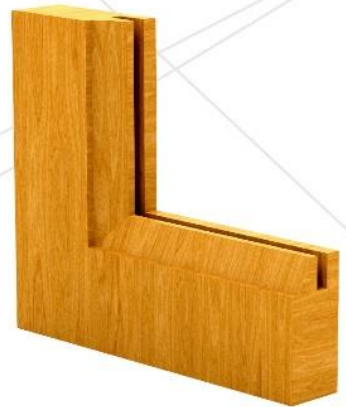
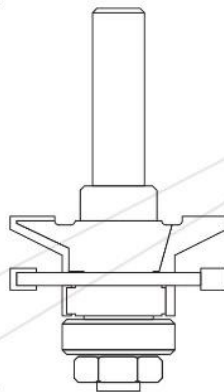
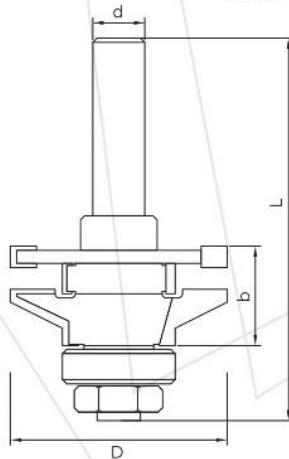
Her türlü ahşap ve panel malzemenin 45°'lik ekleme işlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	Z
0500-470	90	50	12-14	23	2



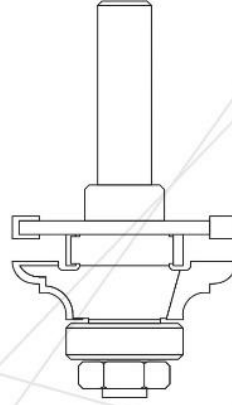
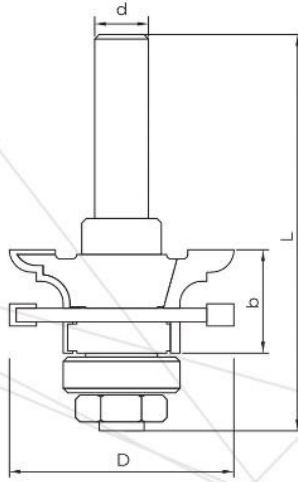
Masif ve MDF kapak çerçevesi, bıçakların yerleri değiştirilerek kordon açma ve birleştirme işlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	Z
0500-490	90	50	12-14	23	2



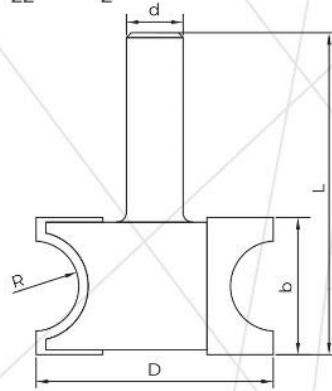
Masif ve MDF kapak çerçevesi, bıçakların yerleri değiştirilerek kordon açma ve birleştirme işlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	Z
0500-500	90	50	12-14	23	2



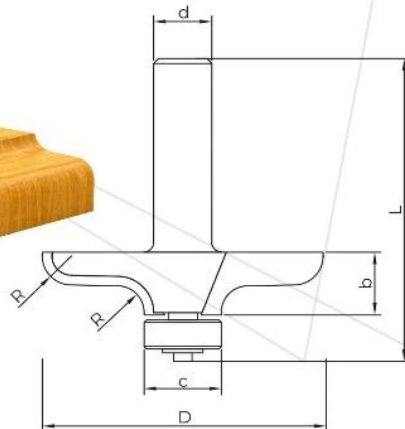
Masif ve MDF kapak çerçevesi, bıçakların yerleri değiştirilerek kordon açma ve birleştirme işlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	R	Z
0500-540	58	30	12-14	19	5	2
0500-541	68	50	12-14	29	9	2
0500-542	76	51	12-14	36	13	2
0500-543	87	66	14	66	18	2
0500-544	90	60	14	60	22	2



MDF ve Masif malzeme kenarı ebatlama ve yuvarlama işlemlerinde kullanılır.

KOD	L	D	d	b	c	r	Z
0500-570	60	58	12-14	13	16	6	2

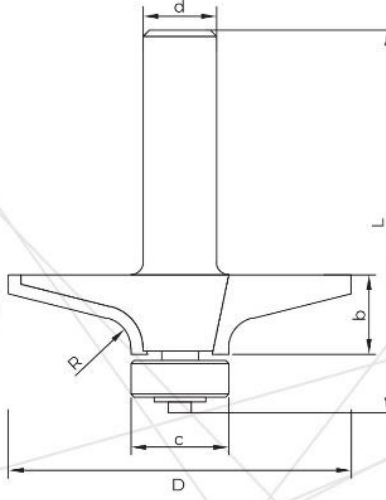


Her türlü mebran ve masif kapak kenarı kordon açma işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	d	b	c	r	Z
-----	---	---	---	---	---	---	---

0500-590 60 56 12-14 15 16 5 2

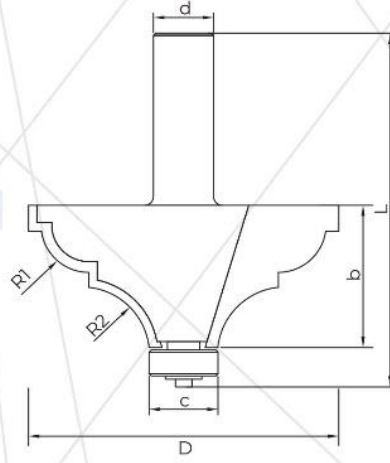


Her türlü mebran ve masif kapak kenarı kordon açma işlemlerinde kullanılır.



KOD	L	D	d	b	c	R1	R2	Z
-----	---	---	---	---	---	----	----	---

0500-610 80 75 14 35 16 10 15 3

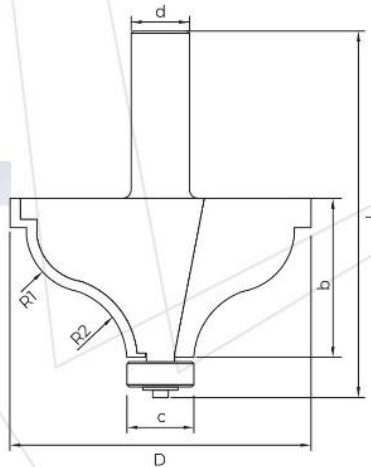


Kapı ve dolap üzerinde kullanılan taç profil imalatında kullanılır.



KOD	L	D	d	b	c	R1	R2	Z
-----	---	---	---	---	---	----	----	---

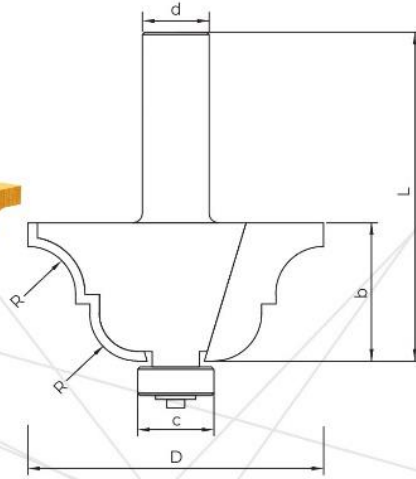
0500-620 85 75 14 35 16 15 18 3



Kapı ve dolap üzerinde kullanılan taç profil imalatında kullanılır.

KOD	L	D	d	b	c	R	Z
-----	---	---	---	---	---	---	---

0500-630 69 65 14 29 16 10 3



Kapı ve dolap üzerinde kullanılan taç profil imalatında kullanılır.

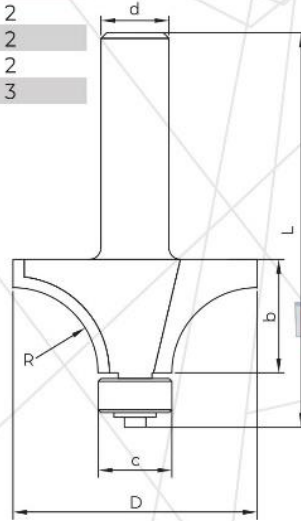
KOD	L	D	d	b	c	R	Z
-----	---	---	---	---	---	---	---

0500-650 67 43 12-14 20 13 15 2

0500-651 73 56 12-14 26 16 20 2

0500-652 77 66 12-14 30 16 25 2

0500-653 83 79 14 36 19 30 3

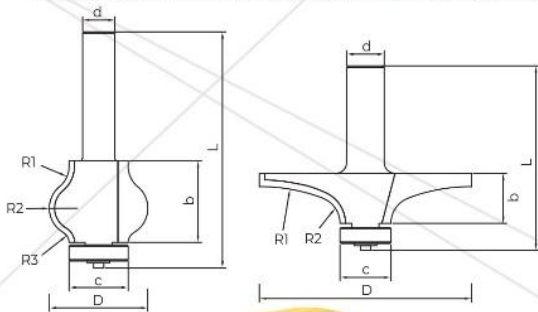


Her türlü ahşap ve MDF kenarlarını ebatlamada ve radius kırmada kullanılır.

KOD	L	D	d	b	c	R1	R2	R3	Z
-----	---	---	---	---	---	----	----	----	---

0500-660 75 37 12-14 31 22 10 10,5 4 2

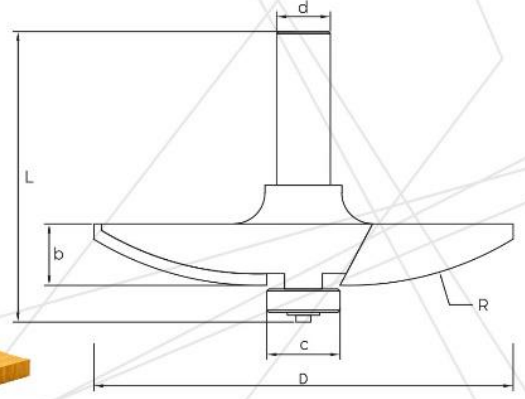
0500-700 70 79 12-14 19 19 64 10 - 3



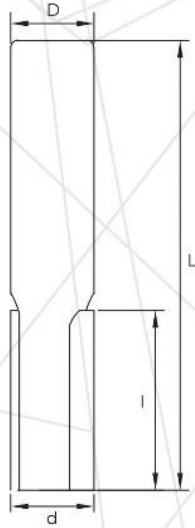
Ahşap ve MDF küpeşte imalatında kullanılır.



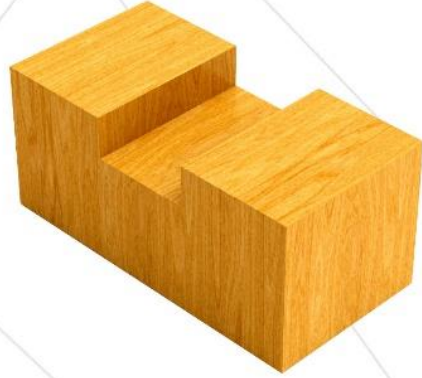
KOD	L	D	d	b	c	R	Z
0500-710	75	110	14	12	19	81	3



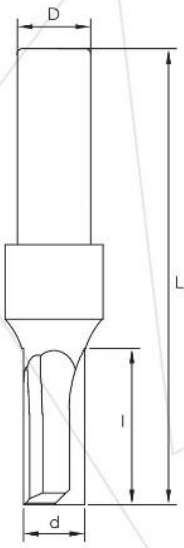
Kapak ve Kapı ortasında kullanılan panel kenar kordon açma işlemlerinde kullanılır.



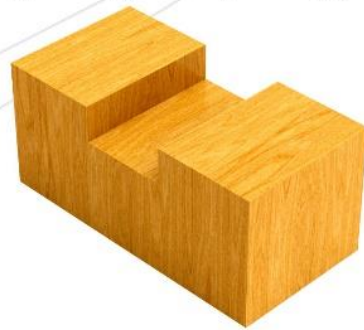
KOD	L	D	d	Z
5000-030	60	10	12	2
5000-031	60	11	12	2
5000-032	65	12	12	2
5000-033	65	13	12	2



Kesim ve Kanal açma işlemlerinde kullanılır.

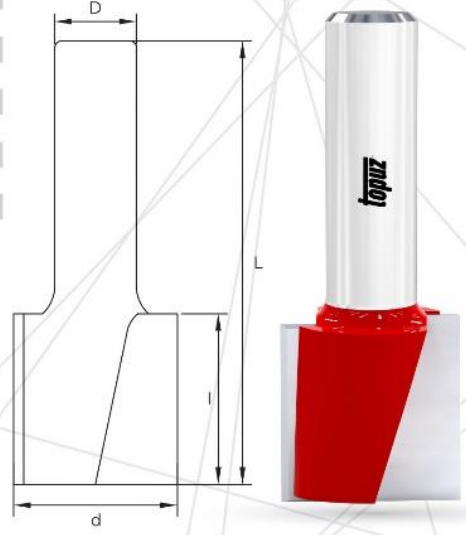
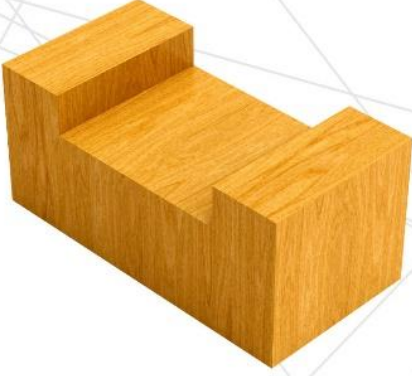


KOD	L	D	d	I	Z
0500-040	65	3	12	8	2
0500-041	65	4	12	12	2
0500-042	70	5	12	15	2
0500-043	75	6	12	20	2
0500-044	75	7	12	20	2
0500-045	80	8	12	25	2
0500-046	80	9	12	25	2
0500-047	90	10	12	32	2
0500-048	90	12	12	32	2



Kesim ve Kanal açma işlemlerinde kullanılır.

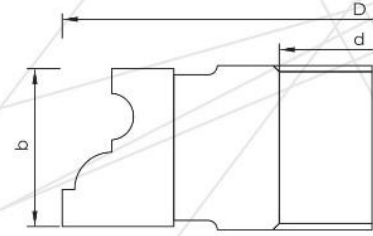
KOD	L	D	d	l	Z
5000-050	65	16	12	25	2
5000-051	65	17	12	25	2
5000-052	65	18	12	25	2
5000-053	65	19	12	25	2
5000-054	65	20	12	25	2
5000-055	65	22	12	25	2
5000-056	65	24	12	25	2
5000-057	65	25	12	25	2
5000-058	65	26	12	25	2
5000-059	72	28	12	30	2
5000-060	72	30	12	30	2



Kenar temizleme ve Kanal açma işlemlerinde kullanılır.

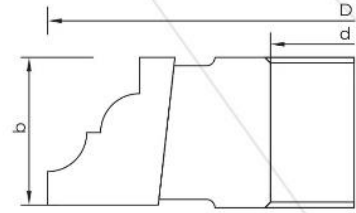
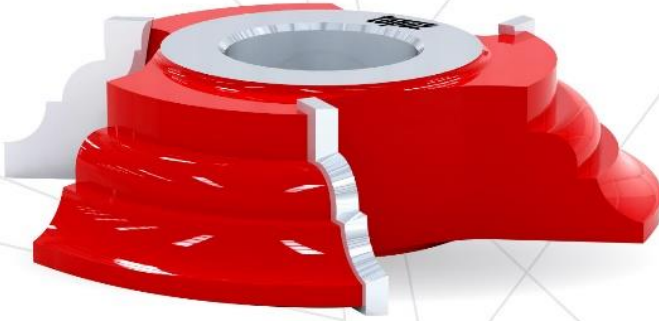
GÖBEKLI PROFİL FREZE

KOD	D	b	d	r	z
1100-010	110	25	30	-	3



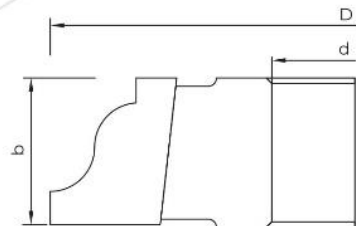
Kapı kenar çitası imalatında kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1100-020	110	25	30	-	3



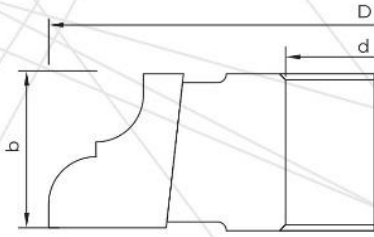
Kapı kenar çitası imalatında kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1100-030	110	25	30	-	3



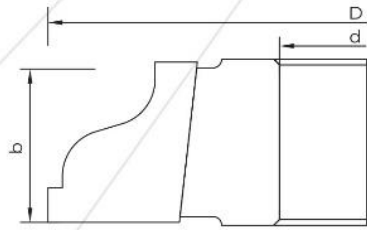
Kapı kenar çitası imalatında kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1100-040	110	25	30	-	3



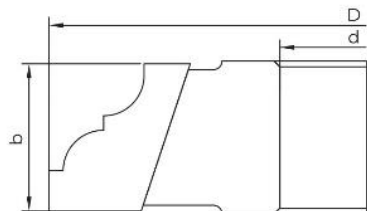
Kapı kenar çitası imalatında kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1100-050	110	30	30	-	3



Kapı kenar çitası imalatında kullanılır.

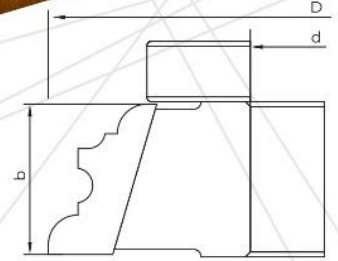
KOD	D	b	d	r	z
1100-070	110	25	30	-	3



Kapı kenar çitası imalatında kullanılır.



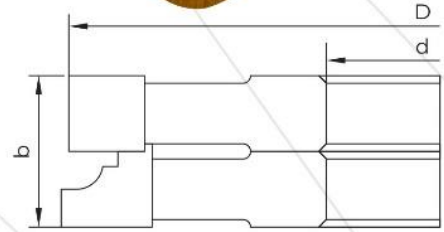
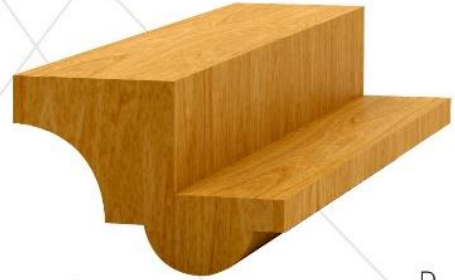
KOD	D	b	d	r	z
1100-080	110	30	30	-	4



Üzerindeki rulman sayesinde Düz ve kavisli masif çıta kenar imalatında kullanılır.



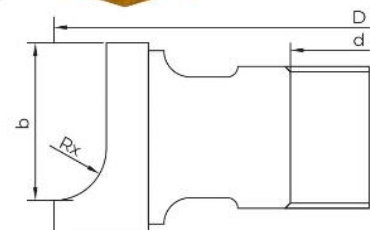
KOD	D	b	d	r	z
1100-090	110	20	30	-	4



Kapı kenar çitası imalatında kullanılır.

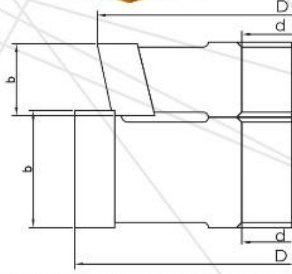


KOD	D	b	d	r	z
1100-100	120	32	30	8	4
1100-101	120	32	30	10	4
1100-102	120	32	30	13	4



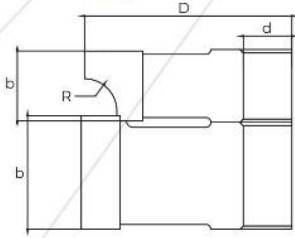
Kapı kenar yuvarlama işlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1100-120-1	116	25	30	-	4
1100-120-2	130	35	30	-	4



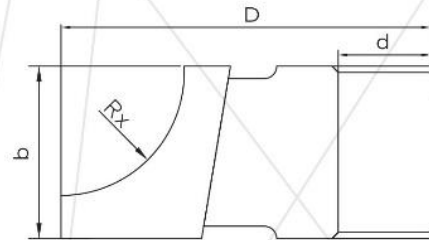
Kapı kenarı ebatlama ve profil açma işlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1100-130-1	128	35	30	10	4
1100-130-2	130	25	30	-	4



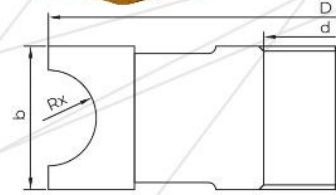
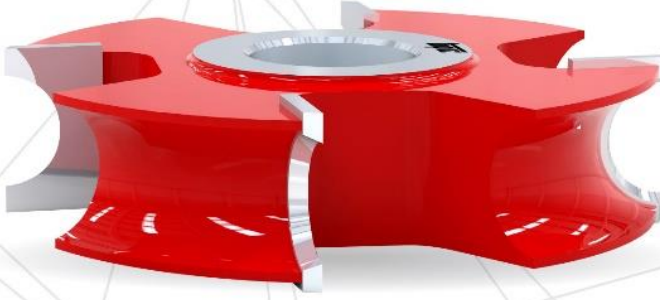
Kapı kenarı ebatlama ve profil açma işlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1100-140	90	13	30	5	3
1100-141	100	18	30	10	3
1100-142	105	20,5	30	12,5	3
1100-143	110	23	30	15	3
1100-144	115	25	30	17,5	3
1100-145	120	28	30	20	3
1100-146	130	33	30	30	3
1100-147	140	38	30	32,5	3
1100-148	150	43	30	32	3
1100-149	160	48	30	40	3



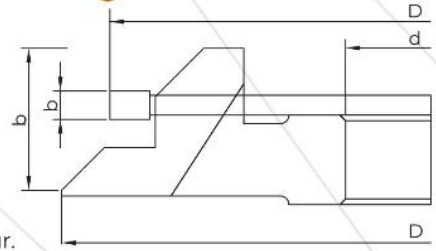
Masif malzeme kenar yuvarlama işlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1100-150	120	20	30	10	3
1100-151	120	26	30	16	3
1100-152	120	32	30	20	3
1100-153	120	39	30	25	3
1100-154	120	44	30	30	3
1100-155	120	49	30	35	3



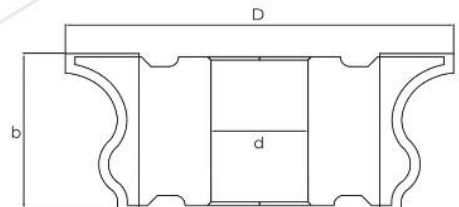
Masif ve MDF malzeme Tam radius (Balık Sırtı) açma işlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1100-190-1	113	6	30	-	4
1100-190-2	130	25	30	-	4



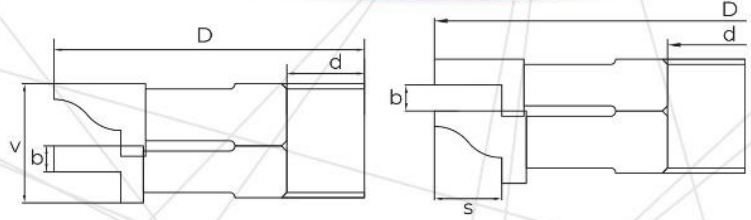
Ahşap ve MDF malzemelerin 45 °'lik birleştirme işlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1100-200	120	42	30	-	3



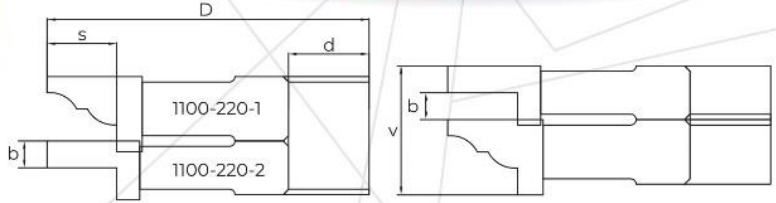
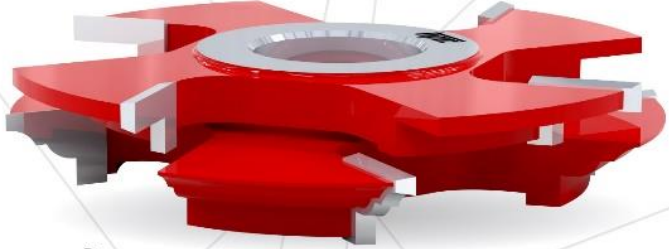
Ahşap ve MDF malzemelerden küpeşte imalatı işlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	s	r	z
1100-210-1	120	5	30	13	22	4
1000-210-2	120	5	30	-	-	4



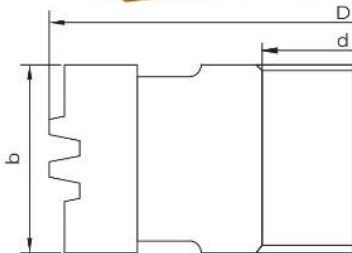
Masif ve MDF kapak çerşevesi, bıçakları yer değıştirilerek kordon açma ve birleştirme işlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	s	v	z
1100-220-1	120	5	30	13	22	4
1100-220-2	120	5	30	-	-	4

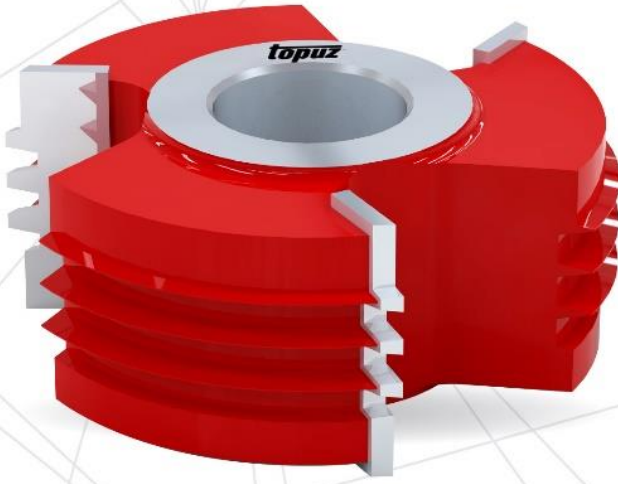


Masif ve MDF kapak çerşevesi, bıçakları yer değıştirilerek kordon açma ve birleştirme işlerinde kullanılır.

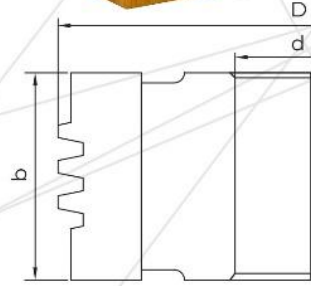
KOD	b	d	r	z
1200-010	31	30	-	3



Masif malzemelere kurt ağızlı birleştirme işlemleri için kullanılır.



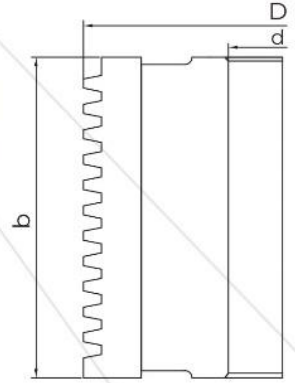
KOD	b	d	r	z
1200-020	41	30	-	3



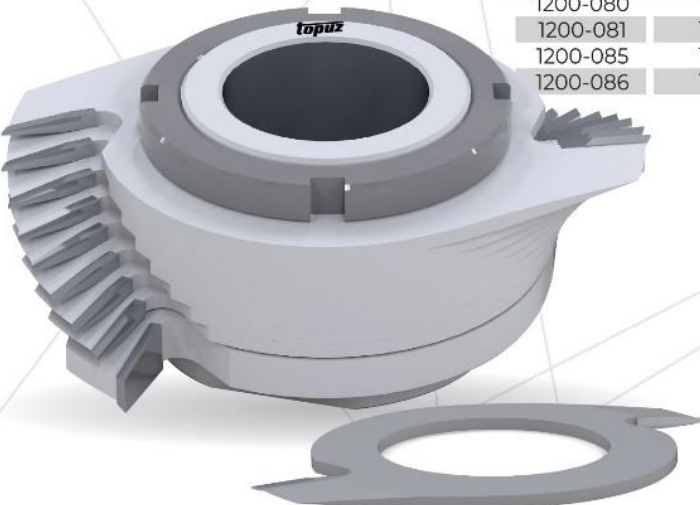
Masif malzemelere kurt ağızlı birleştirme işlemleri için kullanılır.



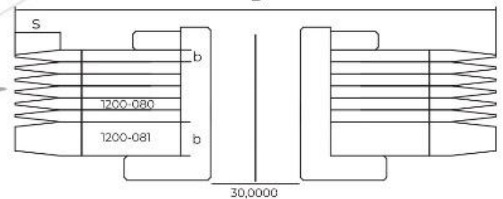
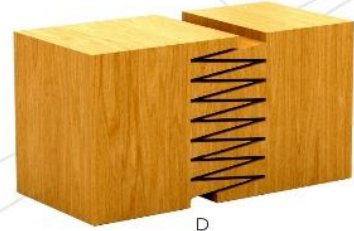
KOD	b	d	r	z
1200-070	100	30	-	4



Masif malzemelere kurt ağızlı birleştirme işlemleri için kullanılır.



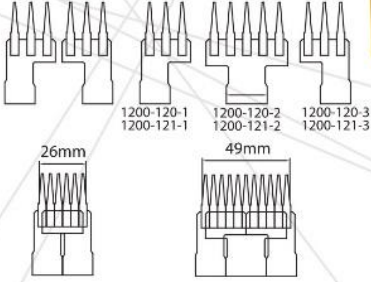
KOD	D	b	d	s	z
1200-080	160	4	50	10-11	2
1200-081	160	10	50	10-11	2
1200-085	160	4	50	10-11	4
1200-086	160	10	50	10-11	4



Masif malzemelere kurt ağızlı birleştirme işlemleri için kullanılır. Eklenebilir ve çıkarılabilir bıçakları sayesinde kurt ağızı açma boyu da ahşaba göre ayarlanır.

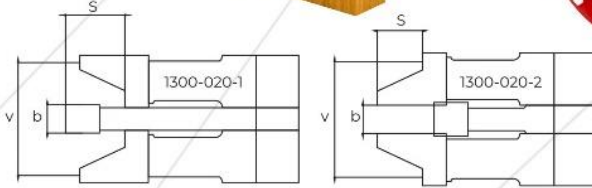
KOD	D	d	s (derinlik)	b (ağız gen.)	z
1200-120-1	160	50	10-11 / 14-15	13	4-6
1200-120-2	160	50	10-11 / 14-15	24	4-6
1200-120-3	160	50	10-11 / 14-15	13	4-6
1200-121-1	250	50	10-11 / 14-15	13	6-8
1200-121-2	250	50	10-11 / 14-15	24	6-8
1200-121-3	250	50	10-11 / 14-15	13	6-8

Gruptaki orta kesici her eklendiğinde
işlenecek parça 24 mm. artar.
Dış derinliği 20 mm. olarak da imal edilebilir.



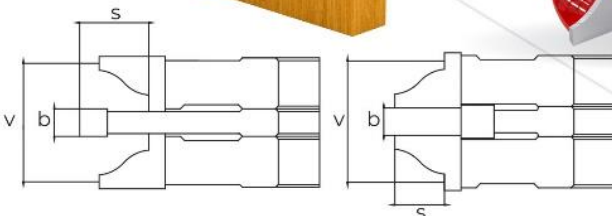
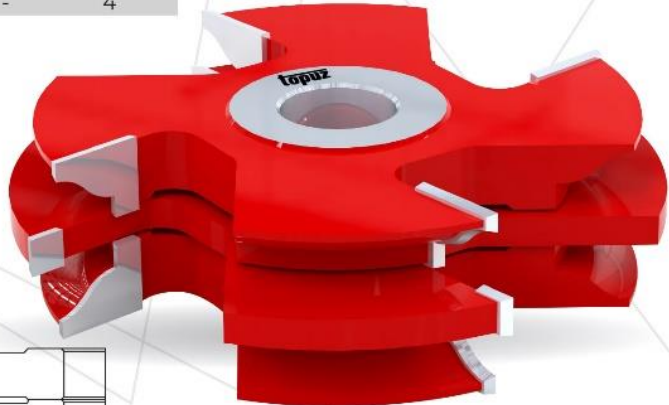
Masif malzemelere kurt ağızlı birleştirme işlemleri için kullanılır.
Gövdeler üst üste konularak kurt ağızı açma boyu da ahşaba göre ayarlanabilir.

KOD	V	b	s	r	z
1300-020-1	40	5	16	-	4
1300-020-2	40	5	16	-	4



Ahşap kapı imalatında, parçalara model açıp 90° birleştirme işleminde kullanılır.

KOD	V	b	s	r	z
1300-030-1	43	5	25	-	4
1300-030-2	43	5	25	-	4



Ahşap kapı imalatında, parçalara model açıp 90° birleştirme işleminde kullanılır.

KOD	V	b	s	r	z
-----	---	---	---	---	---

1300-050-1

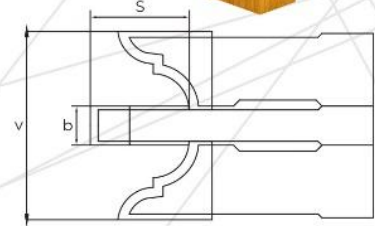
63

10

25

-

4



Ahşap kapı imalatında, parçalara model açıp 90° birleştirme işleminde kullanılır.

KOD	D	L	d	b	z
-----	---	---	---	---	---

1300-060-1

190

42

40

45

4

1300-060-2

110

42

40

-

4

1300-061-1

190

42

40

33

4

1300-061-2

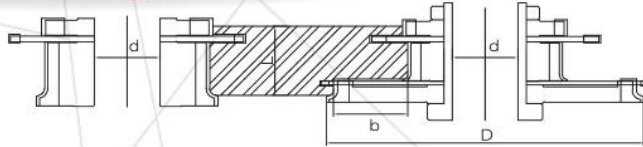
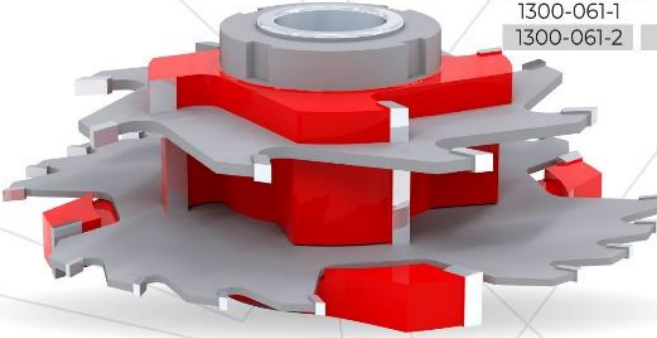
110

42

40

-

4



Ahşap kapı imalatında, parçalara model açıp 90° birleştirme işleminde kullanılır.

KOD	D	L	d	b	z
-----	---	---	---	---	---

1300-062-1

170

42

30

45

4

1300-062-2

110

42

30

-

4

1300-063-1

150

42

30

33

4

1300-062-2

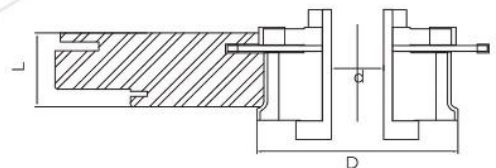
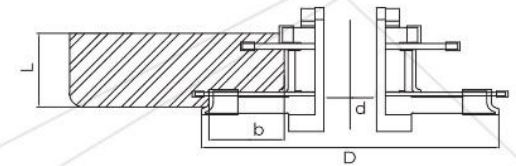
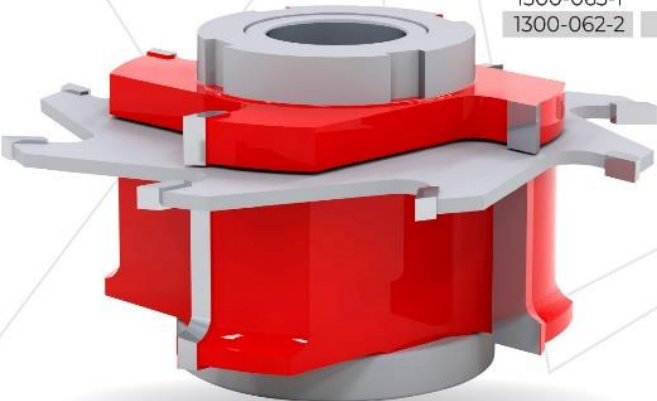
110

42

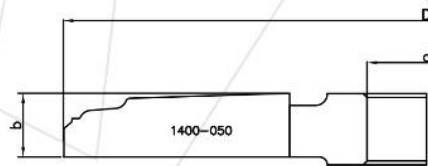
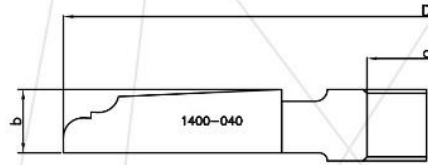
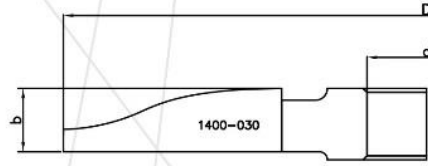
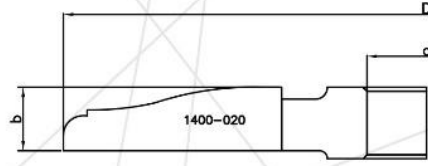
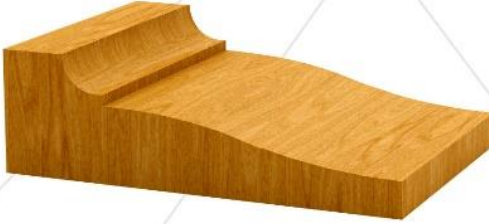
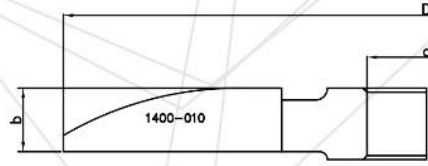
30

-

4



KOD	D	b	d	r	z
1400-010	180	18	30	-	3
1400-020	180	18	30	-	3
1400-030	180	18	30	-	3
1400-040	180	18	30	-	3
1400-050	180	18	30	-	3



Kapı veya kapak panellerin kenar kordonlarına model açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
-----	---	---	---	---	---

1500-010

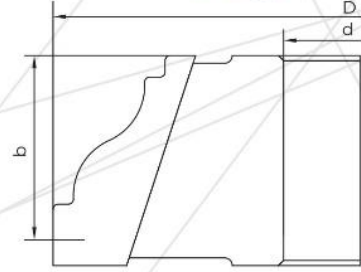
140

55

30

-

3



Dolap veya kapı üst taç profiline model açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
-----	---	---	---	---	---

1500-020

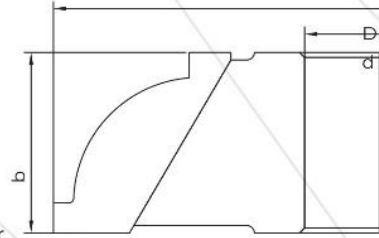
130

36

30

-

3



Dolap veya kapı üst taç profiline model açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	z
-----	---	---	---	---

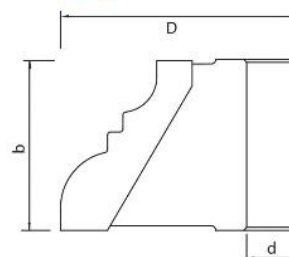
1500-030

150

50

30

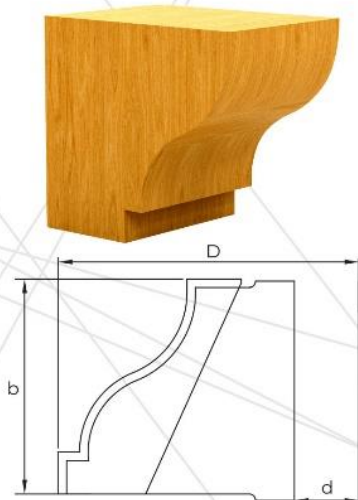
3



Dolap veya kapı üst taç profiline model açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
-----	---	---	---	---	---

1500-050	140	50	30	-	3
----------	-----	----	----	---	---



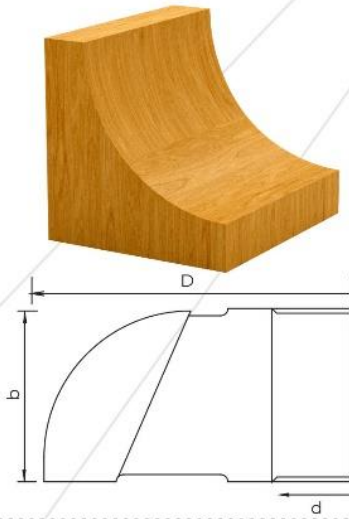
Dolap veya kapı üst taç profiline model açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
-----	---	---	---	---	---

1500-060	120	30	30	20	3
----------	-----	----	----	----	---

1500-061	125	35	30	30	3
----------	-----	----	----	----	---

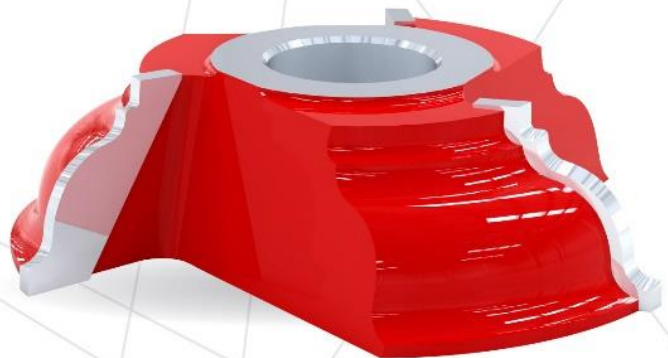
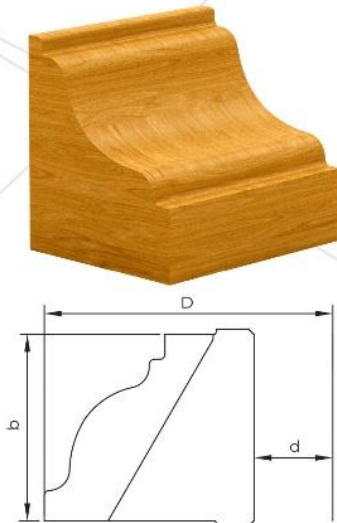
1500-062	130	40	30	35	3
----------	-----	----	----	----	---



Dolap veya kapı üst taç profiline model açma işlemlerinde kullanılır.

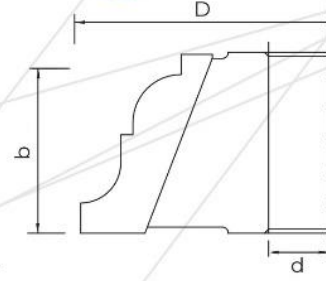
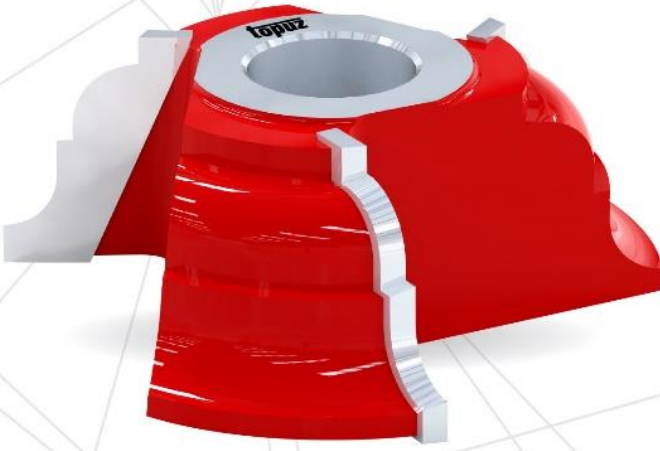
KOD	D	b	d	r	z
-----	---	---	---	---	---

1500-070	120	36	30	-	3
----------	-----	----	----	---	---



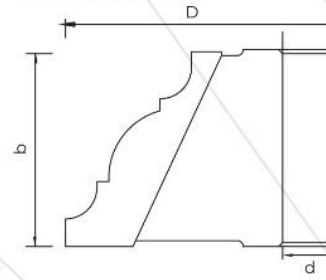
Dolap veya kapı üst taç profiline model açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1500-080	125	41	30	-	3



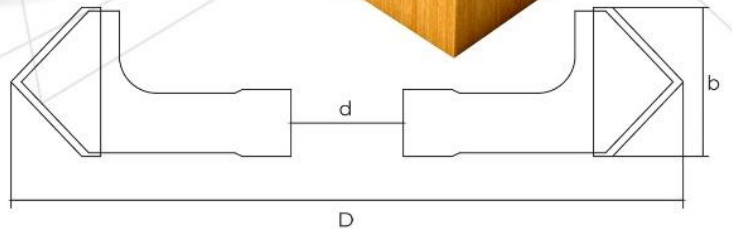
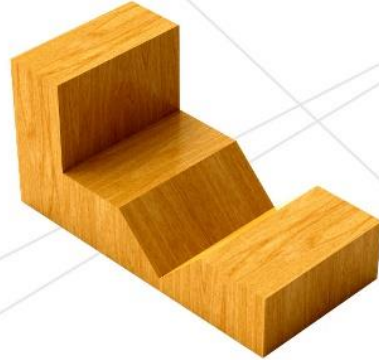
Dolap veya kapı üst taç profiline model açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	r	z
1500-100	145	55	30	-	3



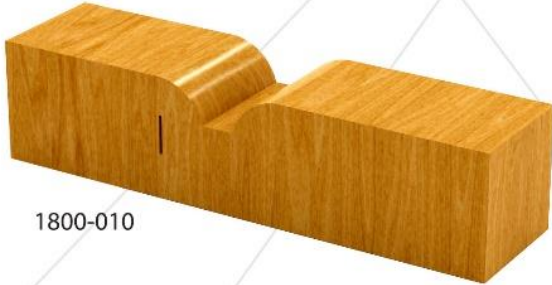
Dolap veya kapı üst taç profiline model açma işlemlerinde kullanılır.

KOD	D	b	d	z
1700-220	180	40	30	6

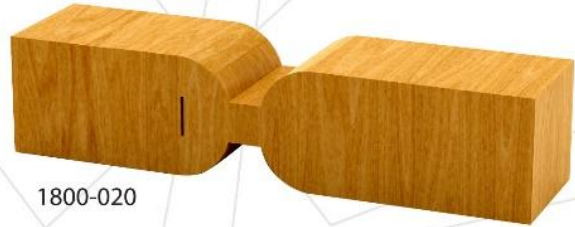


90° köşe kıvrırma işlemlerinde kullanılır.

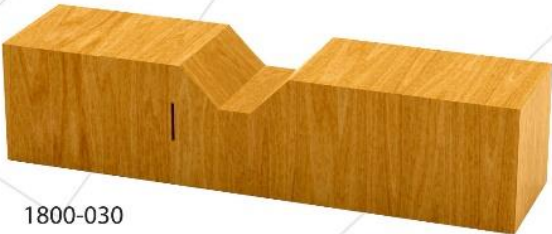
KOD	V	b	s	r	z
1800-010	28	6	12	8	4
1800-020	28	6	12	8	4
1800-030	28	6	12	8	4
1800-040	28	6	12	8	4



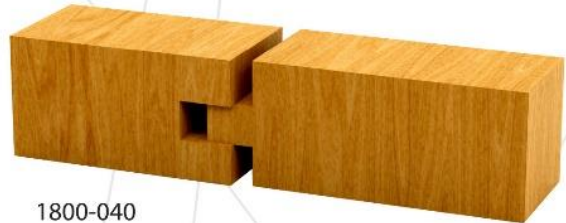
1800-010



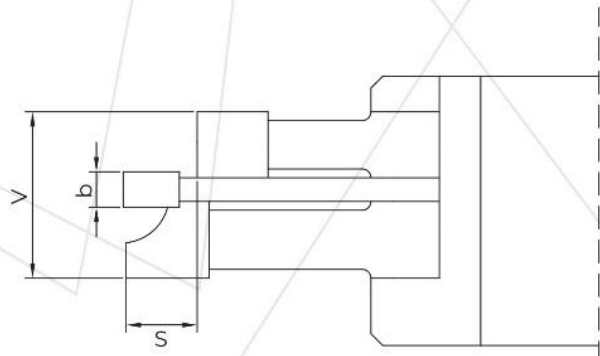
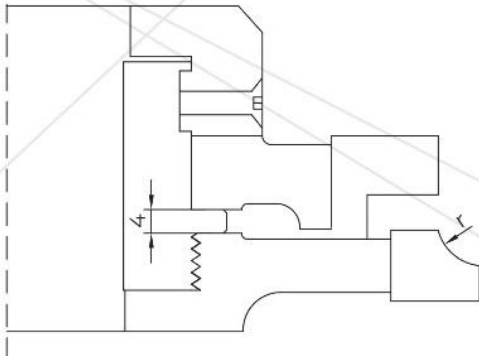
1800-020



1800-030

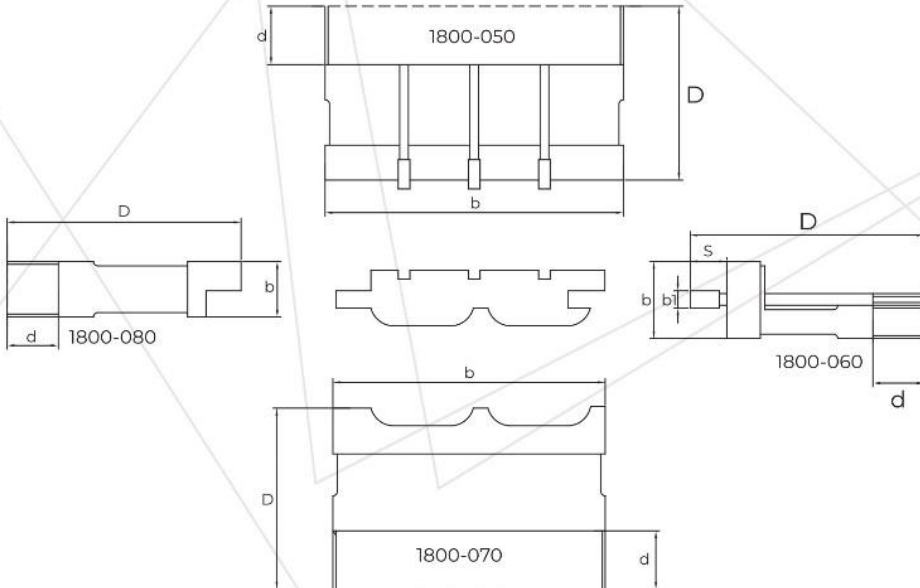
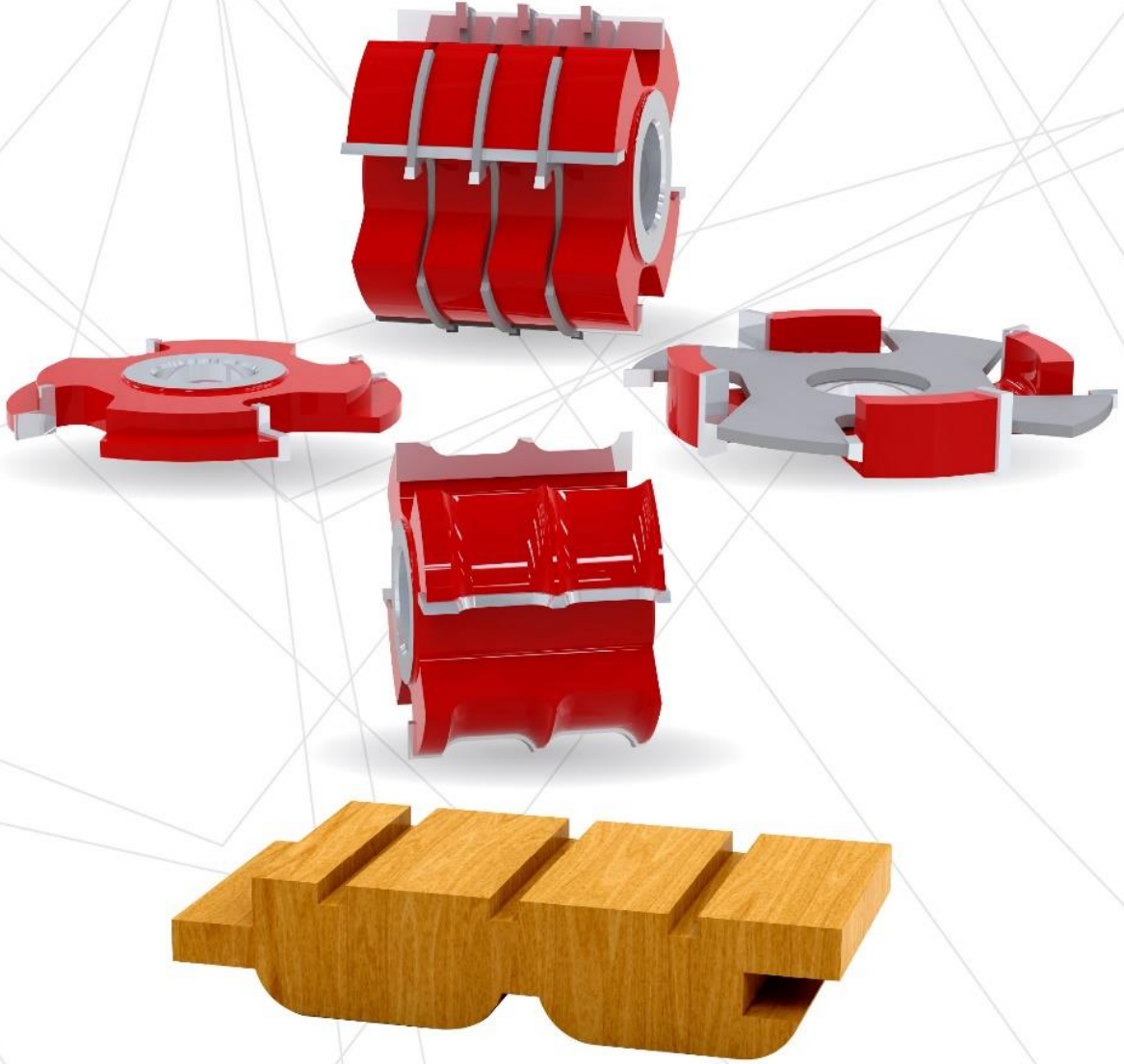


1800-040

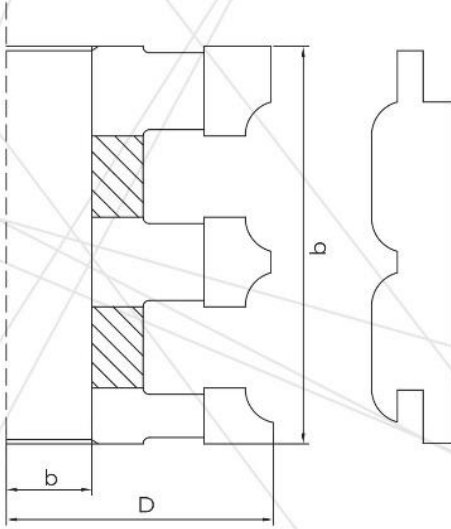


Ahşap Rabita, Lambri imalatında kullanılır.

KOD	D	b	b1	s	d	z
1800-050	120	102	-	-	40	4
1800-060	135	26	6	12,5	40	4
1800-070	125	91	-	-	40	4
1800-080	160	19	-	-	40	4

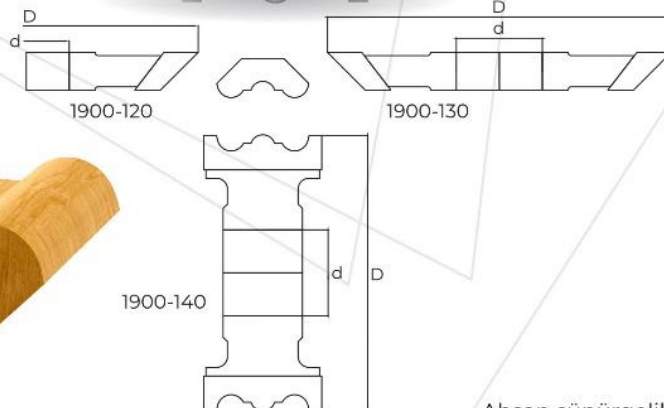


KOD	D	b	d	z
1800-090	125	93	40	4



Ahşap Rabita, Lambri imalatında kullanılır.

KOD	D	b	d	z
1900-120	160	17	40	4
1900-130	160	17	40	4
1900-140	125	45	40	4



Ahşap süpürgelik imalatında kullanılır.

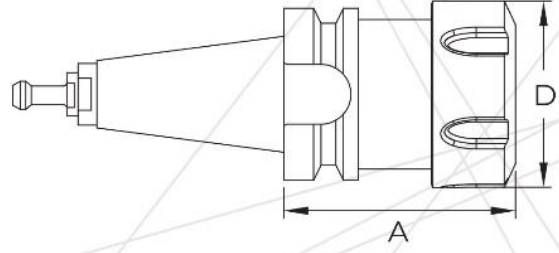


TUTUCULAR

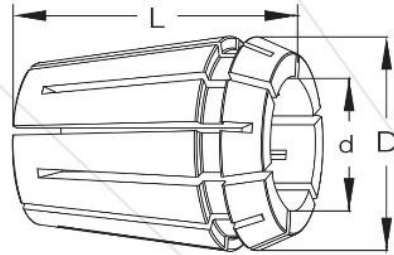


KOD	D	d	A
-----	---	---	---

SK 30	50	6-20	55
-------	----	------	----

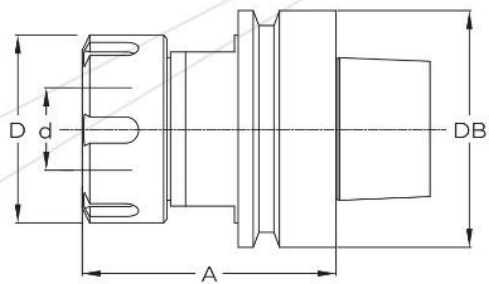


KOD	D	d	L
0470-07	33	7-6	40
0470-08	33	8-7	40
0470-09	33	9-8	40
0470-10	33	10-9	40
0470-11	33	11-10	40
0470-12	33	12-11	40
0470-13	33	13-12	40
0470-14	33	14-13	40
0470-15	33	15-14	40
0470-16	33	16-15	40
0470-17	33	17-16	40
0470-18	33	18-17	40
0470-19	33	19-18	40
0470-20	33	20-19	40



KOD	D	d	A	DB
-----	---	---	---	----

HSK F-63	50	2-20	55	63
----------	----	------	----	----



Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 6. Cadde No: 15 Döşemealtı/ANTALYA

T: +90 242 258 02 68

F: +90 242 258 02 98

info@topuzltd.com

topuzltd.com